

Epoksyd nakładany na gorące podłoża

OPIS PRODUKTU

Odporna termicznie farba o niskiej zawartości LZO, pigmentowana aluminium, przeznaczona do nakładania w warunkach remontów na stal o wysokiej temperaturze.

Oparty na technologii epoksydowej do nakładania na gorące podłoża Intertherm 2205 stanowi najnowszą generację farb epoksydowo-fenolowych do aplikacji w wysokiej temperaturze.

Intertherm 2205 zapewnia doskonałą odporność na korozję pod izolacją (CUI) i odporność termiczną, jak również łatwą aplikację podczas nakładania bezpośrednio na urządzenia o wysokiej temperaturze.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Do konserwacji i napraw rurociągów procesowych, zaworów i reaktorów w środowiskach o wysokiej korozyjności CX i temperaturze do 230°C (446°F) oraz w warunkach cyklicznie zmiennej temperatury.

Intertherm 2205 jest przeznaczony do nakładania na stal pracującą w podwyższonej temperaturze między 60°C (140°F) a 205°C (401°F) na instalacjach, gdzie pożądane jest ograniczenie przestoju poprzez kontynuowanie pracy urządzenia w czasie remontów. Intertherm 2205 jest idealny do remontów instalacji w wysokiej temperaturze w rafineriach, kombinatach petrochemicznych i innych agresywnych warunkach, jak konstrukcje pracujące w morzu, gdy nie można stosować czyszczenia strumieniowo-ściernego.

Odpowiedni do stosowania na powierzchnie izolowane i nieizolowane.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERTHERM 2205

Kolor	Aluminium
Połysk	Nie dotyczy
Objętościowa zawartość substancji stałych	85%
Typowa grubość	100-200 mikronów (4-8 millicali) na sucho, co odpowiada 118-235 mikronom (4,7-9,4 millicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	8,50 m ² /litr przy 100 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 341 st.kw./galon przy 4 millicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
Metoda aplikacji	Pędzel, Wałek
Czas schnięcia	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
60°C (140°F)	30 min.	60 min.	60 min.	24 godz.
100°C (212°F)	5 min.	15 min.	15 min.	24 godz.
205°C (401°F)	4 min.	4 min.	4 min.	24 godz.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 43°C (109°F); Składnik B 104°C (219°F); Mieszanka 50°C (122°F)		
Ciężar właściwy	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)		
Zawartość lotnych związków organicznych	0.80 lb/gal (97 g/l)	EPA Metoda 24	
	98 g/kg	Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 2010/75/EU)	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Protective Coatings

Epoksyd nakładany na gorące podłoża

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI Podłoża stalowe

Intertherm 2205 powstał z myślą o stosowaniu w warunkach remontów i jako taki może być nakładany na powierzchnie o różnych stopniach przygotowania, a więc narzędziami ręcznymi, narzędziami mechanicznymi albo metodą strumieniowo-ścierną, czyli St2, St3, Sa2, Sa2½ (ISO8501-1) oraz SP2, SP3, SP11, SP6, SP10 (SSPC).

Wszystkie powierzchnie, które będą malowane powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed malowaniem powierzchnia musi być oceniona i traktowana wg ISO 8504:2000.

Dla ręcznego lub mechanicznego przygotowania podłoża: jeśli niemożliwe jest odpowiednie przygotowanie przez młotkowanie lub z użyciem młotka igłowego, lub powierzchnia nie ma naciętego uprzednio profilu chropowatości, rejon powinien być obrobiony strumieniowo-ściernie do stopnia min. Sa 2 wg ISO 8501-1 lub SP6 wg SSPC. Takie przygotowanie powinno dotyczyć stopnia skorodowania C lub D wg powyższych standardów.

Stal Nierdzewna

Intertherm 2205 może być nakładany na podłoża ze stali nierdzewnej. Powierzchnia powinna być czysta, odtłuszczona i oczyszczona strumieniowo-ściernie lub elektronarzędziami, aby zapewnić uzyskanie profilu powierzchni 35-50 µm.

Powłoki wysezonowane

Intertherm 2205 nadaje się do nakładania na większość starych systemów powłokowych, w tym pozostałości nieorganicznych powłok krzemianowo-cynkowych. Usunąć wszystkie luźne, łuszczące się lub słabo przylegające powłoki aż do miejsc o dobrej przyczepności i przygotować gołą stal jak powyżej, bez polerowania powierzchni. Stare powłoki epoksydowe i wszelkie błyszczące obszary należy przeszlifować; wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od oleju lub smaru przed malowaniem.

