

## Armature de protection en acier

**DESCRIPTION** Revêtement anticorrosion à deux composants, à base d'eau et de ciment modifié aux polymères.

**DESTINATION** Spécialement conçu pour rétablir rapidement la couche de passivation autour des armatures en acier pour donner une protection à long terme contre la corrosion dans le cadre d'un système de réparation du béton Intercrete.

Habituellement, appliqué au pinceau en deux couches à 1 mm par couche avec une couche de protection rapide.

### PROPRIETES INTERCRETE 4871

<b>Teinte</b>	Gris
<b>Aspect</b>	Mat
<b>Extrait sec en Volume</b>	100% Basé sur un film humide, l'épaisseur appliquée étant égale à celle d'un film sec.
<b>Epaisseur Recommandée</b>	Appliqué comme système à deux couches à 1000 microns (40 mils) par couche.
<b>Rendement Théorique</b>	Habituellement, 45 mètres linéaires de barres en acier de 10mm par paquet 5 kg.
<b>Rendement Pratique</b>	A calculer suivant les coefficients de perte
<b>Densité</b>	1800 kg/m <sup>3</sup> (112,369 lb/ft <sup>3</sup> )
<b>Mode d'Application</b>	Brosse
<b>Temps de Séchage</b>	

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			Minimum	Maximum
20°C (68°F)	5 heures	18 heures <sup>1</sup>	45 minutes	7 jours <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Appliqué à 1000µm (40 mils); peut dépendre des conditions météorologiques.

<sup>2</sup> Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, la surface doit être soigneusement nettoyés et saturé avant d'appliquer la couche suivante.

Les mortiers de réparation de béton Intercrete peuvent être appliqués environ 2 à 6 heures après l'application de la couche finale Intercrete 4871.

### DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

**Point Eclair (Typique)** Sans objet

**COV** 0 g/lit calculated

Voir section Caractéristiques Produit.

## Protective Coatings

## Armature de protection en acier

### PRÉPARATION DE SURFACES

#### Surfaces des armatures en acier

Toutes les surfaces à revêtir doivent être propre et exemptes de toute contamination. Avant l'application, toutes les surfaces doivent être estimées et traitées en conformité avec la norme ISO 8504:2000. Eliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

#### Décapage à l'abrasif

Décapage à l'abrasif à Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Les défauts de support révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés ou traités de la manière appropriée.

Un profil de rugosité angulaire de 75-100 microns (3-4 mils) est recommandé.

#### Préparation manuelle ou mécanique

Outil de nettoyage à main ou électrique, minimum St3 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP3.

Cette méthode de préparation de surface est acceptable uniquement si le nettoyage au jet d'abrasif n'est pas possible en raison de contraintes environnementales et à condition qu'il n'y ait aucuns chlorures présents dans le béton environnant.

Les surfaces préparées à l'aide d'outils manuels ou électriques doivent être revêtues dès que possible. Le temps entre la préparation de surface et l'application ne doit pas dépasser 24 heures.

Intercrete 4871 peut être appliqué sur un support humide en acier duquel toute accumulation d'eau stagnante aura été supprimée.

### APPLICATION

#### Mélange

Intercrete 4871 est livré en deux parties; un composant liant liquide (Partie A) et un composant en poudre (Partie B). Agiter soigneusement la partie A et versez-la dans un récipient de mélange approprié, puis ajouter lentement la partie B, tout en remuant à l'aide d'un agitateur mécanique. Mélanger pendant 5 minutes avec un raclage régulier des côtés du récipient pour empêcher la formation de grumeaux. Une fois que l'unité a été mélangée, elle doit être utilisée dans les délais de péremption spécifiés.

Pour des zones de petites réparations, mélangez les quantités pendant 2-3 minutes en utilisant le kit fourni pour donner une consistance lisse sans grumeaux. Utilisez le rapport de mélange fourni.

Ne pas ajouter d'eau ou d'autres matériaux à ce produit.

#### Rapport de Mélange

1 partie : 3 partie en volume

#### Durée de vie en Pot

20°C (68°F)  
60 minutes

#### Brosse

Recommandé

Seulement pour de petites zones

#### Diluant

**NE PAS DILUER**

#### nettoyant

Eau douce

#### Arrêts Techniques

Bien nettoyer tout l'équipement avec de l'eau propre. Les bidons du produit doivent être fermés hermétiquement pour éviter que le produit ne sèche.

#### Nettoyage

Nettoyer tous les équipements immédiatement après l'usage avec de l'eau propre.

Tous les matériaux excédentaires et les contenants vides doivent être éliminés en conformité avec les réglementations régionales et la législation.

## Armature de protection en acier

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Consulter toujours le Guide d'Utilisation du Intercrete 4871 avant l'utilisation.

**Cette fiche donne des indications générales sur l'utilisation de Intercrete 4871. Les besoins concernant des projets spécifiques dépendront du type substrat, de l'état du support, de l'utilisation finale et des conditions environnementales. Consulter toujours International Protective Coatings pour confirmer que Intercrete 4871 est adapté à l'utilisation finale prévue.**

**la spécification valide pour ce projet , remise par International Peinture doit être suivie tout au long du process.**

Intercrete 4871 doit être protégé contre le gel pendant toute la durée du stockage et du transport. La peinture doit être conservée entre 5°C et 35°C (idéalement à 25°C).

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

Ce produit ne sèche pas de façon adéquate en dessous de 5°C (50°F). Pour une efficacité maximale, les températures de séchage doivent être comprises entre 10°C (50°F) and 35°C (95°F).

### Caractéristiques mécaniques

(Valeurs types)

Résistance à la compression      35MPa

Résistance à la flexion              10Mpa

Perméabilité à l'eau :  $6 \times 10^{-16} \text{m/s}$  (2mm DFT de produit = 1000mm de béton ordinaire)

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

### COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

---

Intercrete 4871 doit toujours être appliqué directement à l'armature en acier correctement préparée.

Le mortier de réparation suivant doit être utilisé en combinaison avec Intercrete 4871.:

Intercrete 4801

Intercrete 4802

