

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Acabado de elastómero de silicón de tres componentes sin biocida.

USOS Como capa de acabado para el sistema anti-vegetativo Intersleek.

Proporciona una alternativa exenta de biocidas a los anti-vegetativos convencionales. La baja energía superficial aporta al producto características de fácil limpieza para reducir los gastos de limpieza asociados con la característica anti-vegetativa.

Adecuado para el uso en estructuras en lugares, donde los anti-vegetativos tóxicos convencionales, no están permitidos debido a motivos ecológicos, incluyendo las estructuras costa afuera, y las entradas de agua de las centrales eléctricas.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERSLEEK 425

Color	Negro, Gris, Blanco, Amarillo
Apariencia	Brillante
Sólidos en volumen	72%
Espesor recomendado	150 micras (6 mils) en seco, equivalente a 208 micras (8.3 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	4.80 m ² /litro a un EPS de 150 micras y sólidos en volumen establecidos 192 ft ² /US galón a un EPS de 6 mils y sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Pistola de aspersión sin aire (airless), Pistola de aspersión Convencional, Brocha
Tiempo de secado	

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de recubrimiento entre capas	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	8 horas	10 horas	12 horas	Ampliado ¹
15°C (59°F)	6 horas	8 horas	10 horas	Ampliado ¹
25°C (77°F)	3 horas	5 horas	6 horas	Ampliado ¹
40°C (104°F)	45 minutos	60 minutos	2 horas	Ampliado ¹

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación	Parte A 35°C (95°F); Parte B 25°C (77°F); Mezcla 25°C (77°F); Parte C 25°C (77°F)		
Peso Específico	1.10 kg/l (9.2 lb/gal)		
VOC	2.11 lb/gal (254 g/lt)	EPA Método 24	
	241 g/kg	Directiva de Emisiones de Solventes de la UE (Directiva 1999/13/EC del Consejo).	

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

ESPECIFICACIÓN Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Sustratos de acero

Intersleek 425 siempre debe ser aplicado sobre un esquema anti-corrosión recomendado el cual ha sido recubierto con modificador de adhesión Intersleek 167 y capa de enlace Intersleek 386 (Capa de enlace Intersleek 381 en Norte América). La superficie con primario debe estar seca y libre de toda contaminación y Intersleek 425 debe ser aplicado dentro de los intervalos especificados de recubrimiento entre capas (consulte las hojas técnicas de producto que correspondan).

Las áreas de fallo, daño, etc., deben ser preparadas de acuerdo al estándar especificado (por ejemplo, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10, Limpieza a chorro de abrasivo, o SSPC-SP11, Limpieza con Herramienta Eléctrica) y deberá aplicarse primario de parche con el sistema completo de imprimado antes de la aplicación de Intersleek 425.

Sustratos flexibles

Intersleek 425 debe ser aplicado sobre un sustrato correctamente preparado el cual ha sido tratado con primario usando Intersleek 386 (Intersleek 381 en Norte América). Consulte las hojas técnicas de producto que correspondan).

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de empleo útil especificado.			
	<ol style="list-style-type: none"> (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Agitar el agente curante (Parte B) con un mezclador mecánico. (3) Combinar todo el contenido del agente curante (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico. 			
Relación de mezcla	7.5 parte(s) : 2.0 parte(s) : 0.5 parte(s) por volumen			
Vida útil (mezcla)	10°C (50°F) 2 horas	15°C (59°F) 90 minutos	25°C (77°F) 60 minutos	40°C (104°F) 20 minutos
Pistola de aspersión sin aire (airless)	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.43-0.53 mm (17-21 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla de aspersión no inferior a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Pistola Convencional	Recomendado	Pistola Tobera de aire Boquilla de fluido	DeVilbiss MBC o JGA 704 ó 765 E	
Brocha	Adecuado - Solo Areas pequeñas	Típicamente, se pueden obtener 75-100 micras (3.0-4.0 mils)		
Rodillo	No adecuado			
Disolvente	International GTA007	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
Limpiador	International GTA822 (o International GTA415)			
Paros de trabajo	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de aplicación. Lavar completamente todo el equipo con International GTA415. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no volver a sellarlas. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo se reanude con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpieza Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA415. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Disponer del material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo al reglamento/Legislación regional apropiado.			

**CARACTERÍSTICAS
DEL PRODUCTO**

Este producto contiene silicón que puede causar problemas al acabado en la superficie donde se ha aplicado y en la adherencia de los productos subsecuentes, si se llegan a contaminar con el Intersleek 425. Tener cuidado durante los mantenimientos es esencial y se debe tener cuidado de no aplicar este producto en áreas con aplicaciones convencionales. **Todo** el equipo debe limpiarse completamente antes de usar y antes de reutilizar con otros materiales, para impedir la contaminación.