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.			
	(1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.			
	(2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
Stosunek mieszania	3.50 części: 1 części objętościowo			
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	10°C (50°F) 2 godz.	15°C (59°F) 2 godz.	25°C (77°F) 90 min.	40°C (104°F) 60 min.
Pędzel	Zalecany	Zwykle osiąga się 100-150 mikronów (4,0-6,0 milical)		
Wałek	Zalecany	Zwykle osiąga się 100-125 mikronów (4,0-5,0 milical)		
Rozcieńczalnik	Nie zalecany			
Rozpuszczalnik myjący	International GTA007			
Przerwy w pracy	Dokładnie umyć wszystkie urządzenia za pomocą International GTA007. Zmieszane składniki farby nie powinny być z powrotem zamykane i przechowywane w starych opakowaniach. Zaleca się, aby wznawiając prace po dłuższych przerwach zastosować świeżo zmieszane składniki.			
Czyszczenie sprzętu	Umyj wszystkie przyrządy natychmiast po użyciu stosując International GTA007. Dobrą praktyką jest okresowe przepłukiwanie przyrządów natryskujących w ciągu dnia pracy.			
	Niezużyty produkt oraz puste pojemniki powinny zostać zutylicowane zgodnie z odpowiednimi regionalnymi przepisami/aktami prawnymi.			

Epoksyd nakładany na gorące podłoża

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Intertherm 2205 grubopowłokowy o niskiej zawartości LZO, tolerujący gorsze przygotowanie podłoża, zapewniający doskonałą odporność na korozję rurociągów, zaworów i reaktorów, eksploatowanych stale w temperaturze do 205°C (401°F), a okresowo do 230°C (446°F).

Intertherm 2205 jest wyrobem zalecanym do nakładania na przygotowaną narzędziami ręcznymi lub mechanicznymi stal w podwyższonej temperaturze, gdy temperatura ta musi być utrzymana także podczas naprawy powłok. Jest przeznaczony do stosowania na stal użytkowaną w warunkach atmosferycznych, jak i pod izolacją termiczną.

Ponieważ Intertherm 2205 jest przeznaczony do nakładania na konstrukcje stalowe użytkowane w temperaturze ponad 60°C (140°F), więc nastąpi szybkie uwalnianie się substancji lotnych z aplikowanej farby i dlatego odpowiedni sprzęt ochrony osobistej musi być używany podczas malowania.

W celu zapewnienia dobrych właściwości antykorozyjnych ważne jest nałożenie systemu powłokowego o grubości co najmniej 200 mikronów (8 milicalii) w kilku warstwach (typowo dwie warstwy).

Wyrób szybko zmniejsza lepkość podczas malowania na gorące powierzchnie powyżej 100°C (212°F). Wszelkie zacieki powinny być natychmiast usuwane, aby utworzyła się gładka powłoka jeszcze przed całkowitym utwardzeniem. Gdy farba na pędzlu lub wałku zaczyna przysychać, narzędzie trzeba zmienić. Rozcieńczanie nie jest wymagane ani pożądane.

Podczas nakładania w temperaturze ponad 100°C (212°F) na Intertherm 2205 można ponownie nakładać izolację po 10 minutach utwardzania.

Podczas oddziaływania wysokiej temperatury Intertherm 2205 może zmieniać kolor z aluminiowego na wyblakły brąz. Zjawisko to jest normalną częścią procesu utwardzania i nie pogarsza właściwości powłok.

Intertherm 2205 nadaje się do warunków pracy w zanurzeniu i może być stosowany w warunkach ciągłego bliskiego kontaktu z wilgotną izolacją. Jednakże Intertherm 2205 nie jest przeznaczony do wykładania wewnętrznych powierzchni zbiorników. Intertherm 2205 nie jest przeznaczony do malowania konstrukcji podziemnych.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyień produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Intertherm 2205 zwykle nakładany jest bezpośrednio na metal, ale jest kompatybilny i zdalny do pokrywania następujących farb:

Interbond 2340UPC
Interplus 256
Intertherm 228HS

Epoksyd nakładany na gorące podłoża

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objasnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	5 litr	3.5 litr	5 litr	1 litr	1 litr

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A	Składnik B
		5 litr	5.47 kg

PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności
	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadzamy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2021-07-02.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com