

Högpassiverande Primer

PRODUKTBESKRIVNING

Intershield 4000USP är en högpresterande epoxi med hög passiverande effekt som kombinerar synergieffekten med en mix av rostskyddande pigment och en speciellt utvecklad unik bindemedelsteknologi. Den ger snabb härdning och övermålning även vid låga temperaturer.

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

En universiell grundfärg för både rostskydd och brandskyddssystem, som ger en väldig hög prestenda i aggressiva korrosiva miljöer. Utvecklad som en primer vid nykonstruktion, för reducering av komplexiteten i specifikationerna och ökad produktivitet.

Uppfyller kraven för zinkrika system enligt ISO 12944-6:2018, för väldigt hög hållbarhet i miljöer på land.

PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERSHIELD 4000USP

Kulör	Grå, Röd, Oxidgul
Glans	Halvblank
Volymtorrhalt	75% ± 2%
Normalt använd skiktjocklek	75-200 µm (3-8 mil) torrt skikt motsvarar 100-267 µm (4-10,7 mil) vått skikt
Teoretisk sträckförmåga	5 m ² /liter vid 150 µm torrt skikt 201 sq.ft/US gallon vid 6 mil torrt skikt
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle

Torktider

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
-5°C (23°F) ²	2.5 timmar ²	24 timmar ²	*2	*12
5°C (41°F)	2 timmar	5.5 timmar	4 timmar	Förlängd ¹
15°C (59°F)	60 minuter	3.5 timmar	3 timmar	Förlängd ¹
25°C (77°F)	30 minuter	2.5 timmar	2 timmar	Förlängd ¹
40°C (104°F)	15 minuter	60 minuter	60 minuter	Förlängd ¹

¹ Då produkten skall övermålas med epoxybaserad mellansikt eller täckfärg.

Övermålningsintervallen kan reduceras vid användning av andra godkända täckfärger; kontakta International Färg för ytterligare information.

² Övermålningsintervallet är beroende av den påföljande produkttypen ; vänligen kontakta International Färg för ytterligare information.

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) 33°C (91°F); Härdare (Komp. B) 30°C (86°F); Blandad 31°C (88°F)	
Densitet	1,59 kg/l (13,3 lb/gal)	
v.o.c	227 g/lit	Beräknad

Se avsnittet Produktgenskaper

Protective Coatings

Högpasserande Primer

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall alla ytor förbehandlas enligt ISO 8504-2000. Vid behov ska svetsrut avlägsnas och svetsfogar samt skarpa kanter jämnas ut. Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

Stål

Best prestenda uppfylls alltid om Intershield 4000USP appliceras på ytor som förbehandlats med blästring till Sa2½ (ISO8501-1:2007) eller SSPC SP6. Intershield 4000USP måste appliceras inna den blästrade ytan återoxiderar. Om oxidering uppstår, bör ytan swepblästras till den specificerade standarden. Ytdefekter som uppdragas av blästringen bör slipas, fyllas eller behandlas enligt lämplig metod.

En skarpkantig ytprofil på 50-75 µm (2-3 mil) rekommenderas.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.			
	(1)	Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare		
	(2)	Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.		
Blandningsförhållande	3 del(ar): 1 del(ar) volymdelar			
Brukstid	5°C (41°F) 90 minuter	15°C (59°F) 60 minuter	25°C (77°F) 60 minuter	40°C (104°F) 30 minuter
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 155 kg/cm² (2204 p.s.i.)		
Konventionell spruta (Tryckfat)	Lämplig	Pistol Luftmunstycke Vätskemunstycke	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Pensel	Lämplig	Rekommenderas för små ytor och reparationsmålning, flera skikt är nödvändigt för att uppnå den specificerade skiktjockleken.		
Rulle	Lämplig	Rekommenderas för små ytor och reparationsmålning, flera skikt är nödvändigt för att uppnå den specificerade skiktjockleken.		
Förtunning	International GTA220.	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger		
Rengöringsmedel	International GTA822			
Efter avslutat arbete	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA822. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.			
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA822. Det är god praxis att regelbundet spola igenom sprututrustningen under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på använd färgmängd, temperatur och hur lång tid som gått samt eventuella förseningar .			
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall omhändertas enligt tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

Högpasiverande Primer

PRODUKT- EGENSKAPER

Intershield 4000USP är utvecklad för att användas i godkända målningsystem i aggressiva korrosiva miljöer som ett alternativ till zinkbaserade material.

Applicera vid goda klimatiska förhållanden. Ytan som skall målas måste vara minst 3°C (5°F) över daggpunkten

Intershield 4000USP kan härda under 0°C (32°F), men skall ej appliceras då det föreligger risk för isbildning på objektet.

Vid applicering av Intershield 4000USP med pensel eller rulle kan man behöva applicera flera skikt för att uppnå hela den specificerade torra skiktjockleken för systemet.

Liksom all epoxi kritar och missfärgas Intershield 4000USP vid utomhusexponering, detta påverkar dock inte de rostskyddande egenskaperna.

Då åldrad Intershield 4000USP övermålas med täckfärg resulterar det i en något försämrad vidhäftning jämfört med färskt skikt. Dock kommer den fortfarande att vara tillräcklig.

Applicering av för tjocka skikt av Intershield 4000USP förlänger såväl den kortaste övermålningstiden som hanteringstiden, och kan ha negativ inverkan på de långsiktiga övermålningsegenskaperna.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverknings toleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Detta system är självgrundande och lämpar sig inte för applicering på andra grundfärger.

Intergard 475HS
Interseal 670HS

Interthane 990

För ytterligare råd om kompatibla system kontakta International Protective Coatings.

Högpasiverande Primer

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym		Volym	
	20 liter	26.8 kg		7.1 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 månader vid 25°C (77°F). 6 månader vid temperaturer över 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.			

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2019-12-05.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com