

Intumescente Epóxi

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um revestimento epóxi intumescente de dois componentes de alto comportamento e alta espessura, isento de solventes para proteção de estruturas de aço contra incêndio por fogos celulósicos.

Testado contra incêndio por entidades independentes de acordo com UL 263 / UL 2431 Classification Category 1-A exterior listed, BS 476 Parts 20-22, GOST (Russia), EAD 350402-00-1106, Korean Standard F 2257, e Australian Standards AS1530.4 (2014) e AS 4100.

Aplicado tipicamente em oficina por aplicadores aprovados Interchar 212 atinge a espessura de protecção ao fogo requerida em apenas uma ou duas demãos. O material tem uma protecção excelente contra a corrosão e resistência mecânica. Interchar 212 pode proporcionar uma protecção completa do aço contra incêndio sem necessidade de acabamento.

Interchar 212 é principalmente para aplicação à pistola e funciona sem necessidade de qualquer tipo de reforço.

USO RECOMENDADO

Para ajudar na preservação da integridade estrutural do aço em caso de incêndio celulósico. As estruturas típicas que requerem esta protecção incluem edifícios de acesso público, p. ex. Terminais de Aeroportos, Instalações de Lazer, Centros de Convenções, Instalações Educativas, Centros Comerciais, Complexos Industriais e Hotéis.

Interchar 212 utiliza uma tecnologia epóxi resistente e durável o que permite que as estruturas de aço sejam fabricadas e protegidas contra o fogo em oficina, o que ajuda a melhorar o controle de qualidade e a reduzir a duração da obra.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERCHAR 212

Cor	Cinza Médio
Brilho	Acabamento Mate Texturado
Volume de Sólidos	100%
Espessura	2 mm - 8 mm (0,08 - 0,32 polegadas) (Dependendo da protecção requerida). Espessura típica por demão 3,5 mm (0,14 polegadas)
Rendimento Teórico	1 kg de Interchar 212 dará 1 mm de protecção contra incêndio a 1 m ² (com base em aplicação por componentes múltiplos)
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados
Densidade	1 kg/l (8,3 lb/gal) (Equipamento airless plural)
Método de Aplicação	Equipamento airless plural com aquecimento ou bomba airless modificada.

Tempo de Secagem

Temperatura	Ao tacto	Duro	Intervalo de repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	8 horas	24 horas	4 horas	*
20°C (68°F)	5 horas	18 horas	3 horas	*
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	2 horas	*

* Por favor consulte a AkzoNobel para mais informações
Todos os dados de tempo de secagem são citados para uma espessura normal de 3,5 mm

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação	Parte A >106°C (223°F); Parte B >106°C (223°F); Misturado >106°C (223°F)		
VOC	0.09 lb/gal (11 g/l) 2 g/kg	EPA Método 24 Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 2010/75/EC)	
Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações			

Intumescente Epóxi

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504-2000.

As superfícies de aço devem ser decapadas por jacto abrasivo e aplicado um primário aprovado. A decapagem por jacto abrasivo deve estar de acordo com os requerimentos da ficha técnica do primário. O requisito geral é decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC SP6 com rugosidade superficial angular. Para superfícies de aço a rugosidade da decapagem deve ser no mínimo, 50 microns (2 mils). A seleção do primário é baseada no ambiente final onde vai estar exposto o sistema de proteção ao fogo.

Interchar 212 é também adequado para aplicação sobre superfícies galvanizadas. As superfícies devem ser decapadas por jacto abrasivo ligeiro para promover rugosidade superficial a um grau similar a Sa 1 (ISO 8501-1), SSPC-SP7 ou NACE No. 4. Tipicamente deve obter-se uma rugosidade superficial de 15-25 microns (0.6-1.0 mils). Após a decapagem deve ser aplicado um primário aprovado.

