

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Un epóxico de dos componentes de alto espesor de película, bajo en VOC, de altos sólidos en volumen, y con un alto contenido de hojuelas de vidrio que proporcionan. Excelente resistencia a la corrosión, abrasión y a químicos.

USOS Para protección de estructuras de acero en áreas donde sea necesario una alta resistencia a la corrosión y a la abrasión, incluyendo zonas de marea y oleaje en plataformas costa afuera, puertos, cubiertas, puentes, plantas químicas, fabricas de pulpa y papel y plantas de tratamiento de aguas.

Tiene excelente resistencia al desprendimiento catódico y una buena compatibilidad con los sistemas de protección catódica por ánodos de sacrificio y por diferencia de potencial eléctrico, esto hace que el Interzone 1000 sea un producto particularmente adecuado para la protección a largo plazo de las estructuras bajo el mar.

Interzone 1000 puede ser parte de un sistema antiderrapante para cubiertas, con el agregado apropiado.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERZONE 1000	Color	Gama limitada de colores disponible
	Apariencia	No aplica
	Sólidos en volumen	92%
	Espesor recomendado	500-1000 micras(20-40 mils) en seco, equivalente a 543-1087 micras(21.7-43.5 mils) en húmedo
	Rendimiento teórico	1.80 m ² /litro a un EPS de 500 micras y sólidos en volumen establecidos 74 ft ² /US galón a un EPS de 20 mils y sólidos en volumen establecidos
	Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
	Método de aplicación	Pistola de aspersión sin aire (airless), Pistola de aspersión Convencional, Brocha
Tiempo de secado		

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de recubrimiento entre capas	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	14 horas	26 horas	26 horas	7 días
15°C (59°F)	8 horas	18 horas	18 horas	5 días
25°C (77°F)	5 horas	12 horas	12 horas	4 días
40°C (104°F)	2 horas	5 horas	5 horas	1 día

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación	Parte A 44°C (111°F); Parte B >101°C (214°F); Mezcla 56°C (133°F)
Peso Específico	1.30 kg/l (10.8 lb/gal)
VOC	0.62 lb/gal (75 g/lit) EPA Método 24 70 g/kg Directiva de Emisiones de Solventes de la UE (Directiva 1999/13/EC del Consejo).

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

ESPECIFICACIÓN Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento SSPC-SP1 de limpieza con disolvente.

Limpieza con chorro abrasivo

Limpiar a chorro abrasivo conforme a la norma SSPC-SP10 ó Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Si se produce oxidación entre la limpieza con chorro abrasivo y la aplicación del Interzone 1000, deberá limpiarse nuevamente la superficie con chorro abrasivo conforme al estándar y norma visual especificada.

Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza, deberán rectificarse, rellenarse o tratarse de la forma apropiada.

Se recomienda un perfil de superficie angular afilado de 75-100 micras (1.2-2 mils).

Estructuras de acero con primario

Interzone 1000 puede ser aplicado sobre primarios especificados. La superficie a recubrir debe estar limpia, seca y libre de contaminación. El Interzone 1000 debe ser aplicado dentro de los intervalos de aplicación entre capas. (Consulte la hoja técnica del producto).

Las áreas desgastadas, dañadas, etc., deberán prepararse conforme a la norma especificada (por ej. SSPC-SP10 ó Sa2½ (ISO 8501-1:2007), mediante limpieza a chorro de abrasivo o SSPC-SP11, o limpieza con herramienta mecánica) y recubrirse con una capa de primario antes de la aplicación de Interzone 1000 .

Los cordones de la soldadura y las áreas dañadas deben limpiarse con chorro de abrasivo conforme a la norma SSPC-SP10 ó Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Si se aplica un primario de taller y este muestra desgaste extenso ó disperso, recomendamos realizar un barrido con chorro de abrasivo general.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado.			
	(1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.			
	(2) Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
	Una vez mezclada la unidad, ésta deberá utilizarse dentro del periodo de tiempo de la vida útil especificado para el producto.			
Relación de mezcla	3.5 parte(s) : 1.0 parte(s) por volumen			
Vida útil (mezcla)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	4 horas	3 horas	1 hora	30 minutos
Pistola de aspersión sin aire (airless)	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.92-1.09 mm (36-43 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla de aspersión no inferior a 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)		
Pistola Convencional	Recomendado	Pistola Tobera de aire Boquilla de fluido	DeVilbiss MBC o JGA 62 AC	
Brocha	Adecuado - Pequeñas áreas de retocado únicamente	Típicamente, se pueden obtener 100-200 micras (4.0-8.0 mils)		
Rodillo	No recomendado			
Disolvente	International GTA220 (o International GTA415)	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
Limpiador	International GTA822 o International GTA415			
Paros de trabajo	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de aplicación. Lavar completamente todo el equipo con International GTA415. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no volver a sellarlas. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo se reanude con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su uso con International GTA822. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Disponer del material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo al reglamento/Legislación regional apropiado.			

**CARACTERÍSTICAS
DEL PRODUCTO**

El espesor máximo de película en una sola capa se obtiene mediante la aplicación con pistola sin aire (airless). Si se aplica con cualquier otro método distinto a éste, es probable que no se logre el espesor de película requerido. La aplicación por aspersión con pistola convencional, podría requerir de un patrón múltiple de aspersión cruzada para obtener el espesor de película deseado. Las bajas ó altas temperaturas pueden requerir de métodos de aplicación específicos para lograr el máximo espesor de película seca.

