

## Epäorgaaninen sinkkisilikaatti

### TUOTEKUVAUS

Osana Interzinc 22 sarjaa.

Kaksikomponenttinen, nopeasti päällemaalattava, nopeasti kuivuva liuotinhenteinen epäorgaaninen sinkkietyylisilikaatti pohjamaali. Täyttää SSPC Paint 20 Level 1 vaatimukset.

Saatavilla ASTM D520, Type II vaatimukset täyttävä versio.

### KÄYTTÖ

Sinkkirikas pohjamaali joka soveltuu käytettäväksi monissa maalausjärjestelmissä niin uudisrakenteissa kuin huoltomaalauskohteissa kuten esim sillat, säiliöt, putkirakenteet, offshore-rakenteet ja erilaiset teräsrakenteet. Interzinc 22 voidaan käyttää myös säiliöiden sisäpuolella, eri kemikaalien yhteydessä (esim. styreeni), lisätietoa International Paint kemikaalikestävyystaulukosta.

Antaa erinomaisen korroosiosuojan asianmukaisesti esikäsitellyille teräspinoille aina +540°C (1004°F) kun pinnoilla on pintamaali.

Nopeasti kuivuvana pohjamaalina soveltuu käytettäväksi useissa ilmasto-olosuhteissa.

### INTERZINC 22 TEKNISET TIEDOT

<b>Värisävy</b>	Vihreänharmaa
<b>Kiiltoaste</b>	Himmeä
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	63%
<b>Suosittelava Kalvonpaksuus</b>	50 – 75 µm (2 –3 mils) kuivakalvo 79-119 µm (3,2-4,8 mils) märkäkalvo
<b>Teoreettinen Riittoisuus</b>	8,40 m <sup>2</sup> /litra 75 µm kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella 337 sq.ft/US gallon 3 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella
<b>Käytännön Riittoisuus</b>	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta
<b>Maalausmenetelmä</b>	Korkeapaineruisku, Hajoitusilmaruisku
<b>Kuivumisaika</b>	

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalausväliaika suositelluilla pintamaaleilla	
			Minimi	Maksimi
5°C (41°F)	30 minuuttia	3 tuntia	18 tuntia	Rajoittamaton <sup>1</sup>
15°C (59°F)	20 minuuttia	90 minuuttia	9 tuntia	Rajoittamaton <sup>1</sup>
25°C (77°F)	10 minuuttia	1 tunti	4.5 tuntia	Rajoittamaton <sup>1</sup>
40°C (104°F)	5 minuuttia	30 minuuttia	1.5 tuntia	Rajoittamaton <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Katso International Protective Coatings määritelmät ja lyhenteet

Ilmotetut kuivumis- ja kovettumisajat on mitattu 55%:n suhteellisessa kosteudessa. Ajat 5°C (41°F) lämpötilassa on mitattu 60%:n suhteellisessa kosteudessa. Ennen päällemaalaamista tulee suorittaa hankaustesti ASTM D4752. Arvo 4 osoittaa riittävää kovettumisastetta päällemaalaukseen. Katso lisätietoja kohdasta Tuotekuvaus.

### YLEISTÄ

<b>Leimahduspiste (tyypillinen)</b>	Part A 19°C (66°F); seos 19°C (66°F)	
<b>Tiheys</b>	2,44 kg/l (20,4 lb/gal)	
<b>VOC</b>	3.92 lb/gal (470 g/l)	EPA Method 24
	216 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 2010/75/EU)

Katso tuotekuvaus osa lisätietojen saamiseksi

## Epäorgaaninen sinkkisilikaatti

### PINNAN ESIKÄSITTELY

Maalattavien pintojen tulee olla puhtaat ja kuivat, eikä niillä saa olla epäpuhtauksia. Kaikki teräspinnat tulee käsitellä ISO 8504:2000 mukaisesti. Öljyt ja rasvat tulee poistaa SSPC-SP1 mukaisesti.

#### Suihkupuhdistus

Pinnat tulee suihkupuhdistaa asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC SP6/SSPC SP10). Jos pinnoilla esiintyy hapettumia ennen Interzinc 22 maalausta, tulee pinnat suihkupuhdistaa uudelleen vaadittuun puhtausasteeseen.

Suihkupuhdistuksen jälkeen havaitut virheet tulee korjata esim. hiomalla, täyttämällä tai käsitellä soveltuvin menetelmin.

Suosittelu pintaprofiili tulisi olla 40-75 µm ( 1.6-3.0 mils ).

#### Konepajapohjamaalattut pinnat

Interzinc 22 soveltuu maalattavaksi sinkkisilikaatti konepajapohjamaalattujen teräspintojen päälle jotka eivät ole joutuneet ilmastorasitukseen.

Jos sinkkisilikaattipinnat ovat vaurioituneet tai niillä havaitaan sinkin korroosiotuotteita, voidaan pinnat joutua suihkupuhdistamaan uudelleen. Muut konepajapohjamaalit eivät sovellu päällemaalattavaksi ja ne tulee poistaa suihkupuhdistamalla.

