

Silicón acrílico para altas temperaturas

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Acabado para temperatura media de un solo componente, basado en la resistencia a la temperatura del silicón y resina acrílica con pigmentación térmicamente estable.

USOS

Para ser utilizado en una amplia gama de ambientes industriales incluyendo plantas petroquímicas, refinerías, estructuras costa afuera, plantas químicas y centrales eléctricas. Adecuado para áreas sujetas a servicio con temperaturas medias que requieren un acabado de color.

Capa de acabado resistente al calor para ser aplicado sobre estructuras de acero con la aplicación del primario adecuado. Para empleo en nuevas construcciones y como recubrimiento de mantenimiento.

Adecuado para estructuras de acero que funcionan a temperaturas de hasta 260°C (500°F), no requiere calentamiento entre capas.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERTHERM 875

Color	Gama limitada de colores disponible
Apariencia	Brillante
Sólidos en volumen	39%
Espesor recomendado	25-40 micras (1-1.6 mils) en seco, equivalente a 64-103 micras (2.6-4.1 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	15.60 m ² /litro a un EPS de 25 micras y sólidos en volumen establecidos 626 ft ² /US galón a un EPS de 1 mils y sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Pistola de aspersión Convencional, Brocha, Rodillo
Tiempo de secado	

Intervalo de repintado entre capas

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	60 minutos	3 horas	4 horas	Ampliado ¹
15°C (59°F)	45 minutos	2 horas	3 horas	Ampliado ¹
25°C (77°F)	30 minutos	90 minutos	2 horas	Ampliado ¹
40°C (104°F)	10 minutos	45 minutos	1 hora	Ampliado ¹

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

DATOS REGULATORIOS

Punto de inflamación (típico)	24°C (75°F)
Peso Específico	1.07 kg/l (8.9 lb/gal)
VOC	4.68 lb/gal (562 g/lit) EPA Método 24 534 g/kg Directiva de Emisiones de Solventes de la UE (Directiva 1999/13/EC del Consejo).

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Silicón acrílico para altas temperaturas

PREPARACION DE SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento SSPC-SP1 de limpieza con disolvente.

Limpieza con chorro abrasivo

Limpiar con chorro abrasivo conforme a la norma SSPC-SP10 ó Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Si se produce oxidación entre la limpieza con chorro abrasivo y la aplicación del Intertherm 875, deberá limpiarse nuevamente la superficie con chorro abrasivo conforme al estándar y norma visual especificada.

Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza, deberán rectificarse, rellenarse o tratarse de la forma apropiada.

El Intertherm 875 se puede aplicar sobre primarios anticorrosivos aprobados. La superficie de primario debe estar seca y libre de toda contaminación, debiéndose aplicar el Intertherm 875 dentro de los intervalos de recubrimiento especificados (consúltese la hoja técnica del producto correspondiente).

En el caso de primarios de zinc, donde sea necesario, eliminar salpicaduras de soldadura, esmerilar cordones de soldadura, bordes afilados y limpiar con chorro abrasivo las soldaduras y áreas dañadas a Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10. La superficie del primario de taller u otro primario debe estar seca y libre de toda contaminación (aceite, grasa, sal, etc.) y recubrir con Intertherm 1875 dentro de los tiempos entre capas especificadas para el primario (consulte la ficha técnica del producto).

Las soldaduras y áreas dañadas deben ser limpiadas con chorro abrasivo a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10.

Asegúrese de que el primario de zinc haya curado completamente, esté limpio, seco y libre de sales de zinc antes de recubrir.

Si el primario de taller muestra un deterioro extenso o muy disperso, puede ser necesario realizar un chorro abrasivo por barrido general.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	Este material es un recubrimiento de un solo componente que deberá siempre mezclarse completamente con un mezclador mecánico antes de su aplicación.	
Relación de mezcla	No aplica	
Aspersión sin aire	No recomendado	
Aspersión convencional	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC o JGA Tobera de aire 704 ó 765 Boquilla de fluido E
Pistola de aspersión Convencional	Recomendado	Usar el equipo adecuado.
Brocha	Adecuado - Solo Areas pequeñas	Típicamente, se pueden obtener 25 micras (1.0 mils)
Rodillo	Adecuado - Solo Areas pequeñas	Típicamente, se pueden obtener 25 micras (1.0 mils)
Disolvente	International GTA007 (International GTA013)	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.
Limpiador	International GTA007	
Paros de trabajo	Lavar completamente todo el equipo con International GTA007. Todo el material no utilizado se debe guardar en recipientes herméticamente cerrados. Los recipientes parcialmente llenos podrían mostrar una capa superficial y/o un aumento de la viscosidad del material después de su almacenaje. El material se debe filtrar antes de utilizarse.	
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Disponer del material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

Silicón acrílico para altas temperaturas

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Para una óptima protección contra la corrosión a temperaturas hasta 260° C (500° F) el Intertherm 875 debe ser aplicado sobre un primario inorgánico de zinc. El sistema preferido para su uso con inorgánico de zinc es aplicar una capa briseada seguida de una capa completa de Intertherm 1875 a 40 micras (1,6 milésimas) de espesor de película seca. Una aplicación de dos capas completas a veces puede dar lugar a puntos de alfiler en la capa de acabado.

Cuando se recubren primarios de silicato de zinc expuestos a la intemperie, la superficie deberá estar limpia exenta de contaminación y sin productos de sales de zinc.

Los primarios epóxicos de zinc proporcionan también protección anticorrosiva satisfactoria para temperaturas de servicio hasta de 150°C (300°F).

Este material es de secado al aire y es adecuado para la aplicación tanto en el patio de fabricación como en el sitio donde las instalaciones de secado al horno no están disponibles.

La sobre aplicación del producto, podría dar como resultado, la formación de ampollas a temperaturas altas.

Algunos cambios menores en el color y brillo serán visibles al exponerse a altas temperaturas.

Tomar nota que ante una exposición prolongada del acabado blanco a temperaturas de 260°C (500°F) se tornará algo amarillento.

La resistencia máxima a las temperaturas continuas de secado del Intertherm 875 es de 260°C (500°F)

El Intertherm 875 se puede aplicar a sustratos con temperaturas en la superficie en el momento de su aplicación hasta de 40°C (104°F).

Nota: Los valores de VOCs mencionados se basan en el máximo posible para el producto tomando en cuenta las variaciones ocasionadas por diferencias de color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectarán los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en ingles).

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Este material es especial y normalmente no se recubre; es compatible solamente con un número muy limitado de primarios.

Las capas adecuadas son:

Interzinc 12	Hasta 260°C (500°F) temperatura seca continua
Interzinc 22	Hasta 260°C (500°F) temperatura seca continua
Interzinc 52	Hasta 150°C (300°F) temperatura seca continua
Interzinc 315	Hasta 150°C (300°F) temperatura seca continua

Para otras capas adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

Silicón acrílico para altas temperaturas

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxígeno sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	
	Vol	Empaque
	20 litros	20 litros
	5 Gal (US)	5 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.		
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	
	20 litros	23.4 kg
	5 Gal (US)	53.6 lb
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Fecha de publicación: 05/02/2015

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com