

Epoxy

PRODUCTBESCHRIJVING

Een twee componenten, lage VOC, hoge vaste stoffen, snel drogende epoxy primer gepigmenteerd met zinkfosfaat voor verhoogde productiviteit en anticorrosieve prestaties

TOEPASSING

Specifiek ontworpen voor het gebruik als anti corrosieve epoxy primer in combinatie met de International 3200 product serie, en andere aanbevolen topcoats, voor de bescherming van zware constructie machines, machines voor de agricultuur, treinwagons, transportvoertuigen, hijs en transportmaterieel, pompen, kleppen, tandwielkasten, kleine motoren en machines

De hoofd kenmerken van Intergard 3210 zijn:

- Geschikt voor applicatie met manueel mixen of 2 component apparatuur
- Goede adhesie eigenschappen over correct voorbehandeld staal, gegalvaniseerd staal, roestvast staal, en aluminium
- Lood chromaat vrij
- De gladde afwerking draagt bij aan de algehele esthetica
- Snel droging, doorlooptijd en overschilder eigenschappen ter bevordering van de productiviteit en efficiëntie.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERGARD 3210

Kleur	Kleuren zijn beschikbaar op aanvraag			
Glansgraad	20-30 glans eenheden bij een hoek van 60°			
Volume % vaste stof	65% ± 2%			
Typische laagdikte	40-80 micron (1,6-3,2 mils) droog, overeenkomend met 62-123 micron (2,5-4,9 mils) nat			
Theoretisch rendement	13 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 50 microns 521 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 2 mils			
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren			
Applicatie methode	Airless spray, Lucht ondersteunde airless spray, Conventionele spuit, Kwast, meer-componenten airless spray, Roller			
Droogtijd	Overschildertijd met aanbevolen producten			
Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	35 minuten	3.5 uur	3.5 uur	2 weken
25°C (77°F)	20 minuten	2 uur	2 uur	2 weken
40°C (104°F)	10 minuten	30 minuten	30 minuten	2 weken
60°C (140°F)	6 minuten	20 minuten	20 minuten	2 weken

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 27°C (81°F); Deel B 28°C (82°F); Gemengd 27°C (81°F)		
Dichtheid	1,5 kg/l (12,5 lb/gal)		
vos	219 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Epoxy

OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

Alle te behandelen oppervlakken moeten schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten de oppervlakken worden beoordeeld en voorbehandeld in overeenstemming met ISO 8504-2000. Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Geschikt voor gebruik over gefosfateerd staal.

Staal

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als tussen het stralen en de applicatie van Intergard 3210, roestvorming heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard.

Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld.

Een oppervlakteprofiel van 40- 75 micron (1,6-3,0 mil) wordt aanbevolen. Een laag oppervlakte profiel van 20-30 micron (0,8-1,2 mils) kan gebruikt worden om de algemene esthetica van het verfsysteem te verbeteren.

Roestvast staal, galvanisatie en aluminium

Stof en olie verwijderen met een oplosmiddel of andere geschikte detergent of reinigingsmiddel gevolgd door water wassen. Aanstralen conform de standaard SSPC-SP7 of ISO 8501-1:2007 Sa1 voor het vormen van een oppervlakteprofiel

APPLICATIE

Mengen	Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.		
	(1)	Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer.	
	(2)	Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.	
Mengverhouding	3 dl(n) : 1 dl(n) volume		
Potlife	10°C (50°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	6 uur	3 uur	2 uur
meer-componenten airless spray	Aanbevolen		
Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,33-0,48 mm (13-19 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)	
		Gebruik alleen geschikt gereedschap voor lucht ondersteund airless spuiten Voor electrostatische applicatie is een proefapplicatie vereist.	
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool Luchtkap Vloeistof	DeVilbiss MBC of JGA 704 or 765 E
Kwast	Alleen kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 50-75 micron (2,0-3,0 mil) is mogelijk	
Roller	Alleen kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 50-75 micron (2,0-3,0 mil) is mogelijk	
Verdunner	International GTA220 (of GTA415)	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan	
Reiniger	International GTA220 (of GTA415)		
Werkonderbreking	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA220. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.		
Schoonmaak	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA220. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.		

Epoxy

PRODUCTKENMERKEN

Intergard 3210 is onderdeel van de International 3200 product serie en specifiek ontworpen voor gebruik met geautomatiseerde applicatie processen en geforceerde uitharding.

Voor het juiste gebruik van de International 3200 product serie, is toepassing van sectie 6 van ISO12944 deel 5 (2007) aanbevolen. Neem contact op met International Protective Coatings voor verder advies.

Intergard 3210 is ontworpen om snelle overschildertijden en verhandeling te realiseren bij geforceerde uitharding door temperaturen boven 40°C (104°F).

De aanbevolen minimum overschildertijd is gelijk aan de hard droog tijd bij de opgegeven temperatuur. Consulteer International Protective Coatings voor nat op nat applicatie aanbevelingen.

Omdat een hoge laagdikte een minder goede substraat vormt voor de topcoat dient overapplicatie te worden voorkomen.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

De genoemde glanswaarden zijn typische waarden voor dit product. De applicatie methode, droge film laagdikte en omgevingscondities binnen een gecontroleerde OEM applicatie faciliteit. Het is ten alle tijden aanbevolen om een passende test applicatie uit te voeren om zorg te dragen voor het meest optimale resultaat.

Dit produkt mag uitsluitend worden verdund met International GTA220 verdunners. Het gebruik van alternatieve verdunners, vooral verdunners die ketonen bevatten, kan het uithardingsmechanisme van de coating ernstig nadelig beïnvloeden.

Net zoals alle epoxies zal Intergard 3210, als dit aan de weersomstandigheden wordt blootgesteld, verkleuren en verkrijgen. Deze fenomenen hebben echter geen enkele invloed op de corrosiewerende eigenschappen.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Intergard 3210 is ontworpen voor applicatie op correct voorbehandeld staal, gegalvaniseerd staal, roestvast staal en aluminium substraat. Indien nodig kan applicatie op geschikte shopprimers worden uitgevoerd. Consulteer International Protective Coatings voor verdere details.

Aanbevolen aflakken:

Interlac 3220HG
Interlac 3220SG
Interthane 3230G
Interthane 3230HG
Interthane 3230M
Interthane 3230SG

Epoxy

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter

Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings

VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A	Deel B
		20 liter	26.9 kg

OPSLAG	Houdbaarheid
	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af; elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 10-11-2015.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com