

## Epóxi Fenólico

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento de tanques de epóxi fenólico de dois componentes, isento de solventes e quimicamente resistente.

### USO RECOMENDADO

Interline 984 é um revestimento para a proteção de substratos ferrosos e não ferrosos (incluindo Betão). Pode ser utilizado em esquemas de uma ou múltiplas demãos, ou também, em sistemas reforçados com fibra de vidro quer no sistema Matcote aplicado à pistola quer no sistema de aplicação manual de mantas de fibra de vidro

Interline 984 foi formulado com intervalos de repintura alargados de modo a ir ao encontro das necessidades e dos prazos contratuais associados às oportunidades de revestimento de tanques de armazenamento das Refinarias de Gás e Petróleo.

Interline 984 é compatível com a norma EI1530 (Joint Industry Group). Este é o requisito de garantia de qualidade para o fabrico, armazenamento e distribuição de combustíveis de aviação para os aeroportos.

Interline 984 resiste a petróleo bruto até uma temperatura máxima de 90°C (194°F).

### INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERLINE 984

<b>Cor</b>	Amarelo, Verde, Branco
<b>Brilho</b>	Não aplicável
<b>Volume de Sólidos</b>	100%
<b>Espessura</b>	300-600 microns (12-24 mils) quando usado em sistema não reforçado em virolas ou como gelcoat em sistema laminado 400-1000 microns (16-40 mils) quando usado como demão única em fundos de tanques. 1250-1400 microns (50-56 mils) quando usado como laminado em conjunto com fibra de vidro. A espessura depende do método de aplicação e da especificação.
<b>Rendimento Teórico</b>	<b>Não reforçado:</b> 2,50 m <sup>2</sup> /litro para uma espessura de filme seco de 400 microns e para o volume de sólidos mencionado. 100 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 16 mils e para o volume de sólidos mencionado. <b>Laminado:</b> A espessura e o rendimento dependem da configuração da superfície a ser revestida.
<b>Rendimento Prático</b>	Considerar os factores de perda apropriados
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola airless de componentes múltiplos, Pistola airless, Trincha, Rolo
<b>Tempo de Secagem</b>	

Temperatura	Ao tacto	Duro	Intervalo de repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	10 horas	36 horas	36 horas	28 dias <sup>1</sup>
15°C (59°F)	9 horas	20 horas	20 horas	28 dias <sup>1</sup>
25°C (77°F)	6 horas	12 horas	12 horas	28 dias <sup>1</sup>
40°C (104°F)	2 horas	5 horas	5 horas	10 dias <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Os valores indicados são relativos à utilização em ambiente fechado no interior de tanques. Em situações em que possa ocorrer exposição aos UV entre demãos os tempos de repintura máximos deverão ser mais curtos. Consultar a International Protective Coatings para obter pormenores adicionais.

### INFORMAÇÃO LEGAL

**Ponto de Inflamação** Parte A >101°C (214°F); Parte B 49°C (120°F); Misturado 75°C (167°F)

**Peso Específico** 1,33 kg/l (11,1 lb/gal)

**VOC** 0.58 lb/gal (70 g/lit) 38 g/kg  
EPA Método 24 (24 horas)  
Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

## Epóxi Fenólico

### PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Sempre que for necessário, remover os resíduos de soldadura, limar cordões de soldadura, de maneira a ficarem sem ressalto.

Os óleos ou gorduras devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

#### Decapagem por Jacto Abrasivo

Este produto só deve ser aplicado em superfícies preparadas por decapagem abrasiva a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC SP10. Recomenda-se um perfil angular superficial de 75-100 microns (2-3 mils).

Interline 984 deve ser aplicado antes de ocorrer oxidação do aço. Se ocorrer oxidação, toda a área oxidada deve ser redescapada de acordo com as normas especificadas acima.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Onde os regulamentos locais de VOC o permitirem, as superfícies podem levar uma demão de primário Interline 982 a uma espessura de filme seco de 15-25 microns (0,6-0,10 mils), antes de ocorrer oxidação. Em alternativa o padrão de decapagem pode ser mantido mediante a utilização de desumidificação.

Interline 982 pode proteger aço decapado durante 28 dias no interior de um tanque com condições ambientais semicontroladas. Se houver humidade na superfície, ocorrerá oxidação e será necessário redescapar.

