

Revêtement pelable en phase aqueuse.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement mono composant, applicable par pulvérisation, à forte épaisseur pour une application directe sur supports pré peints et supports non ferreux. Interseal 1122, sèche en formant un film de protection temporaire résistant, résiliant et non collant.

DESTINATION

L'Interseal 1122 est conçu pour fournir une excellente protection à court terme contre une variété d'impuretés telles que poussière, huile, graisse, particules et débris de meulage, rouille et d'overspray lors d'application de peintures, tout en offrant une bonne résistance à l'abrasion et aux éraflures.

Les propriétés de protection uniques du revêtement Interseal 1122 pelable le rendent idéal pour une utilisation dans toute situation où les subjectiles enduits nécessitent une protection temporaire contre les impuretés et dégâts accidentels tels que ceux expérimentés durant le transport ou le processus de fabrication ou d'assemblage d'un élément.

L'Interseal 1122 peut aider à réduire de façon significative les coûts de maintenance des revêtements à court et long terme tout en améliorant la productivité durant l'assemblage et l'installation des éléments.

PROPRIETES INTERSEAL 1122

Teinte	Bleu, Blanc
Aspect	Semi-brillant
Extrait sec en Volume	42%
Épaisseur Recommandée	125-250microns (5-10 mils) de film sec pour 298-595 microns (11,9-23,8 mils) humides
Rendement Théorique	2,80 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 150 microns 112 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 6 mils
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application	Pistolet airless, pistolet conventionnel, Brosse, Pistolet Conventionnel, Rouleau
Temps de Séchage	

Température	Sec au toucher	Peel Time	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	40 minutes	2.5 heures ¹	3 jours	Prolongé ²
15°C (59°F)	30 minutes	2 heures ¹	2 jours	Prolongé ²
25°C (77°F)	20 minutes	1.5 heures ¹	2 jours	Prolongé ²
40°C (104°F)	15 minutes	1 heure ¹	1 jour	Prolongé ²

¹ Le moment pour le pelage spécifié aux températures données peut être défini comme le temps minimum requis pour que l'Interseal 1122 développe une résistance suffisante pour faciliter le processus de pelage. Un temps d'attente supplémentaire à ceux spécifiés permettra le développement d'un film plus robuste et donc permettra un retrait plus efficace.

² Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique)	>101°C (214°F)	
Densité	1 kg/l (8,3 lb/gal)	
COV	0.00 lb/gal (0 g/lt)	USA - EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques Produit.

Revêtement pelable en phase aqueuse.

PRÉPARATION DE SURFACES

L'Interseal 1122 est adapté à une application directe sur une grande variété de peintures approuvés et sur des subjectiles en métal non ferreux. Il est nécessaire que les peintures sur lesquels l'Interseal 1122 doit être appliqué soient suffisamment stables et seches pour que leurs propriétés, comme la brillance et la couleur, et tout particulièrement dans des cas de finition durable, ne soient pas affectés par l'application de l'Interseal 1122. Veuillez consulter International Protective Coatings pour des recommandations spécifiques.

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions. La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée. Utilisez du ruban à masquer pour protéger les surfaces attenantes contre les risques d'overspray. Masquez les endroits tels que les fentes et rainures dans lesquelles le revêtement risquerait de couler et rester coincé.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est un revêtement monocomposant. Le mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique, avant toute application.	
Rapport de Mélange	Non applicable	
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Pression à la buse: 105 kg/cm ² (1493 p.s.i.)
Pistolet Conventionnel	Recommandé	
Brosse	Possible - Petites surfaces uniquement	Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur préconisée.
Rouleau	Possible	Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur préconisée.
Diluant	NE PAS DILUER	
nettoyant	International GTA853	
Arrêts Techniques	Nettoyer soigneusement tout équipement à l'eau claire puis à l'International GTA853. Tout matériel non utilisé doit être stocké dans des contenants bien fermés. Les contenants à moitié pleins peuvent présenter une formation de peau à la surface et/ou une augmentation de la viscosité du produit après le stockage. Le revêtement devrait être filtré avant utilisation.	
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA853. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps passé, en tenant compte de tous les arrêts éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.	
Removal	Une fois retiré, l'Interseal 1122 peut être facilement compacté à la main afin de réduire la quantité de déchets. L'Interseal 1122 doit être éliminé suivant la législation appropriée.	

Revêtement pelable en phase aqueuse.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

L'Interseal 1122 est typiquement utilisé en couche unique, cependant, plusieurs couches peuvent être appliquées pour fournir une protection accrue contre les dommages mécaniques. Veuillez consulter International Protective Coatings pour des recommandations spécifiques.

Comme tout enduit à base d'eau, un contrôle particulier des conditions d'application est nécessaire pour assurer une bonne performance.

Ces paramètres de base doivent être suivis:

Interseal 1122 doit être protégé contre le gel, pendant toute la durée du stockage.
Stockage recommandé à 5°C (41°F)

La température minimale de l'acier doit être 5°C (41°F) et doit être au minimum 3°C (37°F) au dessus du point de rosée. L'application en conditions d'humidité relative supérieure à 70% prolongera le délai avant le pelage et le délai avant recouvrement.

Un flux d'air doit être amené autour de l'élément traité [vitesse minimum du flux d'air de 0,1 m/s (4 pouces/s), vitesse maximum du flux d'air de 0,5 m/s (20 pouces/s)].

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

L'Interseal 1122 peut être appliqué directement sur de l'acier inoxydable et sur d'autres subjectiles non ferreux. Consultez International Protective Coatings pour plus de détails.

L'Interseal 1122 peut être appliqué directement sur les produits approuvés suivants:

Intergard 343	Interfine 878
Intergard 740	Intershield 300
Intergard 787	Interthane 989

Pour connaître d'autres produits approuvés, contactez International Protective Coatings.
L'Interseal 1122 ne devrait être recouvert que par lui-même.

Revêtement pelable en phase aqueuse.

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	
	Vol	Conditionnements
15 litres	15 litres	18 litres
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.		

POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	
15 litres	16.08 kg	

STOCKAGE	Durée de vie	
		12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes. le produit doit être protégé du gel

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © AkzoNobel, 19/11/2019.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com