Hitsisaumat ja vaurioituneet alueet tulee suihkupuhdistaa asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6.

#### Vaurioituneet / Korjattavat alueet

Vaurioituneet alueet suihkupuhdistetaan asteeseen Sa2½(ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6. Pienet alueet voidaan myös esikäsitellä asteeseen St3/Pt3 (JSRA SPSS:1984) tai SSPC-SP11, edellyttäen ettei aluetta kiilloiteta. Vaurioitunut alue voidaan korjata käyttämällä korjausmaalaukseen soveltuvaa sinkkiepoksipohjamaalia. Kysy lisätietoja International Protective Coatings.

### MAALAUUS

#### Sekoitus

Interzinc 22 toimitetaan kahdessa osassa, nestemäinen Sideaine komponentti QHA285 (Part A) ja jauhemainen komponentti (Part B). Jauheosa (Part B) tulee lisätä hitaasti nestemäiseen sideainekomponenttiin (Part A) samalla huolellisesti sekoittaen. ÄLÄ LISÄÄ NESTETTÄ JAUHEESEEN. Materiaali tulisi suodattaa ennen maalaustyön aloittamista ja sitä tulisi sekoittaa jatkuvasti työn aikana laskeutumisen estämiseksi. Kun komponentit ovat sekoitettu tulee seos käyttää tuotteelle ilmoitetun käyttöajan (pot life) aikana.

#### Sekoitussuhde

3.1 Osa(t) : 1 Osa(t) tilavuusosa  
Sekoitussuhde on suuntaa antava;**sekoita aina tuote toimitetuissa määrissä.**

#### Käyttöaika

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
12 tuntia	8 tuntia	4 tuntia	2 tuntia

#### Korkeapaineruisku

Suosittelavaa Suutinkoko 0,38-0,53 mm (15-21 thou)  
Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 112 kg/cm<sup>2</sup> (1593 p.s.i.)

#### Hajotusilmaruisku (paineastia)

Suosittelavaa Soveltuva maalauslaite Graco X-Treme 40:1 tai vastaava  
Gun DeVilbiss MBC-510 tai JGA-510 (Binks 2100)  
Ilmasuutin 704 tai 765 (Binks 66SD tai 68PB)  
Ainesuutin E (1,8mm) tai D (2,2mm) tai Binks 66.67

#### Sivellin

Soveltuu – vain pienet alueet Tavallisesti 25-50 µm (1,0-2,0 mils) voidaan saavuttaa

#### Tela

Ei suositella

#### Ohenne

International GTA803, Alueellisesti saatavilla. Älä ohenna enempää kuin paikalliset ympäristömääräykset sallivat  
International GTA415 tai  
International GTA138

#### Välineiden Pesu

International GTA803, Liuottimen valinta voidaan toteuttaa paikallisen lainsäädännön mukaisesti. Kysy lisätietoja paikalliselta International Marine & Protective Coatings edustajalta.  
International GTA415

#### Työn keskeytys

Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspuistoliiniin tai maalauslaitteisiin. Pese kaikki välineet huolellisesti International GTA803/International GTA415/International GTA138 ohenteilla. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, seos tulee ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä. Pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulee jatkaa tuoreella seoksella.

#### Puhdistus

Puhdistusta kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA803/International GTA415/International GTA138 ohenteilla. Hyviin työskentelymenetelmiin kuuluu huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetuista määristä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdolliset viivästyksset.

Kaikki ylimääräinen aine/materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.

## Epäorgaaninen sinkkisilikaatti

### TUOTEKUVAUS

Ennen päällemaalausta, Interzinc 22 pinnan tulee olla kuiva ja puhdas eikä pinnoilla saa olla liukenevia suoloja eikä sinkin korroosio tuotteita.

Pinnan lämpötilan tulee aina olla vähintään 3°C (5°F) yli kastepisteen.

Maalattaessa Interzinc 22 suljetuissa tiloissa tulee huolehtia riittävästä ilmanvaihdosta.

Minimi päällemaalausväli aika riippuu ilman suhteellisesta kosteudesta kovettumisen aikana.

Lämpimissä olosuhteissa, (tavallisesti >28°C(82°F)) voi maalin ohentaminen olla tarpeellista, tällöin parannetaan ruiskutusominaisuuksia. Käytä ohentamiseen International GTA803 ohenninta.

On suositeltavaa että ennen pintojen yli maalausta tulisi pinnoille tehdä ASTM D4752 mukainen hankaustesti. Hankaustestin arvo 4 osoittaa pinnan soveltuvan päällemaalattavaksi.

Ilman suhteellisen kosteuden ollessa alle 55%, maalin kovettuminen hidastuu. Suhteellista ilmankosteutta voidaan korottaa höyryllä tai ruiskuttamalla vettä tuloilmaan. Ilmankosteuden ollessa alle 55% maalin verkkoutumista voidaan nopeuttaa käyttämällä Low Humidity Cure Accelerator\*- lisäainetta. Muutama esimerkki päällemaalausväliajoista 15°C (59°F) alla:

Suhteellinen Kosteus (%)	20	30	40
Minimi päällemaalausväli aika	24 tuntia	10 tuntia	10 tuntia

Interzinc 22 tuoteselosteen kohdassa maalausohjeet löytyy lisätietoa kuivumisajoista ilman suhteellisen kosteuden ollessa alhainen.

