

Epóxi

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Un compuesto epóxico fenólico para calafateo resistente a los químicos, libre de solventes, de dos componentes formulado para proporcionar facilidad en la aplicación y mayor flexibilidad en la programación de aplicaciones de recubrimiento interior de tanques.

USOS

Como un compuesto versátil de calafateo adecuado para la aplicación mediante equipo de aspersión sin aire (airless) tanto en nueva construcción como para la renovación de tanques corroídos. La ventana extendida de recubrimiento admitida por Interline 921 permite una mayor flexibilidad en la práctica funcional y una mejor programación de contratos, lo que a su vez permite un retorno más rápido al servicio.

El compuesto de calafateo de Interline 921 deberá utilizarse para el tratamiento de soldaduras, juntas de recubrimiento, ángulos de reborde y otras irregularidades de la superficie para proporcionar una transición suave y uniforme entre superficies dispares, anterior a la aplicación del sistema de laminado de Interline de vidrio reforzado.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERLINE 921

Color	Crema
Apariencia	No aplica
Sólidos en volumen	100%
Espesor recomendado	1000-4000 micras (40-160 mils) en seco, equivalente a 1000-4000 micras (40-160 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	0.50 m ² /litro a un EPS (espesor de película seca) de 2000 micras y sólidos en volumen establecidos 20 ft ² /US galón a un EPS de 80 mils y sólidos en volumen establecidos Nota: El espesor de aplicación real depende del estado del acero y la configuración a recubrir.
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Aspersión sin aire, Pistola de aspersión sin aire (airless) de componente plural

Tiempo de secado

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de repintado entre capas	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	10 horas	36 horas	36 horas	28 días
15°C (59°F)	9 horas	20 horas	20 horas	28 días
25°C (77°F)	6 horas	12 horas	12 horas	28 días
40°C (104°F)	2 horas	5 horas	5 horas	10 días

DATOS REGULATORIOS

Punto de inflamación (típico)	Parte A >101°C (214°F); Parte B 49°C (120°F); Mezcla 75°C (167°F)	
Peso Específico	1.30 kg/l (10.8 lb/gal)	
VOC	0.75 lb/gal (90 g/l) 38 g/kg	EPA Método 24 Directiva de Emisiones de Solventes de la UE (Directiva 2010/75/EC del Consejo).

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Epóxi

PREPARACION DE SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento SSPC-SP1 de limpieza con disolvente.

Limpieza con chorro abrasivo

Este producto deberá ser aplicado únicamente en superficies preparadas por una limpieza abrasiva a chorro a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ó SSPC SP10. Se recomienda un perfil de superficie bien definido y angular de 75-100 micras (3-4 mils).

Interline 921 deberá ser aplicado antes de que ocurra la oxidación del acero. Si llegara a ocurrir la oxidación, toda el área oxidada deberá ser vuelta a limpiar a chorro conforme a la norma especificada arriba.

Los defectos en la superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza a chorro deberán ser rectificadas, rellenados o tratados de la forma más adecuada.

En donde lo permitan los reglamentos locales de VOC, las superficies deberán ser preparadas con Interline 982 a 15-25 micras (0.6-1.0 mils) a un espesor de película seca antes de que ocurra la oxidación. De manera alternativa, la norma de la limpieza a chorro puede mantenerse mediante el uso de un deshumidificador.

Interline 982 puede mantener la limpieza por chorro de abrasivo hasta 28 días en el ambiente semiprotegido del interior de un tanque. Si hay humedad presente sobre la superficie, se producirá oxidación y será necesario efectuar una nueva limpieza.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	Interline 921 deberá aplicarse conforme a los Procedimientos de Trabajo de International Protective Coatings detallados para la aplicación de Recubrimiento Interior de Tanques. El material se suministra en dos envases como una unidad. Se recomienda mezclar siempre una unidad completa en la relación de mezcla especificada. Una vez mezclados los componentes deberá utilizar dentro del período de vida útil especificada. (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Agitar el Agente curante (Parte B) con un mezclador mecánico. (3) Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
Relación de mezcla	2 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
Vida útil (mezcla)	10°C (50°F) 60 minutos	15°C (59°F) 50 minutos	25°C (77°F) 30 minutos	40°C (104°F) 15 minutos
Pistola de aspersión sin aire (airless) de componente plural	Adecuado	Consúltese a International Protective Coatings para las recomendaciones específicas. Véase Características del Producto.		
Aspersión sin aire	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.66-0.79 mm (26-31 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla pulverizadora no inferior a 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)		
Aspersión convencional	No recomendado			
Brocha	No adecuado			
Rodillo	No adecuado			
Disolvente	No adecuado		NO DILUIR	
Limpiador	International GTA853 o International GTA415			
Paros de trabajo	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de aplicación. Lavar completamente todo el equipo con International GTA853. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no volver a sellarlas. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo se reanude con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su uso con International GTA853. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Todo material sobrante y los recipientes vacíos deben ser dispuestos de acuerdo con la regulación/legislación regional apropiada.			

