

Epoxid

POPIS PRODUKTU Dvoukomponentní epoxidový mezioperační základní nátěr.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Jako mezioperační základní nátěrová hmota pro dočasnou ochranu čerstvě otryskané oceli v průběhu aplikace vnitřních nátěrů nádrží..

Jako všestranný základní nátěr, který maximalizuje účinek dehumidifikace využitě v průběhu aplikace nátěrů vnitřních ploch nádrží..

Plně kompatibilní základní nátěr nádrží, který bude udržovat optimální výkon aplikovaného systému.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERLINE 982

Odstín	Jasně žlutá
Stupeň lesku	Neaplikovatelné
Objem sušiny	30%
Typická tloušťka nátěru	15-40 mikronů (0,6-1,6 mils) suchého filmu ekvivalentní 50-133 mikronům (2-5,3 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	12 m ² /litr při 25 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 481 sq.ft/US gallon při 1 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	45 minut(y)	5 hodin(y)	24 hodin(y)	28 dny(ů) ¹
15°C (59°F)	30 minut(y)	3 hodin(y)	24 hodin(y)	28 dny(ů) ¹
25°C (77°F)	20 minut(y)	90 minut(y)	24 hodin(y)	28 dny(ů) ¹
40°C (104°F)	10 minut(y)	30 minut(y)	16 hodin(y)	28 dny(ů) ¹

¹ Maximální intervaly pro přetírání se různí v závislosti na typu krycího systému a na produktu, který má být skladován. Pro další informace kontaktujte International Protective Coatings.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typický)	Část A 21°C (70°F); Část B 23°C (73°F); Smícháno 21°C (70°F)	
Hustota	1,24 kg/l (10,3 lb/gal)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	5.04 lb/gal (605 g/lit) 488 g/kg	EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.

Epoxid

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je doporučujeme zhodnotit a ošetřit dle ISO 8504:2000.

Tam, kde je nezbytné, odstraňte kuličky po svařování a dle požadavků také hladké svarové spoje a ostré hrany.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Abrazivně otryskejte na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP10. Pokud se mezi tryskáním a aplikací Interline 982 vyskytne oxidace, je třeba povrch znovu otryskat na specifikovaný vizuální standard.

Vady povrchu odhalené při procesu tryskání vybruste, vyplňte nebo ošetřete vhodným způsobem.

Tenkvrstvé systémy

Doporučuje se ostrohraný povrchový profil 75-100 mikronů (3-4 mils)

Vysoce odolné systémy & Sklem vyztužené systémy

Je doporučen ostrohraný povrchový profil 75-100 mikronů (3-4 mils)

Tento produkt se NEDOPORUČUJEME aplikovat na ručně čištěnou ocel.

APLIKACE

Míchání	Interline 982 musí být aplikován v souladu s dokumentem Doporučený pracovní postup aplikace nátěrů International na vnitřní plochy nádrží			
	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).			
	(2) Spojte kompletní obsah Tvrdivla (Složka B) s Báží (Složka A) a důkladně mechanicky promíchejte.			
Směsný poměr	8.2 část(i) : 1 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	10°C (50°F) 10 hodin(y)	15°C (59°F) 8 hodin(y)	25°C (77°F) 6 hodin(y)	40°C (104°F) 3 hodin(y)
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)		
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Doporučeno	Pistole	DeVilbiss MBC, nebo JGA Vzduchová hlava 704. nebo 765 Tryska E	
Štětec	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 15-25 mikronů (0,6-1,0 mils)		
Váleček	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 15-25 mikronů (0,6-1,0 mils)		
Ředidlo	International GTA220 (nebo International GTA415)	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.		
Čistící prostředek	International GTA822 nebo International GTA415			
Přerušování práce	Nedovolte, aby materiál nezůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízení. Uvolněte tlak z materiálových hadic a důkladně propláchněte hadici za směšovačem a stříkací pistoli ředidlem International GTA822. Zařízení netlakujte dřív, než se rozhodnete znovu začít s aplikací nátěru. Přesvědčte se, zda dodržujete omezení daná dobou zpracovatelnosti nátěru.			
Čištění	Ihned po použití vyčistěte celý aparát ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od začátku práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

Epoxid

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Interline 982 je schopen udržet kvalitu otryskaného povrchu až 28 dní v polochráněném prostředí interiéru nádrže. Pokud je na povrchu vlhkost, projeví se oxidace a povrch bude nutno přetryskat.