Interzinc 22 liian paksut kalvonpaksuudet voivat johtaa kuivumishalkeilemiseen (mudcracking), joka vaatii halkeiden alueiden poistamiseen suihkupuhdistamalla ja uudelleen maalaamisen alkuperäisen erittelyn mukaisesti.

Maalaustyössä tulee noudattaa huolellisuutta jotta vältytään yli 125 µm (5 mils) kuivakalvonpaksuuksilta.

Korkeissa lämpötiloissa Interzinc 22 kalvonpaksuus tulisi rajoittaa 50 µm:iin (2 mils). Interzinc 22 jatkuva lämpötilan kesto (kuivaa lämpöä) on +400 °C (752°F), jos maali jätetään ilman pintamaalia. Käytettäessä Interzinc 22 pohjamaalina ja Intertherm 50 pintamaalina, maalausyhdistelmän lämpötilan kesto on (kuivaa lämpöä) +540°C (1004°F).

Pintamaalaamaton Interzinc 22 ei sovellu happamiin, alkaalisiin tai jatkuvaan vesi upotusrasitukseen.

Tuotteella on seuraavat maalauserittely hyväksynyt:

- AISC Specification 348-04 Research Council for Structural Connections Class B Coating
- UNE 48293 (Espanja)

Huom: Ilmoitetut VOC-arvot ovat tyypillisiä tuotteelle mutta ne ovat ohjeellisia arvoja. Nämä arvot saattavat vaihdella riippuen esim. värisävyistä ja maalin valmistus toleransseista.

Tuote sisältää pienen molekyyli painon omaavia reaktiivisia lisäaineita jotka auttavat kalvonmuodostumista normaaleissa kuivumisolosuhteissa, ne vaikuttavat myös tuotteen VOC arvoon EPA menetelmä 24 mukaan määritettynä.

\*Saatavilla vain Euroopassa, Kiinassa, Lähi-Idässä, Afrikassa ja Venäjällä.

### MAALAUSSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Tarvittaessa Interzinc 22 voidaan päällemaalata itsellään esim. liian alhaisen kuivakalvonpaksuuden takia pintojen tulee olla tuoreet eikä ne ole saaneet altistua ulkorasitukselle. 50µm (2mils) minimikalvonpaksuudella Interzinc 22 riittää varmistamaan riittävän tiiviin kalvon.

Ennen päällemaalausta suositetuilla pintamaaleilla, varmista että Interzinc 22 on täydellisesti kovettunut (katso yllä) ja jos pinnoilla on sinkki suoloja tulee ne poistaa pinnoilta makeavesi pesulla ja tarpeen vaatiessa pestä pinnat harjaamalla .

Tyypilliset pinta- ja välimaalit ovat:

Intercure 200	Intergard 475HS
Intercure 420	Intertherm 50
Intergard 251	Interseal 670HS
Intergard 269	Intertherm 715
Intergard 345	

Joissakin tapauksissa voi olla tarpeellista maalata ns. tartuntamaalaus (mist coat) ehkäisemään kuplimista. Tämä riippuu Interzinc 22 iästä, pinnan karheudesta ja maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana vallinneista olosuhteista. Vaihtoehtoisesti voidaan käyttää epoksivälimaalia minimoimaan kuplimista, kuten esim. Intergard 269.

Muut sovetuvat pintamaalit/välimaalit, kysy lisätietoja International Protective Coatings.

## Epäorgaaninen sinkkisilikaatti

### LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy osoitteesta [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsitteleminen
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja käytännön riittävyys
- Interzinc 22 Application Guidelines

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettäessä.

### TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu käytettäväksi teollisuusolosuhteissa annettujen ohjeiden mukaan. Tuotetta ei tule käyttää tutustumatta ensin käyttöturvallisuustiedotteeseen ja astiassa/astiissa annettuihin ohjeisiin.

Kaikki tämän tuotteen maalaukseen liittyvä työ tulee suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- ja ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Mikäli hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella muodostuu siitä haitallista pölyä ja höyryä, jotka vaativat asianmukaisten suojavarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Mikäli tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO	Pakkauskoko	Part A		Part B	
		Tilavuus	Pakkaus	Tilavuus	Pakkaus
	13.78 Litraa	10.42 Litraa	15 Litraa	3.36 Litraa	20 Litraa
	5 US gal	3.78 US gal	5 US gal	1.22 US gal	5 US gal

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskokojen saatavuudesta.

PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN)	Pakkauskoko	Part A	Part B
		13.78 Litraa	11.6 kg
5 US gal	34.4 lb	72.4 lb	

VARASTOINTI	Varastoimisaika
	12 kuukautta, minimilämpötilassa 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.

### Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvosten ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme at [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) tai [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin nämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Copyright © AkzoNobel, 11.1.2021.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)