

Novolac Vinyloster

PRODUKTBEKRIVNING

Ceilmote 282HB Flakeline  r en h gbyggande novolac vinyloster lining med glasflakes f r användning på stålytor.

Ceilmote 282HB Flakeline har utmärkt resistens i miljöer med het r kgasp verkan. Beläggningen kan uppnå en torr film upp till 1350 m (54 mils) i ett skikt med eller utan grundfärg. Syftet är att avlägsna ett appliceringssteg där liknande system kräver applicering av två separata skikt. Ceilmote 282HB Flakeline appliceras normalt på metalltytor med rekommenderad förbehandling.

ANVÄNDNINGS-OMRÅDE

Designad för användning i FGD-applikationer med förhöjda temperaturer inklusive rökgaskanaler, skorstenar, separatorer, filterhus, heta elektrostat avskiljare.

Ceilmote 282HB Flakeline visar utmärkt kemisk resistens i en mängd olika miljöer. Användning av glasfiber ger produkten utmärkt genomtr ngningsbest ndighet.

Tjockfilmsapplicering (HB) för att minska antalet skikt som krävs (kan appliceras i enstaka skikt), minimerar appliceringstiden och potentiella problem mellan skikten.

Resistent mot olika förnybara/bioråvaror och raffinerade produkter (bränslen) inklusive animaliska/vegetabiliska oljor och fetter, biodiesel, etanol etc. Resistent mot obegränsad fettsyrahalt och förhöjda temperaturer.

PRAKTISK INFORMATION F R CEILCOTE 282HB FLAKELINE

Kulör	Grå, Off vit
Glans	Ej tillämpligt
Volymtorrhalt	93% � 2%
Normalt använd skikttjocklek	750-1250 �m (30-50 mil) torrt skikt motsvarar 806-1344 �m (32,2-53,8 mil) v�tt skikt
Teoretisk sträckförmåga	0,93 m�/liter vid 1000 �m torrt skikt 37 sq.ft/US gallon vid 40 mil torrt skikt
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor. Str�ckf�rm�ga varierar för individuella system; konsultera relevant information i Appliceringsmanualen och specifikationen för ytterligare information.
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning
Torktider	

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	�verm�lningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Minimum	Maximum
10�C (50�F)	90 minuter	3 timmar	4 timmar	28 dagar ¹
25�C (77�F)	60 minuter	2 timmar	2 timmar	28 dagar ¹
40�C (104�F)	15 minuter	45 minuter	60 minuter	28 dagar ¹

¹ Yta som utsätts för direkt solljus måste övermålas inom 4 timmar.

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) 31�C (88�F); H�rdare (Komp. B) 56�C (133�F); Blandad 31�C (88�F)		
Densitet	1,378 kg/l (11,5 lb/gal)		
v.o.c	2.26 lb/gal (271 g/l)	EPA Metod 24	
	0.53 lb/gal (64 g/l)	ASTM D2369	

Se avsnittet Produktgenskaper

Protective Coatings

Novolac Vinylester

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som ska målas bör vara rena, torra och fria från kontaminerings. Innan applicering av lining, bör alla ytor behandlas och utvärderas enligt 8504:2000.

Olja eller fett bör avlägsnas enligt SSPC-SP1 lösningsmedelstvätt.

Stålytor

Vid nedsänkning eller tidvis utsatthet för spill och stänk, blästra till "Vit Metall" i enlighet med SSPC SP5, NACE 1 or ISO 8503-1 Sa3. En minsta ytprofil på 100µm (4 mils) krävs. Om en holding primer behövs för Ceilcote 282HB Flakeline, bör endast Ceilcote 370HT eller Ceilcote 380 primer vid 50-125, (2-5 mils) användas som rekommenderat.

Om en holdingprimer krävs för driftstemperaturer vid eller över 80°C (176°F) skall endast Ceilcote 370HT Primer användas.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden. (1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare (2) Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.		
Blandningsförhållande	51 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar		
Brukstid	10°C (50°F) 90 minuter	25°C (77°F) 45 minuter	40°C (104°F) 5 minuter
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,9-1,09 mm (35-43 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 155 kg/cm² (2204 p.s.i.)	
Konventionell spruta (Tryckfat)	Inte lämplig		
Konventionell spruta	Inte lämplig		
Pensel	Lämplig - Endast små ytor		
Rulle	Inte lämplig		
Förtunning	FÅR EJ SPÄDAS		
Rengöringsmedel	Ceilcote T-410 Solvent (eller MEK)		
Efter avslutat arbete	Låt inget material vara kvar i slangar, pistoler eller sprututrustning. Skölj noggrant all utrustning med T-410 lösningsmedel. När en enhet med färg har blandats bör burken ej förslutas och det är rekommenderat att man efter ett längre stopp blandar en färsk sats innan fortsatt arbete.		
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning direkt efter användning med T-410 lösningsmedel. Frekvens av rengöring beror helt på hur mycket som appliceras, temperatur och tid som förflutit, inklusive förseningar.		
	Allt överblivet material och tomma burkar bör tas om hand enligt lokala lagar och regler.		

