

**DESCRIZIONE DEL  
 PRODOTTO**

Pittura acril-poliuretano, primer/finitura, bicomponente ad alto spessore, contenente pigmenti anticorrosivi ai fosfati di zinco, con eccellenti prestazioni in termini di durabilità e con un lungo tempo di sovraverniciatura.

**CAMPI D'IMPIEGO**

Adatto per applicazione diretta su metallo, come primer finitura ad una mano.

Interthane 1070 fornisce una combinazione di proprietà quali, barriera di protezione anticorrosiva, durabilità, finitura estetica.

Per esempio, categoria C3, come definito dalla normativa ISO 12944-2, 1998.

**INFORMAZIONI SUL  
 PRODOTTO  
 INTERTHANE 1070**

<b>Colore</b>	Gamma limitata
<b>Grado di brillantezza</b>	Semilucido
<b>Residuo secco in volume</b>	56% ± 2% (dipende dal colore)
<b>Spessore consigliato</b>	150-200 microns (6-8 mils) secchi equivalenti a 268-357 microns (10,7-14,3 mils) bagnati
<b>Resa Teorica</b>	2,80 m <sup>2</sup> /litri a 200 microns secchi in base al residuo secco 112 sq.ft/galloni USA a 8 mils secchi in base al residuo secco
<b>Resa pratica</b>	Considerare un adeguato fattore di perdita
<b>Metodo di applicazione</b>	spruzzo airless, Pistola a spruzzo ad aria, Pennello, Rullo
<b>Tempo di indurimento</b>	

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Intervallo di sovraverniciatura con prodotto di finitura consigliato	
			Minimo	Massimo
5°C (41°F)	90 minuti	30 ora(e)	30 ora(e)	Prolungato <sup>1</sup>
15°C (59°F)	75 minuti	16 ora(e)	16 ora(e)	Prolungato <sup>1</sup>
25°C (77°F)	60 minuti	5 ora(e)	5 ora(e)	Prolungato <sup>1</sup>
40°C (104°F)	45 minuti	2.5 ora(e)	2.5 ora(e)	Prolungato <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Vedi il breviario International Protective Coatings per le abbreviazioni e definizioni

**PRINCIPALI  
 INFORMAZIONI DI  
 SICUREZZA**

<b>Punto di infiammabilità</b>	Parte A 35°C (95°F); Part B 50°C (122°F); Miscelato 35°C (95°F)
<b>Peso prodotto</b>	1,41 kg/l (11,8 lb/gal)
<b>VOC</b>	3.14 lb/gal (377 g/lit) USA - EPA Metodo 24 275 g/kg EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC)

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

**PREPARAZIONE  
DELLA SUPERFICIE**

Tutte le superfici da rivestire devono essere pulite, asciutte e prive di contaminanti. Prima dell'applicazione della pittura tutte le superfici devono essere controllate e trattate in base all'ISO 8504:2000.

Olio e grasso devono essere rimossi in accordo alla SSPC-SP1 (pulizia con solventi).

**Pulizia con sabbatura abrasiva**

Grado di sabbatura minimo Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007) SSPC – SSP6. Se si formasse ossidazione, tra la sabbatura e l'applicazione di Interthane 1070, la superficie deve essere risabbiata, fino ad ottenere lo standard specificato. Eventuali difetti della superficie, messi in evidenza dalla sabbatura, devono essere molati, riempiti o trattati nel modo appropriato.

Si consiglia un profilo di superficie di 50 micron (2 mil).

**APPLICAZIONE**
**Miscelazione**

Questo prodotto è fornito in due contenitori separati. I due componenti sono già forniti nelle giuste proporzioni di utilizzo. A miscelazione avvenuta il prodotto deve essere applicato entro il tempo di durata della miscela (Pot Life) specificato.

- (1) Agitare la Base (Parte A) con un agitatore meccanico.
- (2) Unire completamente i due contenuti, quello dell'agente Catalizzatore (Parte B) con la Base (Parte A) e miscelarli con un agitatore meccanico.

**Rapporto di  
miscelazione**

7 parte(i) : 1 parte(i) in volume

**Durata della miscela**

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
7 ora(e)	3,5 ora(e)	2 ora(e)	45 minuti

**spruzzo airless**

Consigliato

Ugelli adottabili 0,43-0,58 mm (17-23 thou)  
Pressione di atomizzazione non inferiore a 155 kg/cm<sup>2</sup>  
(2204 p.s.i.)

**Spruzzo  
convenzionale  
(Serbatoio a press.)**

Consigliato

Pistola	DeVilbiss MBC o JGA
Tappo aria	704 o 765
Ugello spruzzatore	E

**Spruzzo  
convenzionale  
( serbatoio a press.)**

Idoneo

Utilizzare appropriate apparecchiature

**Pennello**

Idoneo

Tipicamente è possibile ottenere 50-75 microns  
(2,0-3,0 mils)

**Rullo**

Idoneo

Tipicamente è possibile ottenere 50-75 microns  
(2,0-3,0 mils)

**Diluente**

International GTA713 (o  
International GTA056)

Non diluire più di quanto consentito dalle leggi  
ambientali

**Diluente di lavaggio**

International GTA713 (o International GTA056)

**Interruzioni del  
lavoro**

Non consentire al materiale di rimanere nei tubi, nella pistola o nel dispositivo per la spruzzatura. Lavare approfonditamente tutti i dispositivi con International GTA713. Una volta mescolate le unità di vernice non devono essere più sigillate e si consiglia, dopo pause di lavoro prolungate, di ricominciare con nuove unità mescolate.

