

Termoodporny silikon akrylowy

OPIS PRODUKTU Jednoskładnikowa farba nawierzchniowa do stosowania w średnich temperaturach, oparta na termoodpornych żywicach silikonowych i akrylowych, posiadająca termicznie stabilną pigmentację.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA Znajduje zastosowanie w szerokiej gamie środowisk przemysłowych, w tym zakładach petrochemicznych, rafineriach, na konstrukcjach przybrzeżnych, zakładach chemicznych i elektrowniach. Odpowiednia dla obszarów narażonych na średnie temperatury, gdzie wymagana jest kolorowa farba nawierzchniowa.

Termoodporna farba nawierzchniowa przeznaczona do aplikacji na odpowiednio zagruntowaną stal. Do stosowania na konstrukcje nowe i przeznaczone do konserwacji.

Odpowiednia na konstrukcje stalowe działające w temperaturze do 260°C (500°F). Nie wymaga wygrzewania między warstwami.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERTHERM 875

Kolor	Dostępny ograniczony zakres kolorów
Połysk	Połysk
Objętościowa zawartość substancji stałych	39%
Typowa grubość	25-40 mikronów (1-1,6 milicali) na sucho, co odpowiada 64-103 mikromom (2,6-4,1 milicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	15,60 m ² /litr przy 25 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 626 st.kw./galon przy 1 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
Metoda aplikacji	Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	60 min.	3 godz.	4 godz.	Przedłużony ¹
15°C (59°F)	45 min.	2 godz.	3 godz.	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	30 min.	90 min.	2 godz.	Przedłużony ¹
40°C (104°F)	10 min.	45 min.	1 godz.	Przedłużony ¹

¹ Patrz: Definicje i Skrót International Protective Coatings

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	24°C (75°F)
Ciężar właściwy	1,07 kg/l (8,9 lb/gal)
Zawartość lotnych związków organicznych	4.68 lb/gal (562 g/l) 534 g/kg

EPA Metoda 24
Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Termoodporny silikon akrylowy

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Czyszczenie strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Jeśli nastąpiła wtórna korozja stali po czyszczeniu a przed aplikacją Intertherm 875, powierzchnię należy powtórnie oczyścić do wymaganego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

Intertherm 875 może być aplikowany na zaaprobowane grunty antykorozyjne. Powierzchnia gruntu powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, a Intertherm 875 musi być aplikowany zgodnie ze specyfikowanymi czasami przemalowywania (zapoznaj się z odpowiednią kartą techniczną produktu).

W przypadku stosowanych gruntów cynkowych, tam gdzie jest to niezbędne usunąć odpryski spawalnicze, wygładzić spoiny, zaokrąglić ostre krawędzie i oczyścić strumieniowo-ściernie spawy i uszkodzony grunt do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Grunt czasowej ochrony jak też inne zagruntowane powierzchnie powinny być suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń (oleje, smary, sole itp.) oraz zamalowane Intertherm 875 w okresach przemalowania, przewidzianych dla gruntu (patrz odnośna karta katalogowa produktu).

Szwy spawalnicze i obszary uszkodzone powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10.

Należy upewnić się, że powłoka gruntu cynkowego przed przemalowaniem jest w pełni utwardzona, czysta, sucha i wolna od soli cynku.

Jeśli grunt czasowej ochrony wykazuje rozległe uszkodzenia, konieczne może być omiatanie.

APLIKACJA

Mieszanie	Ten produkt jest farbą jednoskładnikową. Przed użyciem powinien zawsze zostać dokładnie wymieszany mieszadłem mechanicznym.	
Stosunek mieszania	Nie dotyczy	
Natrysk bezpowietrzny	Nie zalecany	
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Zalecany	Pistolet DeVilbiss MBC lub JGA Dysza powietrzna 704 lub 765 Dysza materiałowa E
Natrysk powietrzny (konwencjonalny)	Zalecany	Stosować odpowiedni sprzęt
Pędzel	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 25 mikronów (1,0 milicale)
Wałek	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 25 mikronów (1,0 milicale)
Rozcieńczalnik	International GTA007 (International GTA013)	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.
Rozpuszczalnik myjący	International GTA007	
Przerwy w pracy	Dokładnie przepłukać cały sprzęt rozcieńczalnikiem International GTA007. Niewykorzystane materiały powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Częściowo zużyta farba może wykazywać kożuszenie i/lub wzrost lepkości po okresie przechowywania. Materiał powinien zostać przefiltrowany przed użyciem.	
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu przemyć cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA007. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami.	
	Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylicowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.	

Termoodporny silikon akrylowy

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Dla uzyskania optymalnej ochrony w temperaturach do 260°C (500°F), Intertherm 875 powinien być nałożony na nieorganiczny grunt silikatowy. Preferowany system z zastosowaniem gruntu krzemianowego to warstwa uszczelniająca i następnie pełna warstwa Intertherm 875 o grubości powłoki na sucho 40 mikronów (1,6 milicala). Nałożenie dwóch pełnych warstw może czasami spowodować wystąpienie kraterowania.

Kiedy przemalowuje się sezonowane powłoki gruntów cynkowo krzemianowych, powierzchnia gruntu powinna być czysta, wolna od zanieczyszczeń i produktów korozji cynku.

Grнты epoksydowo-cynkowe mogą zadowalająco zabezpieczać antykorozyjnie w temperaturach eksploatacji do 150° C (300° F).

Ten materiał wysycha na powietrzu i jest odpowiedni do aplikacji tak w wytwórniach, jak i na budowie gdzie urządzenia do podgrzewania nie są dostępne.

Prze grubienie aplikacyjne może doprowadzić do pęcherzenia w wyższych temperaturach.

Niewielkie zmiany koloru i połysku mogą pojawić się w trakcie ekspozycji w wysokich temperaturach.

Należy wziąć pod uwagę, że nieznaczne żółknięcie może pojawić się na białej powłoce nawierzchniowej po długotrwałej ekspozycji w temperaturach w granicach 260°C (500°F).

Maksymalna ciągła temperatura, na którą odporny jest produkt Intertherm 875 wynosi 260°C (500°F).

Intertherm 875 może być nakładany na powierzchnie o temperaturze do 40°C (104°F) w trakcie aplikacji.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Ten specjalistyczny materiał zwykle nie wymaga malowania nawierzchniowego i jest kompatybilny z bardzo ograniczoną liczbą gruntów.

Odpowiednie farby podkładowe:

Interzinc 12	Do 260°C (500°F) przy stałym nagrzewie w suchej atmosferze.
Interzinc 22	Do 260°C (500°F) przy stałym nagrzewie w suchej atmosferze.
Interzinc 52	Do 150°C (300°F) przy stałym nagrzewie w suchej atmosferze.
Interzinc 315	Do 150°C (300°F) przy stałym nagrzewie w suchej atmosferze.

W celu uzyskania bliższych informacji o innych odpowiednich farbach gruntujących, skonsultuj się z International Protective Coatings.

Termoodporny silikon akrylowy

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ

Komplet	Obj.	Opak.
20 litr	20 litr	20 litr
5 US gal	5 US gal	5 US gal

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIEŻAR WYSYŁKOWY

Komplet	
20 litr	23.4 kg
5 US gal	53.6 lb

PRZECHOWYWANIE

Okres przydatności minimum 24 miesiące w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Data wydania: 2015-02-05

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-02-05.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com