APLICAÇÃO

Mistura	Se aplicado Interchar 212 por equipamento airless modificado ou à talocha, é necessário misturar uma unidade com misturador mecânico. As partes A e B deveriam ter sido mantidas a uma temperatura de 21 - 27°C (70 - 80°F) durante 24 horas e misturadas individualmente com misturador mecânico antes de juntar os dois componentes.	
	A Guia de Aplicação de Interchar 212 providência informação adicional e deve ser usada em conjunto com a ficha técnica.	
Proporção da Mistura	2.49 parte(s) : 1 parte(s) por peso. Misturar sempre as unidades completas.	
Vida Útil da Mistura	15°C (59°F) 120 minutos	25°C (77°F) 90 minutos
Pistola airless de componentes múltiplos	Recomendado	Equipamento aquecido de componentes múltiplos aprovado pela AkzoNobel
Pistola "Airless"	Apropriado	
Talocha	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	
Diluyente	International GTA123 International GTA822 International GTA853	Apenas para pré-mistura e aplicação à talocha . Consulte o Manual de Aplicação do Interchar 212
Diluyente de Limpeza	International GTA822	
Interrupções do Trabalho	Não deixar material em mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar bem todo o equipamento com GTA822 da International.	
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA822 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.	

Intumescente Epóxi

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Antes de utilizar, devem ser consultados os pormenores dos Processos Recomendados de Trabalho para revestimentos epóxi Interchar. Adicionalmente, é obrigatório entrar em contacto com a International Paint para assegurar que, se necessário, pode ser iniciado um programa de formação para aplicação e utilização deste material. A Guia de Aplicação de Interchar 212 providência informação adicional e deve ser usada em conjunto com a ficha técnica.

A International Paint recomenda a utilização de equipamento plural airless para a aplicação de Interchar 212. Métodos alternativos de aplicação tais como equipamento airless modificado pode conduzir a um aumento do consumo e perdas quando comparado com o equipamento plural airless.

Quando aplicar Interchar 212 em espaços fechados, certifique-se de que tem ventilação adequada.

O acabamento final da superfície depende do método de aplicação. Evitar misturar métodos de aplicação sempre que possível.

Não aplicar a temperaturas do aço inferiores a 5°C (41°F). Para um máximo comportamento a temperatura ambiente de cura deve estar acima dos 10°C (50°F). A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Como todos os epoxis, Interchar 212 endurecerá e descolorará em exposição exterior. Estes fenómenos não impedem a performance contra incêndio. Quando necessário um acabamento cosmético final durável com excelente brilho e retenção de cor, recobrir com os acabamentos recomendados.

Quando se utilizarem sistemas de demãos múltiplas, a melhor maneira de obter uma adesão ótima entre demãos é manter o intervalo de tempo entre as aplicações tão curto quanto possível.

Devido à natureza de elevado teor de sólidos deste material, pode ser necessário aplicar com rolo as áreas que necessitem de acabamento cosmético.

Interchar 212 certificado de acordo com os seguintes standards:

- BS 476 partes 20-22:1987 UK – Aprovado até 2 horas
- GOST Russia – Aprovado até 2 horas
- UL 263 (listado exteriormente) USA – Aprovado até 3 horas
- EAD 350402-00-1106 – Europa Continental, avaliado até 2 horas (ETA-1-/0470)
- Korean Standard F 2257 - aprovado até 2 horas
- Australian Standards AS 1530.4-2014 e AS 4100.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

Os aditivos reactivos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afectarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Interchar 212 foi testado como parte de um sistema de revestimento para utilização em situações de incêndio em combinação com uma vasta gama de primários e revestimentos finais.

Os primários seguintes estão aprovados para serem utilizados com Interchar 212:

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 251	Intergard 269
Intergard 2575	Interseal 1052

Os revestimentos finais seguintes estão aprovados para serem utilizados com Interchar 212:

Interfine 878	Interfine 979
Interthane 870	Interthane 990
Interthane 990SG	

Intumescente Epóxi

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos
- Processos de Trabalho de epoxy Interchar

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequação da utilização deste producto, consulte a AkzoNobel para obter mais conselhos.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Peso	Embalagem	Peso	Embalagem
	20 kg	14.2 kg	20 litro	5.8 kg	6 litro
	50 kg	35.6 kg	20 litro	14.4 kg	20 litro

Contacte a AkzoNobel para saber sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagem.

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A	Parte B
		20 kg	15.98 kg
	50 kg	39.16 kg	16.18 kg

U.N. Shipping No. Não Perigoso

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	No mínimo 18 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenamento Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.
---------------	------------------------	--

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 01/09/2022.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com