

## Ultra tjockskikt Epoxi

### PRODUKT- BESKRIVNING

En katalyserad 2-komponent ultra tjockskikt epoxi med mycket hög volymtorrhalt som kan appliceras i upp till 3000 µm (120 mil) torrt skikt. Skiktet ger en utmärkt hårdighet mot slag och nötning samt mycket goda vidhäftningsegenskaper.

Lämplig för applicering med standard högtrycksspruta - ekonomisk applicering.

Utmärkt beständighet mot alkaliska ämnen, kemikalier och petroleumprodukter.

### ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Används som ett slitstarkt korrosionsskydd på stålkonstruktioner i mycket aggressiv miljö där stort slitage och nötning förekommer som t.ex. stänkzoner inom offshore på olje- och gasplattformar, varv, skeppslastrum, kajer, bryggor, däcksytor, broar, kemisk-, pappers- och pappersmassaindusti, vattenverk m.m.

Ger en mycket slitstark och tålig halkskyddsbeläggning på golv och däcksytor vid användning tillsammans med ett rekommenderat halkskyddsmedel på t.ex. helikopterdäck, arbetsområden och gångvägar på offshore konstruktioner.

Ger ett utmärkt katodiskt skydd och god kompatibilitet med både offeranoder som vid pålagd ström. Interzone 485 lämpar sig särskilt väl som långtidsskydd av undervattenskonstruktioner eller som verkstads- eller fältapplicerad beläggning av heta katodiskt skyddade olje- eller gasrör.

Som en invändig tankbeläggning för tankar innehållande nötande slurrylösning t.ex. CIL/CIP tankar inom gruvindustrin.

### PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERZONE 485

<b>Kulör</b>	Begränsat utbud			
<b>Glans</b>	Halvblank			
<b>Volymtorrhalt</b>	99%			
<b>Normalt använd skiktjocklek</b>	1000-3000 µm (40-120 mil) torrt skikt motsvarar 1010-3030 µm (40,4-121,2 mil) vått skikt			
<b>Teoretisk sträckförmåga</b>	0,99 m <sup>2</sup> /liter vid 1000 µm torrt skikt 40 sq.ft/US gallon vid 40 mil torrt skikt			
<b>Praktisk sträckförmåga</b>	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor			
<b>Appliceringsmetod</b>	Högtryckssprutning			
<b>Torktider</b>	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger			
<b>Temperatur</b>	<b>Dammtorr</b>	<b>Genomtorr</b>	<b>Min</b>	<b>Max</b>
10°C (50°F)	14 timmar	72 timmar	72 timmar	4 dagar <sup>1</sup>
15°C (59°F)	8 timmar	36 timmar	36 timmar	3 dagar <sup>1</sup>
25°C (77°F)	4 timmar	24 timmar	24 timmar	3 dagar <sup>1</sup>
40°C (104°F)	2 timmar	12 timmar	12 timmar	1 dag <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Övermålningsintervallerna är längre när Interzone 485 övermålas med sig själv. Kontakta International Protective Coatings för ytterligare information.

### SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

<b>Flampunkt</b>	Bas (Komp. A) 32°C (90°F); Härdare (Komp. B) 65°C (149°F); Blandad 63°C (145°F)		
<b>Densitet</b>	1,1 kg/l (9,2 lb/gal)		
<b>v.o.c</b>	0.25 lb/gal (30 g/lt)	EPA Metod 24	
	38 g/kg	EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)	
	46 g/lt	Kinesisk National Standard GB23985	

Se avsnittet Produktegenskaper för ytterligare information

## Ultra tjockskikt Epoxi

### FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

För undervattensbruk måste Interzone 485 appliceras på ytor som blästrats till minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. För atmosfärisk exponering skall Interzone 485 appliceras på ytor som blästrats till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

Ytprofilen måste vara minst 50 µm (2 mil).

Interzone 485 kan appliceras på Interline 982. Grundfärgen ska vara torr och fri från alla föroreningar och Interzone 485 skall appliceras inom specificerad övermålningsintervall. (Se relevant produktdatablad).

