

Грунт/финиш на основе полиаспарагиновых смол

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентное, с низким содержанием летучих органических соединений, высоким сухим остатком, быстросохнущее, гляцевое грунт/финишное покрытие, модифицированное полиаспарагиновой кислотой.

Intercure 3240G обеспечивает высокую эффективность в условиях нанесения при температуре окружающей среды, совмещая в себе антикоррозионные свойства эпоксидных покрытий и высокую эстетичность финишного покрытия под влиянием УФ-лучей при нанесении в один слой.

Intercure 3240G наносится в один слой непосредственно на правильно подготовленную поверхность при помощи аппаратов безвоздушного распыления предварительно смешанных компонентов краски, а также может наноситься оборудованием с отдельной подачей компонентов. Благодаря возможности нанесения в один слой сокращается время нанесения, снижаются энергетические и материальные затраты по сравнению с нанесением двухслойной системы окраски, а благодаря быстрому отверждению (высыханию) применение этого продукта более выгодно по сравнению с однослойными системами окраски, требующими повышенных температур для ускорения высыхания.

НАЗНАЧЕНИЕ

Специально разработан как часть продуктов линейки International 3200 для использования в качестве грунта/финиша. Нанесение в один или два слоя. Служит для антикоррозионной защиты горнодобывающей и строительной тяжелой техники, сельскохозяйственного оборудования, вагонов, транспортных средств, погрузочно-разгрузочного и подъемного оборудования, насосов, клапанов, редукторов и других небольших двигателей и машин.

Intercure 3240G прежде всего разработан в качестве быстросохнущей системы для ускоренного ввода в эксплуатацию и максимизации производительности при температуре нанесения 20-25°C, без необходимости нагрева при более высоких температурах, что способствует снижению потребления электроэнергии на производствах оборудования и на объектах проведения покрасочных работ.

Основные особенности Intercure 3240G:

- Нанесение в один слой, быстрый ввод в эксплуатацию
- Хорошая адгезия к правильно подготовленной подложке
- Быстрое отверждение при 25°C, что способствует экономии затрат на электроэнергию
- Высокий сухой остаток и низкое содержание летучих органических соединений
- Отпадает необходимость использования дорогостоящих печей и горелок для сушки материала.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	По запросу доступны другие цвета
Степень блеска	Степень блеска от 70 до 80, измерено под углом 60°
Сухой остаток	84% ± 2%
Типичная толщина	80-150 мкм (3,2-6 mils) сухой пленки эквивалентно 95-179 мкм (3,8-7,2 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	7 м ² /литр при ТСП 120 мкм и заявленном сухом остатке 281 кв. футов/амер. галл. при ТСП 4,8 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Комбинированное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов, Валик

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум
5°C (41°F)	60 мин.	3.5 ч. ¹	*	*
15°C (59°F)	45 мин.	2.5 ч. ¹	*	*
25°C (77°F)	30 мин.	2 ч. ¹	*	*
40°C (104°F)	15 мин.	90 мин. ¹	*	*

¹ Продолжительность сушки определена при относительной влажности 50% и указанных температурах

* Intercure 3240G разработан как однослойная система.

НОРМАТИВНЫЕ ДАнные

Температура вспышки	Часть А 50°C (122°F); Часть Б 158°C (316°F); После смешивания 52°C (126°F)	
Плотность	1,53 кг/л (12,8 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	152 г/кг	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Protective Coatings

Грунт/финиш на основе полиаспарагиновых смол

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления между подготовкой поверхности и нанесением Intercure 3240G поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендован профиль поверхности в 40-60 мкм (1.6-2.4 mils). Снижение профиля поверхности до 20-30 мкм (0.8-1.2 mils) улучшит эстетические свойства всей лакокрасочной системы.

Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь и Алюминиевые поверхности

Удалить грязь и масляные (жировые) загрязнения промывкой растворителем или другим подходящим моющим/чистящим средством с последующей тщательной промывкой обрабатываемой поверхности водой. Произведите абразивоструйную очистку в соответствии с SSPC SP16 - легкая пескоструйная очистка (свилинг) для поверхностей из цветных металлов.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

Пропорции смешивания

4 частей(и) : 1 частей(и) по объему

Жизнеспособность

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
3 ч.	2 ч.	60 мин.	45 мин.

Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов

Рекомендуется

Безвоздушное распыление

Рекомендуется

Сопло 0,33-0,48 мм (13-19 тыс. дюйма).
Давление на выходе из сопла не менее
176 кг/см² (2503 p.s.i.)

Для комбинированного распыления применяйте соответствующее оборудование. При окраске в электростатическом поле необходимо подобрать технологические режимы.

Воздушное распыление под давлением

Рекомендуется

Пистолет	DeVilbiss MBC или JGA
Прижимной резервуар	704 или 765
Тип сопла	E

Воздушное распыление (обычное)

Рекомендуется

Используйте соответствующее
собственное оборудование

Кисть

Применяется только для малых зон

Типичная толщина за один слой 80-100 мкм (3,2-4,0 mils)

Валик

Применяется только для малых зон

Типичная толщина за один слой 80-100 мкм (3,2-4,0 mils)

Растворитель

International GTA713

Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.. Не применяйте другие растворители, кроме рекомендованных.

Очиститель

International GTA713

Не применяйте другие очистители, кроме рекомендованных.

Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование растворителем International GTA713. После смешивания материал не может быть вторично упакован. После остановки работ возобновление окраски следует производить свежесмешанным материалом.

Промывка

Промывайте все оборудование сразу после использования растворителем International GTA713. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Остатки материала и пустая тара должны быть утилизированы в соответствии с действующим законодательством.

Грунт/финиш на основе полиаспарагиновых смол

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Intercure 3240G является частью линейки продуктов серии International 3200 и специально разработан для автоматизированного нанесения и ускоренного отверждения.

Для корректного использования продуктов серии International 3200 рекомендуется следовать руководству раздела 6.4 ISO 12944 Часть 5 (2007). За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

При нанесении Intercure 3240G в условиях повышенной относительной влажности (>85%), может наблюдаться уменьшение жизнеспособности смешанного материала. Эту проблему можно решить путем добавления растворителя в банку со смешанным материалом. Добавление примерно 100 мл GTA713 в 20-ти литровую емкость будет достаточным.

Нанесение в условиях высокой относительной влажности или образование конденсата может привести к преждевременной потере блеска покрытия. Рекомендованная относительная влажность не должна превышать 85% во время нанесения и сушки покрытия. Нанесение при относительной влажности воздуха более 50% может привести к сокращению времени сушки.

Заявленный уровень блеска является типичным получаемым для данного продукта. Может изменяться в зависимости от условий нанесения, используемого оборудования и толщины сухого слоя покрытия. Во всех случаях рекомендуется предварительная проверка материала на соответствие требованиям.

Степень блеска и окончательный внешний вид покрытия зависит от метода нанесения. По возможности, избегайте применения разных методов окрашивания одной поверхности.

Проявляйте осторожность, чтобы избежать превышения толщины сухой пленки 200 мкм (8 mils). Увеличение толщины пленки, по сравнению с рекомендуемой, приведет к увеличению степени блеска покрытия.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы. При нанесении Intercure 3240G в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Как при работе со всеми быстросохнущими системами, следует уделять особое внимание защите ранее окрашенных поверхностей от попадания материала.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Intercure 3240G разработан как однослойная система для нанесения на правильно подготовленные подложки.

Грунт/финиш на основе полиаспарагиновых смол

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации, и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	16 л.	20 л.	4 л.	5 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
	20 л.	28 кг		5.1 кг	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 08.06.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com