

Modifierad silikon

PRODUKT- BESKRIVNING

En temperaturindikerande enkomponentfärg baserad på modifierad silikon.

Kulören förändras från grönt till blått vid temperaturer mellan 180-220°C (356- 428°F) och från blått till vitt vid temperaturer mellan 310-350°C (590-662°F).

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

En funktionell beläggning för indikering av heta områden och bristfällig invändig isolering, som ger en visuell kulörförändring vid temperaturstegring.

Används vanligtvis på reaktionskärl vid kemiska och petrokemiska anläggningar som en engångsvarning för allvarliga temperaturstegringar.

Denna produkt kan användas i två skikt som ett självgrundande system på rostfritt stål, eller på en zinksilikat grundfärg för ett optimalt rostskydd på stål.

Lämplig för applicering såväl på fabrik som på plats.

PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERTHERM 715

Kulör	Grön (vid rumstemperatur)
Glans	Halvmatt
Volymtorrhalt	42%
Normalt använd skiktjocklek	25 µm (1 mil) torrt skikt motsvarar 60 µm (2,4 mil) vått skikt
Teoretisk sträckförmåga	16,80 m ² /liter vid 25 µm torrt skikt 674 sq.ft/US gallon vid 1 mil torrt skikt

Praktisk sträckförmåga Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor

Appliceringsmetod Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle

Torktider

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med sig själv	
			Min	Max
5°C (41°F)	60 minuter	3 timmar	3 timmar	Förlängd ¹
15°C (59°F)	40 minuter	2 timmar	2 timmar	Förlängd ¹
25°C (77°F)	30 minuter	90 minuter	90 minuter	Förlängd ¹
40°C (104°F)	15 minuter	45 minuter	45 minuter	Förlängd ¹

¹ * Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	34°C (93°F)	
Densitet	1,20 kg/l (10,0 lb/gal)	
v.o.c	4.58 lb/gal (550 g/l) 481 g/kg	EPA Metod 24 EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produktgenskaper för ytterligare information

Modifierad silikon

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

Rengöring med sandblästring

Rengör med sandblästring till minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. I händelse av oxidering mellan blästringen och applicering av Intertherm 715, skall ytan blästras om enligt specificerad visuell standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

Shopprimermålat stål

Intertherm 715 lämpar sig för applicering på stål som nyligen belagts med shopprimer av zinksilikattyp.

Om zinksilikatshopprimern uppvisar omfattande eller mycket utbredd nedbrytning, eller omfattande zinkkorrosion, erfordras svepblästring över hela ytan. Andra typer av shopprimer lämpar sig inte för övermålning och kräver fullständig borttagning och rengöring genom sandblästring.

Svetsömmar och skadade områden skall sandblästras enligt Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Detta material är en enkomponentfärg och skall alltid omröras omsorgsfullt med en maskinell omrörare före applicering.		
Blandningsförhållande	Ej tillämpligt		
Högtryckssprutning	Rekommenderas inte		
Konventionell spruta (Tryckfat)	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Vätskespets	Luftmunstycke 704 eller 765 E
Konventionell spruta	Rekommenderas	Använd lämplig egen utrustning	
Pensel	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 25 µm (1,0 mil) åstadkommas	
Rulle	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 25 µm (1,0 mil) åstadkommas	
Förtunning	International GTA713	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger	
Rengöringsmedel	International GTA713		
Efter avslutat arbete	Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA713. All oanvänd färg skall förvaras i väl förslutna behållare. Delvis fyllda behållare kan ha skinnbildning på ytan och/eller en viskositetsökning hos materialet efter förvaring. Färgen skall filtreras före användning.		
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA713. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar. Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.		

Modifierad silikon

PRODUKT- EGENSKAPER

Denna produkt är formulerad för att ge en visuell indikering av heta områden eller felfunktion i invändig eldfast isolering över ett stort temperaturomfång. Om exakta termiska data erfordras rekommenderas användning av termokors eller annan instrumentering.

Gradvisa kulörförändringar sker normalt, allt efter som objektets ytemperatur ändras, inom följande områden:

180-220°C (356-428°F)	Grönt till blått
310-350°C (590-662°F)	Blått till vitt

En normal kontinuerlig ytemperatur från 100°C och uppåt kommer ge en gradvis kulörförändring med tiden. Ju högre över 100°C, ju snabbare förändring. Färgen visar också viss kulörförändring vid en längre tids förhöjda processtemperaturer.

Den högsta kontinuerliga torrtemperaturbeständigheten för Intertherm 715 är 350°C (662°F).

Intertherm 715 är ett engångsvarningssystem. Kulörförändringen blir permanent. Efter en temperaturförändringsvarning måste beläggningen återappliceras, efter utförande av korrekt ytförbehandling.

Denna beläggning har en normal livslängd på 16-24 månader, innan ommålning erfordras.

Vid användning av Intertherm 715 över zinksilikatgrundfärg skall appliceringen utföras i strikt överensstämmelse med skiktjockleksspecifikationen, eftersom för hög skiktjocklek kan orsaka blåsbildning. Kontrollera att zinksilikatgrundfärgen har härdat ordentligt före appliceringen av Intertherm 715, genom att följa de härdningsanvisningar som lämnas i relevant produktdatablad.

Om en zinksilikatgrundfärg har fått väderpåverkas måste alla zinksalter avlägsnas genom tvättning/borstning med hård borste före appliceringen av Intertherm 715.

Intertherm 715 kan appliceras på varma ytor med temperaturer mellan 40-80°C (104-176°F) om Intertherm 715 förtunnas (1:1) med International GTA713. Detta kräver applicering av flera tunna vätskikt för att nå specificerad torrskiktjocklek.

OBS! Angivna VOC-värden är baserade på maximalt möjliga för produkten, med hänsyn tagen till differenser mellan kulörer och normala tillverknings toleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Intertherm 715 kan appliceras direkt på rena sandblästrade ytor. Då ett förbättrat rostskydd erfordras rekommenderas emellertid följande grundfärger:

Interzinc 22

Intertherm 715 övermålas normalt inte med andra produkter än sig själv.

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga grundfärger.

Modifierad silikon

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Volym	Förpacknings storlek
	5 liter	5 liter	5 liter
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings			
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek		
	5 liter		6.6 kg
LAGRING	Lagringstid	12 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.	

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Gäller från: 2015-02-05

Copyright © AkzoNobel, 2015-02-05.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com