

Poliuretano Alifático

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um acabamento de poliuretano acrílico alifático de dois componentes, que proporciona excelente durabilidade e capacidade de repintura a longo prazo.

USO RECOMENDADO

Adequado para utilização em novas construções e como acabamento de manutenção, que pode ser utilizado numa grande variedade de ambientes que incluem estruturas offshore, instalações químicas e petroquímicas, pontes, fábricas de papel e de pasta de papel e a indústria de energia eléctrica.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERTHANE 990

Cor	Vasta gama de cores através do sistema Chromascan																																	
Brilho	Alto brilho																																	
Volume de Sólidos	57% ± 3% (Depende da cor)																																	
Espessura	50-75 microns (2-3 mils) em seco, equivalente a 88-132 microns (3,5-5,3 mils) em húmido																																	
Rendimento Teórico	11,40 m²/litro para uma espessura de filme seco de 50 microns e para o volume de sólidos mencionado. 457 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 2 mils e para o volume de sólidos mencionado.																																	
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados																																	
Método de Aplicação	Pistola airless, Pistola convencional, Trincha, Rolo																																	
Tempo de Secagem	Intervalo de repintura com os produtos recomendados <table> <tr> <th>Temperatura</th><th>Ao tacto</th><th>Duro</th><th>Mínimo</th><th>Máximo</th></tr> <tr> <td>-5°C (23°F)</td><td>8 horas</td><td>60 horas</td><td>60 horas</td><td>Prolongado¹</td></tr> <tr> <td>5°C (41°F)</td><td>5 horas</td><td>24 horas</td><td>24 horas</td><td>Prolongado¹</td></tr> <tr> <td>15°C (59°F)</td><td>150 minutos</td><td>10 horas</td><td>10 horas</td><td>Prolongado¹</td></tr> <tr> <td>25°C (77°F)</td><td>90 minutos</td><td>6 horas</td><td>6 horas</td><td>Prolongado¹</td></tr> <tr> <td>40°C (104°F)</td><td>60 minutos</td><td>3 horas</td><td>3 horas</td><td>Prolongado¹</td></tr> </table>				Temperatura	Ao tacto	Duro	Mínimo	Máximo	-5°C (23°F)	8 horas	60 horas	60 horas	Prolongado¹	5°C (41°F)	5 horas	24 horas	24 horas	Prolongado¹	15°C (59°F)	150 minutos	10 horas	10 horas	Prolongado¹	25°C (77°F)	90 minutos	6 horas	6 horas	Prolongado¹	40°C (104°F)	60 minutos	3 horas	3 horas	Prolongado¹
Temperatura	Ao tacto	Duro	Mínimo	Máximo																														
-5°C (23°F)	8 horas	60 horas	60 horas	Prolongado¹																														
5°C (41°F)	5 horas	24 horas	24 horas	Prolongado¹																														
15°C (59°F)	150 minutos	10 horas	10 horas	Prolongado¹																														
25°C (77°F)	90 minutos	6 horas	6 horas	Prolongado¹																														
40°C (104°F)	60 minutos	3 horas	3 horas	Prolongado¹																														

¹ Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação	Parte A 34°C (93°F); Parte B 49°C (120°F); Misturado 35°C (95°F)		
Peso Específico	1,21 kg/l (10,1 lb/gal)		
VOC	3.50 lb/gal (420 g/lit)	EPA Método 24	
	341 g/kg	Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 2010/75/EC)	
	379 g/lit	Standard Nacional Chinês GB23985	

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Poliuretano Alifático

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Superfícies Preparadas com Primário

Interthane 990 deve ser sempre aplicado sobre um primário anti-corrosivo recomendado. A superfície do primário deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e Interthane 990 deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados para a aplicação de várias demãos (consultar a folha de dados do produto relevante). Áreas estragadas, danificadas etc., devem ser preparadas de acordo com a norma especificada (por ex: Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, Decapagem por Jacto Abrasivo ou SSPC-SP11, Limpeza Mecânica e tratadas localmente com o primário, antes da aplicação de Interthane 990.

