

Epoxy met een ultrahoge laagdikte

PRODUCTBESCHRIJVING

Een tweecomponenten gekatalyseerde epoxy met een ultrahoge laagdikte en een hoog gehalte aan vaste stof, die kan worden aangebracht in een laagdikte tot 3000 micron (120 mils) droge laagdikte. Deze epoxy kent een uitstekende inslagbestendigheid, slijtvastheid en heeft goede hechtingseigenschappen.

Geschikt om te worden aangebracht met gewone airless spray apparatuur en is economisch in verbruik.

Uitstekend bestendig tegen alkali, chemicaliën en petroleumproducten.

TOEPASSING

Als een coating voor de bescherming van staalwerk in zware omstandigheden waar een hoge bestendigheid tegen slijtage en corrosie vereist zijn, waaronder de getijzones van offshore olie- en gasplatforms, kadepalen, faciliteiten voor het beladen van schepen, steigers, dekken, bruggen, chemische installaties, pulp- en papierfabrieken en waterzuiveringsinstallaties.

In combinatie met de juiste toegevoegde antislip middel is het product met name geschikt voor het vormen van een sterke, duurzame antislip laag op dekken. Interzone 485 is zeer geschikt voor heliports, werkgedeelten en loopbruggen van offshore installaties.

Uitstekend bestendigheid tegen kathodische onthechting en kan worden toegepast in combinatie met zowel opofferingsanodes en als met opgedrukte stroom. Interzone 485 is met name geschikt voor het langdurig beschermen van installaties onderwater of als een coating die in de werkplaat of op locatie wordt aangebracht op hete, kathodisch beschermde olie- of gaspijpleidingen.

Als een tanklining voor slijtage veroorzakende slurry bv. CIL/CIP tanks in de goudmijnindustrie.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERZONE 485

| | | | | |
|-------------------------|---|-------------|----------------|----------------------|
| Kleur | Beperkt assortiment | | | |
| Glansgraad | Zijdeglans | | | |
| Volume % vaste stof | 99% | | | |
| Typische laagdikte | 1000-3000 micron(40-120 mils) droog, overeenkomend met 1010-3030 micron (40,4-121,2 mils) nat | | | |
| Theoretisch rendement | 0,99 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 1000 microns 40 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 40 mils | | | |
| Praktisch rendement | Houd rekening met de typische verliesfactoren | | | |
| Applicatie methode | Airless spray | | | |
| Droogtijd | Overschildertijd met aanbevolen producten | | | |
| Ondergrond temp. | Kleefvrij | Hard | <i>Minimum</i> | <i>Maximum</i> |
| 10°C (50°F) | 14 uur | 72 uur | 72 uur | 4 dagen ¹ |
| 15°C (59°F) | 8 uur | 36 uur | 36 uur | 3 dagen ¹ |
| 25°C (77°F) | 4 uur | 24 uur | 24 uur | 3 dagen ¹ |
| 40°C (104°F) | 2 uur | 12 uur | 12 uur | 1 dag ¹ |

¹ Overschildertijden zijn langer indien Interzone 485 overschilderd wordt met zichzelf. Raadpleeg International Protective Coatings voor verdere details.

GEGEVENS

| | | | |
|--|---|---|--|
| Vlampunt | Deel A 32°C (90°F); Deel B 65°C (149°F); Gemengd 63°C (145°F) | | |
| Dichtheid | 1,1 kg/l (9,2 lb/gal) | | |
| vos | 0.25 lb/gal (30 g/lt) | EPA Methode 24 | |
| | 38 g/kg | EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) | |
| | 46 g/lt | Chinese National Standard GB23985 | |
| Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken. | | | |

Epoxy met een ultrahoge laagdikte

OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Voor immersie toepassingen van Interzone 485 dient het oppervlak te worden gestraald tot reinheid Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP10. Voor atmosferische toepassingen kan Interzone 485 aangebracht worden op oppervlakken welke gestraald zijn tot reinheid Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6.

Eventuele beschadigingen van het oppervlak die na het stralen zichtbaar worden, moeten worden geschuurd, gevuld of anderszins op de juiste manier worden voorbehandeld.

Het oppervlakprofiel moet ten minste 50 micron (2 mil) bedragen.

Interzone 485 kan worden aangebracht op Interline 982. Het gegronde oppervlak moet droog zijn en vrij van alle mogelijke verontreiniging and Interzone 485 moet worden aangebracht binnen de voorgeschreven overschildertijden (zie het betreffende productblad).

