

Epóxi para Aplicação a Quente

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Uma tinta de alta temperatura, tolerante de superfície, baixo VOC, pigmentada com alumínio para aplicação em aço a alta temperatura em situações de manutenção.

Baseado na tecnologia epóxi para aplicação a quente, Intertherm 2205 é uma nova geração de epóxi fenólico para aplicação a alta temperatura.

Intertherm 2205 fornece excelente resistência à corrosão sob isolamento (CUI) e à temperatura, além de propriedades de fácil aplicação em equipamentos que funcionam a alta temperatura.

USO RECOMENDADO

Para manutenção e reparação de tubagem de processo, válvulas e reservatórios em ambientes CX altamente corrosivos, que operem a temperaturas até 230°C (446°F) e em condições de ciclos térmicos.

Intertherm 2205 foi desenhado para aplicação em superfícies de aço que operam a temperaturas elevadas entre 60°C (140°F) e 205°C (401°F), em instalações onde é importante reduzir os tempos de paragem mantendo os equipamentos em funcionamento durante os períodos de manutenção. Intertherm 2205 é ideal para a manutenção de equipamentos a alta temperatura em refinarias, petroquímicas e outros ambientes agressivos, tais como estruturas offshore, onde a decapagem abrasiva seca não é possível.

Adequado para utilização em superfícies com ou sem isolamento.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERTHERM 2205

| | |
|----------------------------|---|
| Cor | Alumínio |
| Brilho | Não aplicável |
| Volume de Sólidos | 85% |
| Espessura | 100-200 microns (4-8 mils) em seco, equivalente a 118-235 microns (4,7-9,4 mils) em húmido |
| Rendimento Teórico | 8,50 m ² /litro para uma espessura de filme seco de 100 microns e para o volume de sólidos mencionado. 341 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 4 mils e para o volume de sólidos mencionado. |
| Rendimento Prático | Considerar os factores de perda apropriados |
| Método de Aplicação | Trincha, Rolo |

Tempo de Secagem

| Temperatura | Ao tacto | Duro | Intervalo de repintura com os produtos recomendadas | |
|---------------|------------|------------|---|----------|
| | | | Mínimo | Máximo |
| 60°C (140°F) | 30 minutos | 60 minutos | 60 minutos | 24 horas |
| 100°C (212°F) | 5 minutos | 15 minutos | 15 minutos | 24 horas |
| 205°C (401°F) | 4 minutos | 4 minutos | 4 minutos | 24 horas |

INFORMAÇÃO LEGAL

| | | | |
|----------------------------|---|---|--|
| Ponto de Inflamação | Parte A 43°C (109°F); Parte B 104°C (219°F); Misturado 50°C (122°F) | | |
| Peso Específico | 1,34 kg/l (11,2 lb/gal) | | |
| VOC | 0.80 lb/gal (97 g/lit) | EPA Método 24 | |
| | 98 g/kg | Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC) | |

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Epóxi para Aplicação a Quente

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE Substratos de Aço

Intertherm 2205 foi desenvolvido especificamente para situações de manutenção e assim pode ser aplicado em conformidade com uma ampla gama de normas de preparação de superfície tais como, preparação manual, preparação mecânica ou por decapagem abrasiva, incluindo St2, St3, Sa2, Sa2½ (ISO8501-1) and SP2, SP3, SP11, SP6, SP10 (SSPC).

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504-2000.

Para métodos de preparação manual ou mecânica: as áreas que não puderem ser preparadas adequadamente por picagem ou martelo de agulhas, ou onde não exista uma rugosidade superficial de base, devem ser decapadas por jato abrasivo seco, no mínimo, ao grau ISO8501-1, Sa2/SSPC-SP6. Normalmente aplica-se a aço enferrujado de grau C ou D de acordo com a mesma norma.

Tintas Envelhecidas

Intertherm 2205 é adequado para repintar sobre a maior parte dos sistemas de pintura envelhecidos; remover todas as tintas soltas ou mal aderentes até atingir a camada firme e prepare as áreas com aço exposto tal como indicado acima, evitando polir a superfície. Tintas epóxi envelhecidas e qualquer área brilhante devem ser lixadas; todas as áreas a pintar devem estar limpas, secas e isentas de óleos ou gorduras antes de iniciar a aplicação.