**Pulizia delle  
apparecchiature**

Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con l'International GTA713. È buona norma durante il corso della giornata lavorativa lavare periodicamente le apparecchiature per lo spruzzo. La frequenza della pulizia potrà dipendere da vari fattori come la quantità delle operazioni di spruzzatura, la temperatura e le interruzioni.

Tutti i prodotti in eccedenza e i recipienti vuoti devono essere smaltiti in accordo alle legislazioni e/o regolamenti regionali.

**CARATTERISTICHE  
DEL PRODOTTO**

Il grado di brillantezza e di finitura di una superficie dipende dal metodo di applicazione adottato. Evitare quando possibile di usare più metodi sulla stessa superficie.

Il miglior modo per ottenere un massimo film ad alto spessore con una sola passata è quello a spruzzo senz'aria (airless spray). Utilizzando metodi d'applicazione altri dell' airless spray, lo spessore del film richiesto sarà difficilmente raggiungibile. L'applicazione mediante spruzzo ad aria può richiedere una o più passate incrociate in modo da poter raggiungere un film ad alto spessore. Basse o alte temperature possono richiedere tecniche specifiche di applicazione per ottenere lo spessore massimo.

Quando si applica Interthane 1070 a pennello o a rullo potrebbe essere necessario applicare diverse mani per raggiungere lo spessore totale specificato in film secco.

Si informano gli applicatori che la possibilità di applicare l'Interthane 1070 con un'unica mano risente della temperatura del substrato. In presenza di acciaio a più alte temperature, è probabile che si otterranno film a spessori più bassi e mani più sottili.

Questo prodotto deve essere diluito solo con i diluenti International consigliati. L'uso di diluenti alternativi, specialmente se contenenti alcool, può inibire seriamente il meccanismo di catalisi del rivestimento.

Non applicare il prodotto su superfici in acciaio con temperature inferiori a 5°C (41°F).

Durante l'applicazione dell'Interthane 1070 in spazi ristretti, garantire un'adeguata ventilazione.

Se si verificano fenomeni di condensazione durante o immediatamente dopo l'applicazione, questa può provocare un grado di finitura opaca (matt) e un film di qualità scadente.

L'esposizione prematura all'acqua stagnante causerà variazioni di colore, particolarmente dei colori scuri e a bassa temperatura.

Misurando l'adesione dei prodotti di finitura su Interthane 1070 invecchiato si ottiene un valore inferiore rispetto a quella a prodotto fresco, tuttavia essa è sufficiente per l'impiego finale previsto.

Questo prodotto non è consigliato per uso in condizioni di immersione. Se si prevedono ingenti spruzzi chimici o di solvente, rivolgersi all'International Protective Coatings per informazioni circa l'idoneità del prodotto.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

I diluenti reattivi a basso peso molecolare, che formano parte del film durante l'indurimento in condizioni ambientali normali, possono anche modificare i valori del VOC del prodotto, determinato secondo il metodo EPA 24.

---

**COMPATIBILITÀ DEI  
CICLI**

Interthane 1070 è stato sviluppato come pittura da applicare direttamente sul metallo.

La finitura idonea è la seguente:

Interthane 990  
Interthane 1070

Per ulteriori consigli riguardo la compatibilità dei cicli, contattare International Protective Coating.

**INFORMAZIONI  
SUPPLEMENTARI**

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

**PRECAUZIONI PER  
L'USO DI QUESTO  
PRODOTTO**

Questo prodotto deve essere utilizzato soltanto per lavori industriali da applicatori professionisti, in accordo con questa scheda, con la scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto e con le informazioni precauzionali indicate sul contenitore. Questo prodotto non può essere utilizzato senza far riferimento alla scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto (Material and Safety Data Sheets) fornita al cliente dalla International Protective Coatings.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

Consultare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni, quando in dubbio sull'appropriato utilizzo di questo prodotto.

**Attenzione: Contiene isocianati. Durante l'applicazione a spruzzo indossare un cappuccio ad aria.**

IMBALLO (CONFEZIONI)	Lattaggio	Parte A		Part B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 litri	17.5 litri	20 litri	2.5 litri	3.7 litri
	5 US gal	4.38 US gal	5 US gal	0.63 US gal	1 US gal
Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.					
PESO DEI CONTENITORI PER SPEDIZIONE	Lattaggio	Parte A		Part B	
	20 litri	27 kg		3.1 kg	
	5 US gal	55.1 lb		6.4 lb	
STOCCAGGIO	Durata a magazzino 24 mesi minimo a 25°C (77°F) Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.				

**Importante**

*Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive. Chi intende utilizzare il prodotto, senza prima effettuare ulteriori accertamenti sulla idoneità del prodotto stesso all'impegno previsto, ne assumerà ogni rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate circa il prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corretti a nostro parere ma non abbiamo alcun potere di controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che possono compromettere l'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, se non specificatamente espresso per iscritto, non accettiamo responsabilità alcuna per la resa del prodotto o per (soggetta alla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'utilizzo del prodotto. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici effettuati sono soggetti alle nostre Condizioni Generali di Vendita. Questo documento è disponibile su richiesta e ne consigliamo un'attenta lettura. Le informazioni contenute nella scheda tecnica possono essere aggiornate periodicamente di fronte alla nostra esperienza ed in base alla nostra politica di sviluppo costante. E' responsabilità dell'utilizzatore finale controllare che la scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.*

Data di emissione: 07/07/2009

Copyright © AkzoNobel, 07/07/2009.

 , International e tutti i nomi dei prodotti menzionati in questa scheda sono marchi registrati di, o sotto licenza di, Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)