

Epóxico Novolac

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Un sistema de revestimientos de una sola capa resistente químicamente, altos sólidos, con excepcional resistencia a una amplia gama de químicos y solventes.

USOS Ideal para almacenamiento industrial, Tanques de procesos químicos y tuberías, tuberías para petróleo crudo a alta presión y tanques de separación. También se utiliza como recubrimiento protector para ambientes altamente corrosivos.

Proporciona una excepcional resistencia sobre una amplia gama de temperaturas y presiones.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO DEVCHEM 253HS	Color	Verde
	Apariencia	Semi-brillante
	Sólidos en volumen	85% ± 2%
	Espesor recomendado	300-400 micras (12-16 mils) en seco, equivalente a 353-471 micras (14.1-18.8 mils) en húmedo
	Rendimiento teórico	2.10 m ² /litro a un EPS de 400 micras y sólidos en volumen establecidos 85 ft ² /US galón a un EPS de 16 mils y sólidos en volúmen establecidos
	Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Aspersión sin aire, Pistola de aspersión Convencional, Brocha	

Tiempo de secado

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Tiempo entre capas con sí mismo	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	*	*	24 horas	6 días
15°C (59°F)	*	*	16 horas	5 días
20°C (68°F)	*	*	10 horas	4 días
25°C (77°F)	*	*	7 horas	2.5 días
30°C (86°F)	*	*	4 horas	24 horas

* no aplica

DATOS REGULATORIOS	Punto de inflamación (típico)	Parte A 38°C (100°F); Parte B 93°C (199°F); Mezcla 38°C (100°F)	
	Peso Específico	1.67 kg/l (13.9 lb/gal)	
	VOC	0.97 lb/gal (117 g/l)	EPA Método 24

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Epóxico Novolac

PREPARACION DE SUPERFICIE

Las superficies deben estar secas, limpias, libres de aceite, grasa, agentes desmoldantes, compuestos de curado, lechada de cemento, otros materiales extraños y ser estructuralmente sólidas. Quite toda la pintura suelta, las salpicaduras de mortero, escamas de laminación y herrumbre.

Superficies Nuevas

Acero:

Chorro abrasivo mínimo a SSPC-SP10 o ISO8501-1:2007 Sa2½. El perfil de anclaje debe ser dentado más que como "amartillado" y entre 50 a 75 micras (2 a 3 mils). Después del chorro abrasivo, aspire o sople todo el polvo abrasivo y asegúrese de que la superficie permanezca limpia antes de pintar.

Pisos de concreto, concreto vaciado:

Curar por lo menos 30 días. Atacar con ácido o con chorro abrasivo ligero al concreto pulido o concreto con lechada. Imprimir con Pre-Prime 167 o Devchem 253HS

Superficies Previamente Pintadas:

El Devchem 253HS no puede aplicarse a recubrimientos existentes. Todos los recubrimientos deben removerse y tratarse los sustratos como Superficies Nuevas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El material se abastece en dos contenedores como una unidad. Una vez mezclada la unidad, debe utilizarse dentro de el periodo de vida útil especificado. (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador de poder. (2) Combinar todo el contenido del Endurecedor (Parte B) con la Base (Parte A) y mezclar perfectamente con el mezclador de poder. Permita reposar el material mezclado durante 15 minutos a 16-27°C (60-80°F) antes de usarlo. Esto no es aplicable para aplicación con equipo plural.	
Relación de mezcla	4 parte(s) : 1 parte(s) por volumen	
Vida útil (mezcla)	25°C (77°F) 2 horas	
Aspersión sin aire	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.38-0.58 mm (15-23 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla de aspersión no inferior a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.) Para mayores detalles, ver la sección características del producto
Pistola de aspersión Convencional	Recomendado	Para mayores detalles, ver la sección características del producto
Brocha	Adecuado - Solo Areas pequeñas	
Disolvente	Normalmente No requerido	Para mayores detalles, ver la sección características del producto
Limpiador	Reductor T-10	
Paros de trabajo	No deje material en mangueras, pistola o equipo de atomizado. Enjuague profusamente todo el equipo con Reductor T-10. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deberán guardarse y se recomienda que tras paradas prolongadas recomience con unidades recién mezcladas.	
Limpieza	Limpie todo el equipo con Reductor T-10 inmediatamente después de usarlo. Es una buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo durante el transcurso de la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo cualquier retraso. Todo el material sobrante y los recipientes vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la reglamentación/legislación regional apropiada.	