#### Sistemas Laminados

antes da aplicação do laminado, todas as costuras de soldadura, juntas sobrepostas, arestas de chapa ou outras áreas designadas devem ser vedadas com Interline 921.

#### Aplicação de Demão de Gel

Antes da aplicação da demão de gel todos os filamentos salientes de fibra de vidro, ou outras irregularidades do laminado, devem ser removidos. A superfície deve ser aspirada.

#### Superfícies de Betão

Para mais informação, consulte as Orientações Gerais Internacionais sobre a Preparação de Superfícies de Betão para Aplicação de Revestimentos de Protecção.

## APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	O Guia de Aplicação detalhado de Interline 984 deve ser consultado antes de utilizar o produto.			
	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador mecânico.			
	(2) Agitar o Agente de Cura (Parte B) com um misturador mecânico.			
	(3) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.			
<b>Proporção da Mistura</b>	2 parte(s) : 1 parte(s) em volume			
<b>Vida Útil da Mistura</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	60 minutos	50 minutos	30 minutos	15 minutos
<b>Pistola airless de componentes múltiplos</b>	Apropriado	Consulte a International Protective Coatings relativamente a recomendações específicas. Consulte Características do Produto.		
<b>Pistola "Airless"</b>	Recomendado	Gama de bicos 0,53-0,68 mm (21-27 thou) Pressão total de saída do flui do no bico de atomização não inferior a 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i)		
<b>Pistola Convencional (Pote pressão)</b>	Não recomendado			
<b>trincha</b>	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 150-200 microns (6,0-8,0 mils)		
<b>rolo</b>	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 150-200 microns (6,0-8,0 mils)		
<b>Diluyente</b>	Não apropriado	<b>NÃO DILUIR</b>		
<b>Diluyente de Limpeza</b>	International GTA853 ou International GTA415			
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA853. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA853. imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

## Epóxi Fenólico

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Deverão ser consultados os Procedimentos de Trabalho detalhados de Interline 984 antes da utilização.

Ao utilizar Interline 984 como sistema de laminado de fibra de vidro, por favor consultar as Especificações Técnicas de Interline 984 para Sistemas Reforçados com Fibra de Vidro.

A especificação exacta para a espessura total do filme seco e o número de demãos vai depender dos requisitos de serviço da utilização final. Consulte a International Protective Coatings para obter orientação específica relativa a aplicações de revestimento de tanques.

Interline 984 deverá ser aplicado e inspecionado de acordo com os Procedimentos de Aplicação detalhados de Interline 984.

Áreas fortemente picadas por corrosão devem ser retocadas com trincha para assegurar uma boa molhagem da superfície.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Não aplicar para temperaturas do aço inferiores a 10°C (50°F)

A exposição a temperaturas inaceitavelmente baixas e/ou humidades elevadas durante a aplicação, ou imediatamente a seguir à mesma, pode resultar em cura incompleta e contaminação da superfície, o que poderá pôr em risco a adesão subsequente entre demãos.

O filme curado deve estar essencialmente isento de escorrimentos, pingos, inclusões ou outros defeitos. Todas as deficiências e defeitos devem ser corrigidos. As áreas reparadas devem voltar a ser testadas e deixadas a curar como especificado, antes de colocar o revestimento de volta ao serviço. Consulte os Procedimentos de Trabalho da International Protective Coatings para Interline 984.

#### Volta ao Serviço

Os tempos mínimos de cura recomendados para Interline 984 são os seguintes

<u>Temperature</u>	<u>Programa 1</u>	<u>Programa 2</u>
10°C (50°F)	3 dias	10 dias
15°C (59°F)	2 dias	7 dias
25°C (77°F)	1 dia	6 dias
35°C (95°F)	18 horas	4 dias
40°C (104°F)	12 horas	3 dias

O Programa 1 refere-se ao tempo mínimo de cura à temperatura de substrato especificada antes de iniciar a prova hidráulica do tanque ou para imersão em derivados do petróleo alifáticos puros (ex: diesel ou querosene mas não gasolina ou misturas de gasolina/alcóol).

O Programa 2 refere-se ao tempo mínimo de cura à temperatura de substrato especificada antes da imersão em qualquer outro produto químico de acordo com a lista de resistências químicas.