APPLICATIE

| | | | | |
|----------------------------------|--|--|---------------------------|----------------------------|
| Mengen | Het product wordt als set geleverd in twee blikken. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt. | | | |
| | (1) | Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer. | | |
| | (2) | Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer. | | |
| Mengverhouding | 4 dl(n) : 1 dl(n) volume | | | |
| Potlife | 10°C (50°F) 1 uur | 15°C (59°F) 1 uur | 25°C (77°F) 45 minuten | 40°C (104°F) 30 minuten |
| Airless spray | Aanbevolen | Spuittip tussen 0,76 mm (30 thou) Totale vloeistofdruk bij de spuittip niet minder dan 282 kg/cm ² (4010 p.s.i.) | | |
| Lage druk spuit (drukvat) | kleine gedeelten | | | |
| Kwast | Geschikt | Kwastapplicatie is mogelijk voor oppervlakken kleiner dan 0,1m ² . Het kan nodig zijn om tot 3% te verdunnen, alsmede om meerdere lagen aan te brengen. | | |
| Roller | kleine gedeelten | | | |
| Verdunner | International GTA203 (Verdunnen tot maximaal 3%) | Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan | | |
| Reiniger | International GTA853 of International GTA203 | | | |
| Werkonderbreking | Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA853 (of GTA203). Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengde coating wordt gebruikt. | | | |
| Schoonmaak | Alle apparatuur onmiddellijk nagebruik reinigen met International GTA853 (of GTA203). Het is goed gebruik om de spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd, is afhankelijk van de hoeveelheid materiaal die is verspooten, de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief vertragingen. | | | |
| | Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden afgevoerd in overeenstemming met de plaatselijke regels en wetgeving daarover. | | | |

Epoxy met een ultrahoge laagdikte

PRODUCTKENMERKEN

Interzone 485 is geschikt voor toepassing in combinatie met kathodische bescherming met of zonder de aanbevolen primer. Interzone 485 is toepasbaar voor ondergrondse toepassingen (Im3 conform ISO 12944-2)

Voor bestendigheid tegen specifieke chemicaliën raadpleeg International Protective Coatings.

Dit product zal niet goed uitharden bij temperaturen onder 5°C (41°F). Voor het beste resultaat moet de temperatuur gedurende het drogingsproces boven 10°C (50°F) zijn.

Als het wordt toegepast in omstandigheden met een grote kans op inslag en slijtage gebruik dan geen primer en breng het product aan op een minimaal oppervlaktestructuur van 75 micron (3 mil).

Als een hoge laagdikte is vereist - > 2000 micron (80 mil) - breng het product dan in twee lagen op om te kans op een ruwe oppervlaktestructuur van de coating of putjes te verkleinen.

Zorg ervoor dat welke primer ook wordt gebruikt onder Interzone 485 dat de laagdikte ervan niet te hoog is. Te hoge laagdikte kan ertoe leiden dat de filmlaag slijt als het wordt overgeschilderd met Interzone 485.

Bij temperaturen onder 20°C (68°F) kunnen grotere pompen en tipopeningen nodig zijn om te zorgen voor verstuiving. Let erop dat er niet te veel verstuiving plaats vindt want dat kan leiden tot een ruwe oppervlaktestructuur van de coating en putjes.

De beste applicatie omstandigheden zijn als volgt:

Gebruik een airless spray pomp van tenminste een 45:1 verhouding, voor het beste resultaat verdient een 64:1 verhouding de voorkeur.

De temperatuur in de opslagruimte moet tussen 20-30°C (68-86°F) om te zorgen voor de juiste viscositeit tijdens de applicatie.

Verwijder alle filters uit de leidingen.

Meng de component goed door elkaar in de aangegeven verhouding en verdun het tot 3% met International GTA203 verdunner.

Gebruik niet te hoge luchtdruk. Regel de vloeistofdruk en de grootte van de tip om de juiste verstuiving te krijgen.

Vloeistofleidingen moeten een doorsnee hebben van tenminste ½inch (13 mm) met een whip end van 3/8inch (9 mm) en niet langer dan 5 meter (16.4 ft).

Interzone 485 kan worden gebruikt als een antislip dekcoating door het toevoegen van de juiste antislip toevoeging. Raadpleeg hiervoor International Protective Coatings.

NB: De vermelde VOS waarden zijn gebaseerd op het maximaal mogelijke voor het product rekening houdend met kleurverschillen en normale toleranties gedurende het productieproces.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

De volgende primers worden aanbevolen voor Interzone 485:

Interline 982

Raadpleeg International Protective Coatings voor andere primers.

De volgende aflakken worden aanbevolen voor Interzone 485:

Interfine 629HS

Intergard 740

Interthane 870

Interthane 990

Interthane 990HS

Interzone 485

Neem contact met International Protective Coatings op voor andere geschikte topcoats.

Epoxy met een ultrahoge laagdikte

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Neem bij twijfel over de geschiktheid van dit product contact op met AkzoNobel voor nader advies.

| VERPAKKINGSGROOTTE | Grootte | Deel A | | Deel B | |
|--------------------|----------|----------|------------|-------------|------------|
| | | Vol | Verpakking | Vol | Verpakking |
| | 20 liter | 16 liter | 20 liter | 4 liter | 4 liter |
| | 5 US gal | 3 US gal | 5 US gal | 0.75 US gal | 1 US gal |

Neem voor beschikbaarheid van andere verpakkingsgrootten contact op met AkzoNobel.

| VERPAKKINGSGEWICHT | Grootte | Deel A | Deel B |
|--------------------|---------|----------|---------|
| | | 20 liter | 19.5 kg |
| 5 US gal | 31.5 lb | 9 lb | |

| OPSLAG | Houdbaarheid |
|--------|--|
| | Minimaal 24 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen. |

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaard geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af; elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 14-2-2022.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com