Epóxico Novolac

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Ventajas:

- Excelente resistencia química bajo condiciones de curado ambiental
- No requiere horneado para su curado
- alto volumen de Sólidos; bajo VOC
- Excepcional resistencia a una amplia variedad de productos químicos y solventes
- Alto brillo que facilita la limpieza
- Sistema de una capa

Sistema de Recubrimiento: Una capa de Devchem 253HS a 304-400 micras (12-16 mils). Use colores contrastantes por cada capa y capa de refuerzo. Dos capas de refuerzo en todos los bordes afilados, recortes y soldaduras. Nota: El máximo espesor de película seca del sistema Devchem 253HS es de 450 micras (18 mils). El espesor de película seca por arriba de 450 micras (18 mils) puede reducir la vida útil del recubrimiento. Curado para poner el tanque en servicio: 7 días con ventilación a 25°C (77° F) para una máxima resistencia química. Si se desea un curado por calor, póngase en contacto con International Paint Protective Coatings.

Aplicar en buenas condiciones climáticas. La temperatura de la superficie que se va a cubrir debe estar por arriba de 10°C (50°F) y al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de condensación.

Póngase en contacto con International Protective Coatings para propiedades específicas de resistencia a la carga.

Al igual que todas las resinas epóxicas, el Devchem 253HS calea y se decolora al exponerse a la intemperie; sin embargo, estos fenómenos no son perjudiciales para su desempeño anticorrosivo.

No se recomienda para inmersión en ácidos inorgánicos.

No debe aplicarse sobre ningún primario de taller o de pre construcción.

Para aplicación con pistola sin aire: Idealmente, el diámetro de la manguera no debe ser menor a 3/8" de diámetro y no más larga de 100 pies para obtener resultados óptimos. Una manguera más larga puede requerir un incremento en la capacidad de bombeo, presión y/o adelgazamiento.

Para aplicación con pistola de aire: Usar ollas de presión con agitador, mangueras de aire de 1/2 pulgada de DI y manguera para fluido de 1/2 pulgada. Usar una boquilla de fluido de 1.78 mm (0.070") o más grande, una pistola convencional de grado profesional y una tobera de aire con buena atomización. La presión del fluido debe mantenerse baja, solo con la presión de aire suficiente para obtener una buena atomización del recubrimiento.

Ventilación: Es muy importante para la seguridad del aplicador y el adecuado desempeño del Devchem 253HS proporcionar una ventilación adecuada a todas las secciones del área cerrada. Una ventilación adecuada del tanque involucra dos fases importantes. La fase uno es bombear aire fresco deshumidificado a todas las áreas del tanque, especialmente en las zonas de "aire viciado". La segunda fase es expulsar, a través de un ventilador a prueba de explosión, los vapores de disolventes de la sección más baja del tanque. Esta práctica de bombear aire fresco en el tanque y expulsar los vapores de solventes por la parte más baja del mismo debe realizarse durante todos los procesos de curado y aplicación. Esta práctica consiste en asegurar que todos los solventes se eliminen de la capa del recubrimiento. Los tanques deben curarse 7 días a una temperatura de 25°C (77°F) con ventilación antes de su puesta en servicio. A temperaturas más bajas, se requiere de un tiempo mayor de curado.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Devchem 253HS está diseñado para ser recubierto por si mismo.

Epóxico Novolac

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	5 Gal (US)	4 Gal (US)	6 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
	5 Gal (US)	56.1 lb		14 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo, a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.