APLICAÇÃO

Mistura	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem. (1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.				
Proporção da Mistura	6 parte(s): 1parte(s) em volume				
Vida Útil da Mistura	-5°C (23°F) 26 horas	5°C (41°F) 12 horas	15°C (59°F) 4 horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 45 minutos
Pistola “Airless”	Recomendado	Gama de bicos 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Pressão total de saída do fluí do no bico de atomização não inferior a 155 kg/cm² (2204 p.s.i)			
Pistola Convencional (Pote pressão)	Recomendado	Pistola Regulador do Ar Bico	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E		
Pistola Convencional trincha	Recomendado	Usar equipamento adequado.			
rolo	Apropriado	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 40-50 microns (1,6-2,0 mils)			
Diluyente	International GTA713 (ou International GTA733 ou GTA056)	Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.			
Diluyente de Limpeza	International GTA713 (ou International GTA733 ou GTA056)	A escolha do diluyente de limpeza deve estar sujeita à legislação local. Por favor consulte o seu representante local para informação específica.			
Interrupções do Trabalho	Limpar todo o equipamento com International GTA822 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções.				
Limpeza	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados. Limpar todo o equipamento com International GTA713 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.				

Poliuretano Alifático

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Interthane 990 encontra-se disponível numa gama de acabamentos metálicos - por favor consulte os Procedimentos de Trabalho para Interthane 990 metálico para obter informações mais detalhadas.

O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

Em termos de brilho e aspecto os melhores resultados serão sempre obtidos por aplicação com pistola convencional.

Para aplicação com trincha ou rolo, e para algumas cores, pode ser necessário aplicar duas demãos de Interthane 990 para se obter uma cobertura uniforme, principalmente quando se aplica Interthane 990 sobre demãos de base escuras e quando se usam certas cores vivas isentas de chumbo, tais como amarelos e cor-de-laranja. A melhor prática consiste na utilização de uma demão intermédia de cor compatível ou demão anticorrosiva sob Interthane 990.

Ao aplicar nova demão sobre uma superfície que foi sujeita à acção dos agentes atmosféricos ou envelhecida, assegure-se de que limpa completamente a superfície para remover toda a sua contaminação, tal como óleo, gordura, cristais de sal e fumos de tráfego, antes da aplicação de outra demão de Interthane 990.

O valor medido da adesão absoluta da demão final de Interthane 990 envelhecido é inferior ao valor relativo ao material recente; contudo, é adequado para a utilização final especificada.

Este produto só deve ser diluído com os diluentes recomendados da International. O uso de diluentes alternativos, especialmente aqueles que contêm álcoois, pode inibir seriamente o mecanismo de cura do produto.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Quando aplicar Interthane 990 em espaços fechados, certifique-se de que tem ventilação adequada.

Interthane 990 cura a temperaturas inferiores a 0°C (32°F). Contudo, este produto não deve ser aplicado a temperaturas inferiores a 0°C (32°F), sempre que houver possibilidade de formação de gelo no substrato. A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação, pode resultar num acabamento mate e num filme de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras e a baixas temperaturas.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão. Sempre que for provável a ocorrência séria de salpicos de produtos químicos ou de solventes contacte a International Protective Coatings para obter informação relativa à adequabilidade dos produtos.

Existe disponível uma versão modificada de Interthane 990 para o mercado Coreano.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

Os aditivos reactivos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afectarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Recomendam-se os seguintes primários/demãos intermédias para Interthane 990:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzinc 315
Intercure 420	Interzinc 52
Intergard 251	Interzinc 52HS
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 345	Interzone 954
Intergard 475HS	Interzone 1000

Interthane 990 foi concebido para aceitar apenas demão final do mesmo produto.

Consulte a International Protective Coatings relativamente a outros primários/demãos finais apropriados.

Poliuretano Alifático

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos
- Procedimentos de Trabalho para o Interthane 990 de acabamento metálico

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequação da utilização deste producto, consulte a AkzoNobel para obter mais conselhos.

Aviso: Contém isocianato. Quando aplicar à pistola, usar máscara com alimentação de ar.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litro	17.14 litro	20 litro	2.86 litro	3.7 litro
	5 US gal	4.29 US gal	5 US gal	0.71 US gal	1 US gal

Contacte a AkzoNobel para saber sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagem.

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A	Parte B
	20 litro	23.1 kg	3.5 kg
	5 US gal	47.6 lb	7.1 lb

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento
	No mínimo 24 meses (Part A) e 18 meses (Part B) a 25°C (77°F) Sujeito a reinspecção posterior. Armazenamento Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 20/10/2022.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com