APLICAÇÃO

| | | | | |
|---------------------------------|---|--|---------------------------|----------------------------|
| Mistura | O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem. | | | |
| | (1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador mecânico. | | | |
| | (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico. | | | |
| Proporção da Mistura | 3.50 parte(s): 1 parte(s) em volume | | | |
| Vida Útil da Mistura | 10°C (50°F) 2 horas | 15°C (59°F) 2 horas | 25°C (77°F) 90 minutos | 40°C (104°F) 60 minutos |
| trincha | Recomendado | Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 100-150 microns (4,0-6,0 mils) | | |
| rolo | Recomendado | Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 100-125 microns (4,0-5,0 mils) | | |
| Diluyente | Não recomendado | | | |
| Diluyente de Limpeza | International GTA007 | | | |
| Interrupções do Trabalho | Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA007. Após a mistura das unidades de material, elas não deverão ser seladas novamente e é aconselhável que, após paragens prolongadas, o trabalho recomece com unidades recém-misturadas. | | | |
| Limpeza | Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA007 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. | | | |
| | Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados. | | | |

Epóxi para Aplicação a Quente

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Intertherm 2205 é uma tinta de alta espessura, tolerante de superfície e com baixo teor de VOC que proporciona excelente resistência à corrosão em tubagens de processo, válvulas e reservatórios que operem a temperaturas contínuas até 205°C (401°F), com picos de temperatura intermitentes até 230°C (446°F).

Intertherm 2205 é o produto preferido para aplicação sobre aço que opera a temperaturas elevadas e preparado manual ou mecanicamente, onde seja desejável manter o equipamento em funcionamento durante a manutenção. Foi desenhado para ser utilizado em aço exposto à atmosfera ou isolado termicamente.

Como Intertherm 2205 se destina a ser aplicado sobre aço em serviço a temperaturas acima de 60°C (140°F), haverá uma libertação rápida de solventes do revestimento aplicado e devem ser usados os equipamentos de proteção individual (EPI) adequados durante a aplicação.

Para garantir um bom desempenho anticorrosivo, é importante obter uma espessura mínima de filme seco do sistema de 200 microns (8 mils) com a aplicação de várias demãos (normalmente duas demãos).

O produto liquidificará rapidamente quando aplicado em superfícies quentes acima de 100°C (212°F). Quaisquer escorridos que se formem devem ser eliminados de modo a produzir um filme uniforme antes que o produto comece a curar. Quando a tinta começa a curar nas trinchas ou rolos estes devem ser substituídos. Não é necessário ou desejado a adição de diluente.

Quando aplicado a temperaturas acima dos 100°C (212°F), Intertherm 2205 é adequado para ser isolado após um período de cura de 10 minutos.

Em exposição a altas temperaturas, Intertherm 2205 pode passar por uma mudança de cor de alumínio para um bronze desbotado. Esse fenómeno é uma parte normal do processo de cura e não afeta o desempenho do produto.

Intertherm 2205 é um revestimento do tipo imersão e é adequado para utilização em contacto permanente com isolamento húmido. Contudo, Intertherm 2205 não se destina a ser utilizado como revestimento interno para tanques. Intertherm 2205 não é adequado para serviço em aço enterrado.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

Os aditivos reactivos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afectarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Intertherm 2205 será normalmente aplicado diretamente ao aço mas é compatível para aplicação sobre os seguintes tipos de tintas:

Interbond 2340UPC
Interplus 256
Intertherm 228HS

Epóxi para Aplicação a Quente

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

| EMBALAGEM | Tamanho da Embalagem | Parte A | | Parte B | |
|--|------------------------|--|-----------|---------|-----------|
| | 5 litro | Vol | Embalagem | Vol | Embalagem |
| | | 3.5 litro | 5 litro | 1 litro | 1 litro |
| Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings | | | | | |
| PESO DE TRANSPORTE | Tamanho da Embalagem | Parte A | | Parte B | |
| | 5 litro | 5.47 kg | | 1.13 kg | |
| ARMAZENAMENTO | Prazo de Armazenamento | 6 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenamento Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição. | | | |

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 03/04/2019.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com