El alto nivel de hojuelas de vidrio en este recubrimiento evita una aplicación satisfactoria a un espesor de sistema total de película seca menor a 400 micras (16 mils). El desempeño máximo en ambientes extremos se alcanzará mediante la aplicación de dos capas a 500-750 micras (20- 30 mils) por capa seguido de una inspección total por prueba de chispa.

La temperatura de la superficie debe de estar siempre a un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Este producto no curará adecuadamente por debajo de 5°C (41°F), para obtener un rendimiento máximo, las temperaturas ambientales para el curado deben ser por arriba de 10°C (50°F).

La sobreaplicación de Interzone 1000 extenderá los tiempos entre capas y tiempos de manejo mínimos, y podría ser perjudicial para las propiedades de recubrimiento a largo plazo.

El nivel de brillo y el acabado de la superficie dependen del método de aplicación. Cuando sea posible, evitar el uso de una mezcla de métodos de aplicación.

La exposición prematura al agua estancada producirá cambio del color, especialmente en los colores oscuros.

Al igual que todas las resinas epóxicas, el Interzone 1000 calea y se decolora al exponerse a la intemperie; sin embargo, estos fenómenos no son perjudiciales para su rendimiento anticorrosivo. En esta situación, debido al alto nivel de hojuelas de vidrio laminar, el caleo se retrasa tras la remoción de la capa epóxica de la superficie delgada.

La adherencia absoluta de Interzone 1000 aplicado sobre recubrimientos envejecidos es menor que la adherencia al material fresco, sin embargo, es adecuada para el uso final especificado.

Cuando se necesita un acabado cosmético duradero con buen brillo y retención del color, recubrir con las capas finales recomendadas. Sin embargo, las capas finales cosméticas no tendrán el mismo grado de resistencia a la abrasión proporcionada por Interzone 1000.

Interzone 1000, puede ser usado como parte de un sistema antiderrapante para cubiertas, modificándolo con el agregado GMA132 (Sílice triturado). Para este caso la aplicación del producto se debe efectuar sobre una superficie aplicada con un primario. Los espesores de película recomendados varían entre 500 a 1000 micras (20 a 40 mils).

La aplicación más usada es mediante una pistola con tolva con boquilla grande (Pistola para textura de aire Sagola 429 con una boquilla de grande de 5 a 10 mm.). Para áreas pequeñas se puede utilizar llana ó rodillo.

Alternativamente se puede utilizar método de aplicación por difusión. Consultar para una mayor información con el representante de International Protective Coatings.

Este producto es compatible con los sistemas de protección catódica por ánodos de sacrificio y por diferencia de potencial eléctrico.

Una versión modificada del Interzone 1000 está disponible para su uso en el mercado coreano para aplicaciones en cubierta a bajas temperaturas. Para más detalles consulte a International Paint Korea.

Nota: Los valores de VOCs mencionados se basan en el máximo posible para el producto tomando en cuenta las variaciones ocasionadas por diferencias de color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formaran parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectaran los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en ingles).

**COMPATIBILIDAD
DEL SISTEMA**

En forma general el Interzone 1000, se recomienda aplicarlo directamente sobre el acero previamente preparado. Sin embargo se puede aplicar sobre los primarios siguientes:

Intergard 269
Interline 982

Se recomiendan las siguientes capas finales para el Interzone 1000:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 990
Interzone 954

Para otra recomendación de capas de acabados finales consultar a International Protective Coatings.

**INFORMACIÓN
COMPLEMENTARIA**

Puede encontrar más información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica en los siguientes documentos disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de éstas secciones, previa solicitud.

**PRECAUCIONES DE
SEGURIDAD**

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y el (los) contenedor (es), y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con éste producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de éste producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	20 litros	15.6 litros	20 litros	4.4 litros	5 litros
	4 Gal (US)	3.1 Gal (US)	5 Gal (US)	0.9 Gal (US)	1 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
	20 litros	24.8 kg		4.7 kg	
	4 Gal (US)	42.3 lb		7.9 lb	
U.N. No. de envío UN 1263 (Base) : UN 1760 (Agente de curado)					
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	18 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que utilice el producto para un propósito distinto del recomendado específicamente en esta hoja técnica, sin obtener previa confirmación por escrito de nuestra parte con respecto a lo adecuado del producto para tal propósito, lo hace bajo su propio riesgo. Todo consejo o afirmación proporcionada sobre nuestro producto (ya sea en esta hoja técnica o en otro medio) es correcta de acuerdo con nuestro mejor conocimiento sobre el mismo, pero entiéndase que no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que lo acordemos específicamente por escrito, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el desempeño del producto o por cualquier pérdida o daño (sujeto al grado máximo permitido por la ley) que surja a partir del uso del producto. Por este medio renunciamos a cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por medio de la ley o por otro medio, incluyendo, pero sin limitarse a, cualquier garantía o adecuación para un propósito particular. Todos los productos suministrados y la asesoría técnica otorgada están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica es susceptible de modificación periódica a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local de International Paint que esta hoja técnica está vigente antes de utilizar el producto.

Fecha de publicación: 07/07/2009

Copyright © AkzoNobel, 07/07/2009.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 07/07/2009.

www.international-pc.com