

Nagy hőállóságú szilikon-akrilát

TERMÉKLEÍRÁS Egykomponensű, hőálló szilikon és akril-gyanta bázisú, közepes hőállóságú fedőfesték, hőálló pigmentálással.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Számos ipari környezetben felhasználható, beleértve a petrokémiai üzemeket, olajfinomítókat, tengeri szerkezeteket, vegyiműveket, és erőműveket. Olyan területeken használható, amelyek közepes üzemi hőmérsékletnek vannak kitéve, és amelyek színes fedőfestéket igényelnek.

Egy hőálló fedőfesték, amely megfelelően alapozott acélfelületre ajánlott. Alkalmazható új felületeken és javító festékként is.

Olyan acélszerkezetekre javasolt, amelyek hőmérséklete nem haladja meg a 260°C (500°F) hőmérsékletet. Nem igényel hőkezelést a rétegek között.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERTHERM 875-RŐL

Szín	Korlátozott számú színben áll rendelkezésre
Fényesség	Fényes
Térfogatos szárazanyag-tartalom	39%
Tipikus vastagság	25 - 40 mikron (1- 1,6 mil) száraz rétegvastagság megfelel 64- 103 mikron (2,6- 4,1 mil) nedves rétegvastagságnak
Elméleti kiadósság	15,60 m ² /liter 25 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 626 négyzetláb/US gallon 1 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Levegős szórás, Ecsetelés, Henger
Száradási idő	

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száraz	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	60 perc	3 óra	4 óra	Meghosszabbított ¹
15°C (59°F)	45 perc	2 óra	3 óra	Meghosszabbított ¹
25°C (77°F)	30 perc	90 perc	2 óra	Meghosszabbított ¹
40°C (104°F)	10 perc	45 perc	1 óra	Meghosszabbított ¹

¹ Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	24°C (75°F)
Termék sűrűsége	1,07 kg/l (8,9 font/gallon)
VOC	4.68 lb/gal (562 g/lit) EPA 24 Módszer 534 g/kg EU Oldószér kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)
További részletekért lásd a Termék jellemzők részt	

Nagy hőállóságú szilikon-akrilát

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Koptató hatású szemcseszórás

Koptató hatású szemcseszórással tisztítandó Sa2½ (ISO 8501-1:2007) vagy SSPC-SP10 tisztasági fokig. Ha oxidáció történik a szemcseszórás és az Intertherm 875 felhordása között, akkor a felületet újra szemcseszórni kell, hogy megfeleljen a meghatározott vizuális szabványoknak.

A szemcseszórásakor felderített felületi hibákat alapozni, majd tapasztolni vagy megfelelő módon kezelni kell.

Az Intertherm 875 engedélyezett korróziógátló alapozókon használható. Az alapozó felületének száraznak és szennyeződésmentesnek kell lennie, és az Intertherm 875 a megadott átvonási intervallumok szerint kell felhordani (lásd a vonatkozó termékadatlapot).

Cinktartalmú alapozók esetén, ha szükséges, távolítsa el a hegesztési maradványokat, simítsa el a hegesztési varratokat és az éles széleket, és szemcseszórással tisztítsa meg a hegesztéseket és károsodott területeket a Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP10 szabványnak megfelelően. A műhelyalapozóval, vagy másként alapozott felületnek száraznak, és szennyeződésmentesnek (olaj, zsír, só, stb.) kell lennie, és az Intertherm 875 az alapozóra megadott átvonási intervallumok szerint kell felhordani (lásd a vonatkozó termékadatlapot).

Szemcseszórással tisztítsa meg a hegesztési varratokat és sérült területeket Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP10 felület tisztaságra.

Átvonás előtt ellenőrizze, hogy a cinktartalmú alapozó teljesen kikeményedett, tiszta, száraz és cinksómentes.

Ha a műhelyalapozó nagy területen vagy sok helyen meghibásodott, teljes, enyhe szemcseszórásos tisztítás válhat szükségessé.

