

钢筋保护涂料

产品说明

一种双组份，水性，改性聚合物水泥砂浆防腐涂料。

设计用途

设计作为Intercrete混凝土修复系统的一部分，快速恢复加强钢筋周围的钝化层，来提供长期的防腐保护。

典型施工程序为采用刷涂工艺，快速覆涂施工两道涂层，每道厚度1mm。

涂装数据

INTERCRETE 4871

颜色	灰色
光泽	哑光
体积固体份	100%（施工时的湿膜厚度等于固化后的干膜厚度）
典型厚度	施工两道涂层，每道涂层1000um(40密尔)
理论涂布率	典型厚度下每5公斤可以施工共45米长的10mm的加强钢筋
实际涂布率	允许适当的损耗系数
密度	1800 公斤/米 ³ （112.369 磅/英尺 ³ ）
施工方法	刷涂
干燥时间	

自重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
20° C (68° F)	5 小时	18 小时 ¹	45 分钟	7 天 ²

¹ 施工1000um(40密尔)的数据，可能因气候状况而改变

² 如果复涂间隔超过最大自复涂间隔，施工下道涂料时表面必须彻底进行打磨和浸湿

Intercrete 4871最厚一道涂层施工完毕2-6小时候可以施工Intercrete混凝土修复砂浆。

法规符合性数据

闪点（典型） 不适用

挥发性有机化合物 0 克/公升 计算值

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

钢筋保护涂料

表面处理

加强钢筋表面

所有待涂表面应当清洁无污染。在施工前，所有表面均应根据ISO 8504:2000标准进行判定和处理。油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

喷射处理

表面处理至Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) 或SSPC-SP6标准。 喷砂处理过程中暴露的表面缺陷，应以合适的方式打磨、填补或处理。

建议 75-100微米 (3-4密耳) 的尖角状表面粗糙度。

手工或动力工具处理

手工或动力清除至少达到St3 (ISO 8501-1:2007) 或SSPC-SP2标准。

该方法仅在因环境因素无法进行喷砂清理时使用。周围混凝土中应当无氯化物。

手工或动力清理的表面应当尽快施工。表面处理完毕距施工开始时间不要超过24小时。

Intercrete 4871可以施工在已经移除多余水分的潮湿的钢结构表面。

施工

混合

Intercrete 4871是一种双组分产品：液态粘结剂组分(A组分)和粉剂组分(B组分)。充分震动A组分，将其倒入合适的混和容器。然后在机械搅拌下缓慢加入B组分。搅拌5分钟，刮擦容器壁防止形成结块。混合完毕的涂料应当在混合使用寿命内用完。

小面积修补时，使用配套工具混合2-3分钟至流动、无结块的黏稠度状态。使用推荐的混合比例。

请勿加入水及其它物质。

混合比例

1 部分 : 3 部分 (体积比)

混合使用寿命

20° C (68° F)
60 分钟

刷涂

推荐 仅小面积使用

稀释剂

请勿稀释

清洁剂

洁净水

作业暂停

使用洁净水彻底清洗所有设备。 为防止油漆干燥，用完后产品储罐应及时密封。

清洗

所有设备使用后立刻用洁净水进行清洗。

所有剩余材料以及用空的容器应按当地合适的法律/法规进行处置。

钢筋保护涂料

产品特性

使用前，应查阅Intercrete 4871施工指导。

本产品说明书提供了Intercrete 4871常规的使用方法。特殊项目的使用需要根据基材的状况、最终用途以及环境状况进行设计。使用前请咨询国际防护涂料来确认Intercrete 4871是否适合项目的使用。应始终遵循国际牌防护涂料所提供的项目配套方案。

Intercrete 4871在储存及运输过程中应始终注意保护免受冰冻。建议的储存温度在4° C (39° F) 至 25° C (77° F)。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

本产品在低于5°C (41°F) 的环境温度下难以充分固化。为了达到最优效果，固化温度应当介于10°C (50°F) 至 35°C (95°F) 之间。

机械性能 (典型值)

抗压强度 35MPa

挠曲强度 10Mpa

水渗透性 2mm DFT的Intercrete 4871相当于1000mm的混凝土

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

系统配套性

Intercrete 4871应仅施工于经正确处理的钢材表面。

以下修复水泥砂浆涂料可以与Intercrete 4871一起使用：

Intercrete 4801
Intercrete 4802

钢筋保护涂料

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- Intercrete 4871 施工指导

这些章节的内容根据要求可获得

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格

5公斤/袋

关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。

装运重量

包装规格

5 公斤

5.11 公斤

贮存

贮存期限

在25° C (77° F)时，至少为12个月。

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2015/2/5阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com