Povrchy po silné důlkové korozi by měly být opatřeny pásovým nátěrem štětcem, aby bylo zajištěno dobré smáčení povrchu.

Teplota povrchu musí být vždy alespoň 3°C nad rosným bodem.

Neaplikujte při teplotě povrchu oceli nižší než 10°C.

Tento produkt nebude řádně vytvrzovat při teplotě nižší než 5°C. Pro maximální výkon by okolní teplota během vytvrzování měla být vyšší než 10°C.

Pokud aplikujete Interline 982 v uzavřených prostorách, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Expozice příliš nízkým teplotám a/nebo vysoké vlhkosti při nebo těsně po aplikaci nátěru může způsobit jeho nedostatečné vytvrzení a kontaminaci povrchu, což může ohrozit přilnavost dalších vrstev.

Aplikace nátěru o tloušťce suchého filmu většího než 40 mikronů a nižšího než 15 mikronů může negativně ovlivnit jeho vzhled a výkon.

V případě vysoce zátěžových a sklem vyztužených systémů se vyhněte aplikaci nadměrné tloušťky filmu. Pokud je požadován základní nátěr, musí být specifikováno 15-25 mikronů (0.6-1.0 mil). Pro zajištění této d.f.t. může být Interline 982 naředěn max. 25% ředidla.

Aplikace nadměrné tloušťky Interline 982 jednak prodlouží minimální dobu pro přetírání a manipulaci a může také negativně ovlivnit přetírací vlastnosti nátěru.

Tento produkt je schválen dle následujících specifikací :

- BS6920 Water fittings & Byelaws (Systém jako základní nátěr pro Interline 925.)

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Pro Interline 982 jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Interline 850	Interline 983
Interline 921	Interline 984
Interline 925	Interline 985

Konzultujte s International Protective Coatings zda-li je Interline 982 vhodný pro kontakt se skladovaným produktem.

Epoxid

DALŠÍ INFORMACE

Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost
- Pracovní postup pro nátěry vnitřních ploch nádrží

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití. Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

V průběhu aplikace a následného vysoušení nátěru musí být zajištěna dostatečná ventilace (pro příslušné doby schnutí nátěru viz. údajové listy produktu), aby se koncentrace rozpouštědel udržela pod bezpečnostními limity a předešlo se požáru, či výbuchu. V uzavřených prostorách zajistěte nucené odsávání vzduchu. V průběhu aplikace a následného vysoušení zajistěte ventilaci a/nebo respirační osobní ochranné prostředky (masky s přívodem vzduchu, nebo masky s vhodným filtrem). Buďte obezřetní a vyhněte se kontaktu s pokožkou, či očima (kombinézy, rukavice, ochranné brýle, masky, ochranné krémy apod.).

Před použitím získejte a prostudujte Bezpečnostní údajové listy výrobku (Báze a tvrdidla v případě dvo-komponentních nátěrových hmot) a sekci Pracovního postupu aplikace tohoto produktu věnované bezpečnosti a řiďte se radami v nich podanými.

Při svařování, či řezání plamenem kovového materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů. Je proto nutné používat vhodné ochranné prostředky a adekvátní ventilaci.

Specifická bezpečnostní opatření jsou odvislá od použité aplikační metody a pracovního prostředí. Pokud těmto varováním a pokynům plně nerozumíte, nebo pokud nejste schopni se jim podřídit, tento produkt nepoužívejte a kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	17.83 litrů	20 litrů	2.17 litrů	2.5 litrů
	5 US gal	4.46 US gal	5 US gal	0.54 US gal	1 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A	Část B
		25.1 kg	2.4 kg
5 US gal	51.8 lb	5.2 lb	

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	---

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazena.

Copyright © AkzoNobel, 5.2.2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com