Epóxi

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Aplicar por aspersión sin aire (airless) solamente. La aplicación por otros métodos, por ej. brocha o rodillo, podría requerir más de una capa y se sugiere para áreas pequeñas solamente o para la capa inicial de retoque.

Interline 921 se puede aplicar con el equipo estándar de aspersión sin aire (airless) en proporción de 63:1 cuando la temperatura de la pintura se mantiene entre 15-25°C (59-77°F). A temperaturas más bajas se puede usar un calentador en línea con una relación de presión adecuada a fin de asistir el bombeo y atomización del producto. Además, Interline 921 es adecuado para ser aplicado con equipo de aspersión sin aire (airless) de componente plural, capaz de proporcionar con precisión, lo que permitiría una aplicación de mayor flexibilidad a altas temperaturas.

Debido a las limitaciones del tiempo de vida de la mezcla, se recomienda el método de aplicación de pistola de aspersión sin aire (airless) de componente plural, sobre todo cuando las aplicaciones se van a efectuar a temperaturas de más de 25°C (77°F).

Las áreas corroídas deben de recubrirse mediante una capa de retoque con brocha para asegurar una buena penetración y "humectación" en la superficie. Posteriormente rellenar las áreas picadas o socavadas mediante una cuchilla ó espátula, hasta obtener una superficie al ras y nivelada.

La temperatura de superficie debe estar siempre a 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.

No aplicar a temperaturas del acero por debajo de 10°C (50°F).

Las condiciones ambientales dentro de los Tanques deben de estar controladas, para tener una humedad relativa máxima del 70% con cualquier temperatura.

La exposición a temperaturas inaceptablemente bajas o altas humedades durante, o inmediatamente después de la aplicación podría producir un curado incompleto y contaminación superficial que podría perjudicar la adherencia entre capas subsiguientes.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

El Interline 921 puede aplicarse directamente a acero correctamente preparado. Sin embargo, es adecuado para aplicarse sobre el siguiente primario.

Interline 982

A Interline 921 normalmente se le aplica una capa superior de sí mismo o de Interline 984. Para opciones de otros primarios/capas superiores, favor de consultar con International Protective Coatings.

Consúltese a International Protective Coatings para confirmar que el Interline 921 es adecuado para estar en contacto con el producto que se va a almacenar.

Epóxi

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico
- Especificación Técnica para Interline 984 para Sistemas Reforzados de Fibra de Vidrio

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Este producto es sugerido únicamente para su uso por aplicadores profesionales en situaciones industriales.

Todo el trabajo involucrado en la aplicación y el uso de este producto deberá realizarse conforme a todas las normas, reglamentos y legislaciones domésticas relevantes de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Deberá proporcionarse ventilación adecuada durante la aplicación y, posteriormente, durante el curado. (Referirse a las hojas técnicas del producto para los tiempos típicos de curado) para asegurar que se tengan límites seguros y evitar incendios y explosiones. En espacios confinados se requerirá la extracción forzada. Deberá proporcionarse ventilación y/o equipo de protección personal de ventilación y/o respiratorio (capuchas con respiradores con suministro de aire o máscaras adecuadas con cartuchos) durante la aplicación y el curado. Tome precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos (overoles, guantes, gafas protectoras, máscaras, crema aislante, etc.).

Antes de utilizar, obtenga, lea y luego siga las recomendaciones proporcionadas en las Hojas Técnicas de Seguridad de los Materiales (Agente Curante y Base si es de dos partes) y la sección de Salud y Seguridad de los Procedimientos de Aplicación de Recubrimientos para este producto.

En el caso que se realicen soldaduras o se corte con soplete sobre metal recubierto con este producto, se emitirán polvo y emanaciones que requerirán el uso de equipo de protección personal adecuado así como ventilación local de los gases de escape.

Las medidas detalladas de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente laboral. Si no comprende por completo estas advertencias e instrucciones o si no las puede cumplir estrictamente, no utilice el producto y consulte a International Protective Coatings.

Aviso: Este producto contiene resinas epóxicas líquidas y poliaminas modificadas y puede producir sensibilización de la piel si no se utiliza correctamente.

TAMAÑO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	18 litros	12 litros	20 litros	6 litros	10 litros
	3 Gal (US)	2 Gal (US)	5 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)
Para conocer la disponibilidad de otros tamaños de envases, póngase en contacto con AkzoNobel.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A	Parte B		
	18 litros	16.64 kg	10.02 kg		
	3 Gal (US)	24.2 lb	12.8 lb		
	U.N. Carga No.	UN3082 (Base) : UN2924 (Agente curante)			
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	18 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. International Paint recomienda que sea almacenado a una temperatura superior a 10°C (50°F) en todo momento a fin de asegurar la estabilidad del producto.			

Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 26/02/2024.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.