ALKALMAZÁS

Keverés	Ez az anyag egy egykomponensű bevonó anyag és felhordás előtt gépi keverővel alaposan fel kell keverni.		
Keverési arány	Nem alkalmazható		
Airless szórás	Nem javasolt		
Levegős szórás (Zárt edény)	Javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E
Levegős szórás (Hagyományos)	Javasolt	Használjon megfelelő, saját berendezést	
Ecsetelés	Alkalmos – csak kis területeken	Általában 25 mikron (1,0 mil) érhető el	
Hengerezés	Alkalmos – csak kis területeken	Általában 25 mikron (1,0 mil) érhető el	
Hígító	International GTA007 (International GTA013)	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható	
Tisztítószer	International GTA007		
Munkaszünetek	Alaposan öblítsen át minden berendezést International GTA 007-tel. A fel nem használt anyagot jól lezárt edényekben kell tárolni. A részben kiürült edényekben felszíni bőrösödés és/vagy viszkozitás növekedés mutatkozhat tárolás után. Felhasználás előtt az anyagot át kell szűrni.		
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA007-tel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.		
	Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.		

Nagy hőállóságú szilikon-akrilát

TERMÉK- JELLEMZŐK

Az optimális, 260°C (500°F)-ig biztosított korrózióvédelem érdekében az Intertherm 875 szervesen cink-szilikát alapozóra kell felhordani. Szervesen cink szilikáton történő alkalmazáskor először ködölni kell, majd pedig az Intertherm 875-ből egy teljes 40 mikron (1,6 mil) száraz rétegvastagságú réteget kell felhordani. Két teljes réteg felhordása néha túszerű lyukakat eredményezhet a fedőrétegben.

Ha az időjárási igénybevétel után a cink-szilikát alapozót átvonják, a felületnek tisztának, szennyeződés- és cinkkorróziótól mentesnek kell lennie.

A cinktartalmú epoxi bázisú alapozók is kielégítő korrózióvédelmet biztosítanak 150°C (300°F) működési hőmérsékletig.

Ez az anyag levegőn szárad, így felhordható az üzemben és a helyszínen is, ahol nem áll rendelkezésre beégetési lehetőség.

A túl nagy rétegvastagság, magas hőmérsékleten hólyag-képződést okozhat.

Magas hőmérsékleten igénybe véve, kisebb szín- és fényesség változás érzékelhető.

Megjegyzendő, hogy a fehér fedőfesték kismértékben sárgul huzamosabb ideig tartó, 260°C-os (500°F) hőigénybevétel hatására.

Az Intertherm 875 folyamatos, száraz hőállósága maximum 260°C (500°F).

Az Intertherm 875 olyan felületeken is alkalmazható, amelyek felületi hőmérséklete felhordáskor max. 40°C (104°F).

Megjegyzendő: A VOC értékek a maximális lehetséges értékek alapján számítva, figyelembe véve a szín változatokat és az általános gyártási tűréseket.

Kis molekula súlyú adalékanyagok, amelyek normál környezeti térhálósodási körülmények között a filmréteg egy részét képezi, szintén hatással lesznek az EPA Method 24 szerinti VOC értékre.

ÖSSZEFÉRHETŐ- SÉG

Ez a különleges anyagot általában nem lehet fedőréteggel ellátni és csak korlátozott számú alapozóval fér össze.

Alkalmos alapozók a következők:

Interzinc 12 260°C (500°F) folyamatos, száraz hőmérsékletig.

Interzinc 22 260°C (500°F) folyamatos, száraz hőmérsékletig.

Interzinc 52 150°C (300°F) folyamatos, száraz hőmérsékletig.

Interzinc 315 150°C (300°F) folyamatos, száraz hőmérsékletig.

Más alkalmas alapozókért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Nagy hőállóságú szilikon-akrilát

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	Töltési térfogat	Edény térfogat
	20 liter 5 US gallon	20 liter 5 US gallon	20 liter 5 US gallon
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.			
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység		
	20 liter 5 US gallon		23.4 kg 53.6 font
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 24 hónap 25°C-on (77°F). Utána ellenőrizendő. Szár, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.	

Fontos megjegyzés

Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatban (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteséget, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozatallal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesítési Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a www.international-marine.com vagy a www.international-pc.com címen, és ott ugyannazt kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Kiadás dátuma: 2015. 02. 05.

Copyright © AkzoNobel, 2015. 02. 05..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com