### APPLICERING

<b>Blandning/omrörning</b>	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden. (1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare (2) Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.			
<b>Blandningsförhållande</b>	4 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar			
<b>Brukstid</b>	10°C (50°F) 1 timme	15°C (59°F) 1 timme	25°C (77°F) 45 minuter	40°C (104°F) 30 minuter
<b>Högtryckssprutning</b>	Rekommenderas	Munstycke 0,76 mm (30 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 282 kg/cm <sup>2</sup> (4010 p.s.i.)		
<b>Konventionell spruta (Tryckfat)</b>	Inte lämplig			
<b>Pensel</b>	Lämplig	För ytor mindre än 0,1m <sup>2</sup> penselapplicering är möjlig. Flera skikt och förtunning upp till 3% kan behövas.		
<b>Rulle</b>	Inte lämplig			
<b>Förtunning</b>	International GTA203 (Förtunna upp till 3%)	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger		
<b>Rengöringsmedel</b>	International GTA853 eller International GTA203			
<b>Efter avslutat arbete</b>	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA853 (eller GTA203). När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.			
<b>Rengöring av utrustning</b>	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA853 (eller GTA203). Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.  Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

## Ultra tjockskikt Epoxi

### PRODUKT- EGENSKAPER

Interzone 485 är lämplig för användning med katodiskt skydd med eller utan rekommenderad primer. Lämpar sig för stålkonstruktioner som är nergrävda (IM3 enligt ISO 12944-2)

Kontakta International Protective Coatings för information om beständigheten mot specifika kemikalier.

Denna produkt hårdar inte tillräckligt under 5°C (41°F). För bästa möjliga resultat skall omgivningstemperaturen överstiga 10°C (50°F).

Använd inte grundfärg i slag- och nötningsresistenta applikationer och applicera Interzone 485 på en ytprofil med minst 75 µm (3 mil).

Vid hög filmtjocklek, >2000 µm (80 mil), skall applicering ske i två skikt för minimering av ytgrovhet och fördjupningar.

Var noga med att inte applicera för tjockt skikt grundfärg under Interzone 485. Överdriven skiktjocklek på grundfärgen kan leda till delning i skiktet när den övermålas med Interzone 485.

Vid temperaturer under 20°C (68°F) kan större pumpar och munstycksstorlekar behövas för att uppnå en tillräcklig sönderdelning. Undvik allför högt tryck vid målning då det kan resultera i en grov yta och fördjupningar.

Optimala förhållanden för applicering är enligt följande:

Vid applicering skall högtryckspump med minimum förhållande 45:1 användas men för bästa resultat bör en med förhållande 64:1 användas.

Lagringstemperaturen skall vara 20-30°C (68-86°F) för att erhålla en lämplig appliceringsviskositet.

Avlägsna samtliga pump- och pistolfilter.

Blanda samman båda komponenterna omsorgsfullt med maskinell omrörare och förtunna upp till 3% med International GTA203.

Undvik för högt pumptryck. Justera tryck och munstycksstorlek för att uppnå en lämplig sönderdelning av färgen.

Vätskeslangens diameter får ej understiga 13 mm (½") samt en max 5 meters (16.4 ft) arbetslang med minimum 9 mm (3/8") diameter.

Interzone 485 kan användas som ett halkfritt däckssystem genom tillsättande av lämpligt halkskyddsmedel. Kontakta International Protective Coatings för ytterligare upplysningar.

OBS! Angivna VOC-värden är baserade på maximalt möjliga för produkten, med hänsyn tagen till differenser mellan kulörer och normala tillverkningstoleranser.

---

### KOMBINERBARHET

Följande grundfärger rekommenderas för Interzone 485:

Interline 982

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga grundfärger.

Följande täckfärger rekommenderas för Interzone 485:

Interfine 629HS  
Intergard 740  
Interthane 870  
Interthane 990  
Interthane 990HS  
Interzone 485

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga täckfärger.

## Ultra tjockskikt Epoxi

### TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

### SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	4 liter
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	0.75 US gal	1 US gal
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter		19.5 kg		4.5 kg
	5 US gal		31.5 lb		9 lb
LAGRING	Lagringstid	24 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.			

### Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2016-03-21.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)