Este produto é recomendado para o armazenamento de gasolina de aviação. Também é adequado para o armazenamento de gasolina sem chumbo, contudo misturas que contêm metanol podem ser prejudiciais.

Para armazenamento de carga acima da temperatura ambiente, consultar a International Protective Coatings para mais detalhes.

À semelhança de todos os sistemas epóxi, Interline 984 ficará pulverulento e descolorido por exposição solar. Contudo, estes fenómenos não prejudicam a sua resistência química.

Este produto tem as seguintes aprovações de especificação:

- Em conformidade com a norma DEF-STAN 80-97 anexo G para o revestimento de tanques para combustível de aviação.
- Norma Espanhola INTA 164402-A
- Cumpre com os requisitos de comportamento da norma EI1541 que são os requerimentos para cumprir com a EI1530.
- DEP 30.48.00.31- Sistemas Gerais LT1-N e LT1-M para serviço em petróleo bruto.
- Cumpre com os requerimentos da norma MIL PRF 23236

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

Os aditivos reactivos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afectarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

### SISTEMAS COMPATÍVEIS

Interline 984 pode ser aplicado directamente sobre aço nú correctamente preparado. Contudo, é adequado para aplicação sobre o seguinte primário:

Interline 982

Ceilcote 680M (para ser utilizado como selante para a aplicação sobre betão)

Este produto pode também ser aplicado sobre o regularizador de superfície Interline 921 onde este material tiver sido especificado.

Sobre Interline 984 só se deve aplicar demão final do mesmo produto e nunca uma demão de qualquer outro produto. Consultar a International Protective Coatings para confirmar que Interline 984 é adequado para contacto com o produto a ser armazenado.

## Epóxi Fenólico

### INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos
- Interline 984 - Processos de Trabalho
- Interline 984 - Especificações Técnicas para Sistemas Reforçados com Fibra de Vidro

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a ser aplicado apenas por profissionais em situações industriais. Todos os trabalhos que envolvam a aplicação e utilização deste produto deverão ser executados em obediência de todas as normas, regulamentos e legislação nacionais sobre Saúde, Segurança e Ambiente.

Deve ser instalada a ventilação adequada durante a aplicação e após esta, durante o período de secagem (consultar as folhas de dados do produto sobre tempos de secagem habituais) para manter as concentrações de solventes dentro de limites seguros e evitar incêndios e explosões. Será necessária exaustão forçada em espaços confinados. Deverá ser providenciada, durante a aplicação e secagem, ventilação e/ou equipamento de respiração de protecção pessoal (máscaras com alimentação de ar ou máscaras com filtro). Tomar as precauções necessárias para evitar contactos com a pele e olhos (fatos-macacos, luvas, óculos, máscaras, creme de protecção, etc.).

Antes da utilização, pedir, ler e seguir os conselhos dados nas Folhas de Dados sobre Segurança de Materiais (Agentes de Base e de Secagem, se embalagem dupla) e a secção Saúde e Segurança dos Processos de Aplicação de Revestimento deste produto.

No caso de ser executada soldadura ou corte com maçarico em metal revestido com este produto, serão emitidos poeiras e fumos, que exigirão a utilização de equipamentos de protecção individual apropriados e a adequada ventilação e exaustão do local.

Os pormenores sobre as medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho. Se não compreender completamente estas advertências e instruções, ou se não conseguir respeitá-las na íntegra, não utilizar o produto e consultar a International Protective Coatings.

**Aviso: Este produto contém sistemas epóxi líquidos e poliaminas modificadas, podendo causar sensibilização da pele se não for utilizado correctamente.**

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	15 US gal	10 US gal	5 US gal	5 US gal	5 US gal
	18 litro	12 litro	20 litro	6 litro	10 litro

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A	Parte B
	18 litro	17.15 kg	10.02 kg
15 US gal	113.9 lb	60.7 lb	

Nº de Expedição UN UN3082 (Base) : UN2924 (Agente de cura)

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento
	No mínimo 18 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenamento Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição. A International Paint recomenda a armazenagem sempre acima de 10°C (50°F) para assegurar a estabilidade do produto.

### Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com), ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 29/04/2020.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)