No se debe permitir que los líquidos utilizados para limpiar el Intersleek contaminen las otras pinturas líquidas o superficies recubiertas.

El Intersleek 425 tiene un tiempo de vida útil corto. Es importante reducir al mínimo los retrasos y preparar únicamente el material según sea utilizado para evitar la posibilidad de que el material cure dentro del equipo de aplicación.

El espesor máximo de película en una sola capa se obtiene mediante la aplicación con pistola sin aire (airless). Si se aplica con cualquier otro método distinto a éste, es probable que no se logre el espesor de película requerido. La aplicación por aspersión con pistola convencional, podría requerir de un patrón múltiple de aspersión cruzada para obtener el espesor de película deseado. Las bajas ó altas temperaturas pueden requerir de métodos de aplicación específicos para lograr el máximo espesor de película seca.

Al aplicar Intersleek 425 con brocha, puede ser necesario aplicar capas múltiples para lograr el espesor total especificado del sistema de película seca.

Este producto no curará adecuadamente por debajo de 5°C (41°F), para obtener un rendimiento máximo, las temperaturas ambientales para el curado deben ser por arriba de 10°C (50°F).

La exposición a temperaturas inaceptablemente bajas o altas humedades durante, o inmediatamente después de la aplicación podría producir un curado incompleto y contaminación superficial que podría perjudicar la adherencia entre capas subsiguientes.

La sobreaplicación de Intersleek 425 extenderá los tiempos entre capas y tiempos de manejo mínimos, y podría ser perjudicial para las propiedades de recubrimiento a largo plazo.

Al igual que todos los elastómeros de silicón, el acabado sobre la superficie aplicada es de tipo elástico (goma) relativamente blando que es resistente al impacto, pero puede dañarse por medios mecánicos como por ejemplo: desgarrado, rayado ó raspado. Cuando se manejan estructuras de acero recubiertas con Intersleek 425, se recomienda no utilizar cadenas y que las elevaciones se lleve a cabo por medio de malacates de nylon.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectarán los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en inglés).

**COMPATIBILIDAD
DEL SISTEMA**

Intersleek 425 debe ser aplicado sobre un esquema epóxico anti-corrosión que ha sido recubierto con el Modificador de Adhesión Intersleek 167 y capa de enlace Intersleek 386 (Intersleek 381 en Norte América).

En ciertas circunstancias en las que se especifican sistemas anti-corrosión, se puede lograr un tiempo corto de recubrimiento entre capas, puede ser posible aplicar Intersleek 425 sobre capa de enlace Intersleek 386 (Intersleek 381 en Norte América), sin la necesidad de un modificador de adhesión Intersleek 167. Consulte a International Protective Coatings sobre recomendaciones específicas.

Este producto solo debe ser recubierto por sí mismo, y nunca debe ser recubierto con otro producto.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Puede encontrar más información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica en los siguientes documentos disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y el (los) contenedor (es), y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B		Parte C	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	0.75 Gal (US)	1 Gal (US)	0.2 Gal (US)	0.25 Gal (US)	0.05 Gal (US)	0.06 Gal (US)
	5 litros	3.75 litros	5 litros	1 litros	1 litros	0.25 litros	0.38 litros
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.							
PESO DEL PRODUCTO	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B		Parte C	
	5 litros	4.7 kg		1.1 kg		0.3 kg	
	1 Gal (US)	7.3 lb		2 lb		0.4 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.					

Nota importante

La información en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que utilice el producto para un propósito distinto del recomendado específicamente en esta hoja técnica, sin obtener previa confirmación por escrito de nuestra parte con respecto a lo adecuado del producto para tal propósito, lo hace bajo su propio riesgo. Todo consejo o afirmación proporcionada sobre nuestro producto (ya sea en esta hoja técnica o en otro medio) es correcta de acuerdo con nuestro mejor conocimiento sobre el mismo, pero entiéndase que no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que lo acordemos específicamente por escrito, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el desempeño del producto o por cualquier pérdida o daño (sujeto al grado máximo permitido por la ley) que surja a partir del uso del producto. Por este medio renunciamos a cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por medio de la ley o por otro medio, incluyendo, pero sin limitarse a, cualquier garantía o adecuación para un propósito particular. Todos los productos suministrados y la asesoría técnica otorgada están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica es susceptible de modificación periódica a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local de International Paint que esta hoja técnica está vigente antes de utilizar el producto.

Fecha de publicación: 29/11/2011

Copyright © AkzoNobel, 29/11/2011.

 Copyright © AkzoNobel, 29/11/2011.

www.international-pc.com