Novolac Vinytester

PRODUKT- EGENSKAPER

Den detaljerade Appliceringsmanualen för det relevanta Ceilcotesystemet bör alltid konsulteras innan användning.

Detta databladet ger generell information hur man använder Ceilcote 282HB Flakeline. Behov vid specifika projekt är beroende av slutbehovet och driftmiljön. Konsulter alltid International Färg för att bekräfta att Ceilcote 282HB Flakeline är lämplig vid kontakt med den lagrade produkten.

Den detaljerad målnings-specifikationen som ges från International Färg skal alltid följas.

Appliceringen av Ceilcote 282HB Flakeline skall utföras av appliceringsföretaget med anställda målare som tränats enligt lämplig appliceringsprocedur. Det är rekommenderat att arbetsledare så väl som målare har deltagit i ett Träningsprogram för Ceilcote applicering.

Förhöjda lagringstemperaturer minskar produktens hållbarhet. Okatalyserad Ceilcote 282HB Flakeline är stabil i tre månader efter tillverkningsdatumet då den lagras under 25°C (77°F) i sin förslutna originalförpackning. Ceilcote 282HB Flakeline bör aldrig lagras i direkt solljus. Det rekommenderas att temperaturen på materialet hålls så lågt som möjligt via kylrum om det är nödvändigt för att förlänga hållbarheten och brukstiden vid applicering med högtrycksutrustning. Det är viktigt att tänka på att materialet temperatur stiger efter mixning. Rekommenderad lagringstemperatur är 8°C-19°C (46°F-66°F).

Ceilcote 282HB Flakeline är rekommenderad att appliceras med högtrycksutrustning; applicering med pensel, kan kräva flera skikt och rekommenderas enbart för små ytor där högtrycksapplicering inte är möjligt. Ytans textur och enhetlighet kommer att variera vid applicering med pensel.

Ceilcote 282HB Flakeline kan specificeras som ett skikt från 750 till 1250µm (30 till 50 mils) DFT per skikt för att uppnå optimal prestanda. Denna produkt skall inte förtunnas då användandet av lösningsmedel kraftigt kan påverka färgens härdningsmekanismer negativt.

Yttemperaturen måste alltid vara minst 3°C (5°F) över dagpunkten. Den relativa luftfuktigheten vid applicering och härdning ska inte överstiga 80%. Denna produkten kommer inte hårdna tillräckligt under 10°C (50°F). För bästa möjliga resultat skall omgivningshärdningstemperaturen överstiga 10°C (50°F). Avfuktning och /eller uppvärmnings utrustning för klimatkontroll kan behövas för att kontrollera miljöbetingelserna.

Applicera inte om ytans temperatur är mer än 43°C (110°F). Om temperaturen sjunker under 10°C (50°F) i korta perioder, konsultera representant från International Färg.

Då övermålningsintervallet har överskridits, kontrollera övermålningsbarhet genom att torka ytan med styren. Om ytan blir klibbig kommer vidhäftningen vara acceptabel. Om den inte mjukas upp av styren, måste ytan svep blåstras eller ruggas upp mekaniskt för att ge en glanslös, uppruggad yta. Grundmålad yta måste vara torr och fri från kontaminerings vid tillfället för övermålning. Då yttemperaturen överskrider 43°C (110°F), eller då ytan exponeras för direkt solljus, bör Ceilcote 282HB Flakeline övermålas så snart som möjligt för att minst vidhäftningsproblem mellan skikten. Yta som utsätts för direkt solljus måste övermålas inom 4 timmar.

Maximal kontinuerlig torr temperatur för Ceilcote 282HB Flakeline är 204°C (400°F).

Konsultera International Färg för maxtemperaturer för specifika miljöer. Ceilcote 282HB Flakeline är inte menad att användas som en kosmetisk täckfärg och kulörstabilitet kan inte garanteras.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Ceilcote 282HB Flakeline är utvecklad för att användas tillsammans med ett antal Ceilcote grundfärger, lining eller färger. Vänligen konsultera appliceringsmanualen.

Följande grundfärger rekommenderas för Ceilcote 282HB Flakeline:

Ceilcote 370HT Primer
Ceilcote 380 Primer

Följande täckfärger rekommenderas för Ceilcote 282HB Flakeline:

Ceilcote 222GF Flakeline
Ceilcote 222LSE Flakeline
Ceilcote 282 Flakeline TC
Ceilcote 282AR Flakeline

Novolac Vinylester

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga
- Ceilcote 282HB Flakeline Arbetsbeskrivning

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i säkerhetsdatabladet och på respektive förpackning, och bör inte användas utan att referera till säkerhetsdatabladet.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Om du är osäker på om produkten är lämplig, kontakta AkzoNobel för ytterligare råd.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	4 US gal	4 US gal	5 US gal	0.1 US gal	0.13 US gal
	25 US gal	25 US gal	30 US gal	0.57 US gal	1 US gal
För tillgång till andra förpackningsstorlekar, kontakta AkzoNobel.					

PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)	Härdare (Komp. B)
		Volym	Volym
	25 US gal	326.1 lb	5.8 lb
	4 US gal	49.3 lb	0.8 lb

LAGRING	Lagringstid	6 månader vid 20°C (68°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.
---------	-------------	---

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2022-11-18.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com