

Эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентная, высоконаполненная, быстросохнущая эпоксидная грунтовка с пассивирующей пигментацией на основе фосфата цинка и с низким содержанием летучих органических соединений.

Малярные характеристики грунтовки позволяют достаточно легко контролировать толщину нанесения материала, в том числе при необходимости выполнения малой толщины.

НАЗНАЧЕНИЕ Предназначена для широкого спектра промышленных объектов и инфраструктуры, в случаях, когда необходимо выполнить тонкослойное покрытие.

Данная грунтовка, в сочетании с одобренными поверхностными материалами, обеспечивает эффективную антикоррозионную защиту в условиях различной коррозионной агрессивности атмосферы.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Красный, Серый, Буйволовая кожа
Степень блеска	Матовый
Сухой остаток	75% ± 2%
Типичная толщина	50-200 мкм (2-8 mils) сухой пленки эквивалентно 67-267 мкм (2,7-10,7 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	10 м ² /литр при ТСП 75 мкм и заявленном сухом остатке 401 кв. футов/амер. галл. при ТСП 3 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик
Время сушки	

Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
5°C (41°F)	2 ч.	12 ч.	7 ч.	6 месяцев ¹
15°C (59°F)	75 мин.	6.5 ч.	4 ч.	6 месяцев ¹
25°C (77°F)	60 мин.	2.5 ч.	3 ч.	6 месяцев ¹
40°C (104°F)	35 мин.	90 мин.	90 мин.	6 месяцев ¹

¹ Максимальные интервалы перекрытия сокращаются при использовании полисилоксанового финишного слоя. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 31°C (88°F); Часть Б 33°C (91°F); После смешивания 33°C (91°F)
Плотность	1,62 кг/л (13,5 lb/gal)
Летучие органические соединения (VOC)	155 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Эпоксидное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Все поверхности перед началом работ должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Нефть и масла должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления между подготовкой поверхности и нанесением Intergard 2509 поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом. Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности 50 мкм (2 мил).

Загрунтованные поверхности

Сварочные швы и поврежденные участки должны быть обработаны абразивно до степени не хуже Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC SP6. Для небольших труднодоступных участков допускается подготовка поверхности до степени не хуже SSPC SP11.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1)	Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.		
	(2)	Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.		
Пропорции смешивания	3 Частей : 1 Частей по объёму			
Жизнеспособность	5°C (41°F) 2 ч.	15°C (59°F) 90 мин.	25°C (77°F) 45 мин.	40°C (104°F) 20 мин.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,38-0,48 мм (15-19 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 155 кг/см ² (2204 p.s.i.)		
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет Прижимной резервуар Тип сопла	DeVilbiss MBC или JGA 704 или 765 E	
Кисть	Применение - только для полосовой окраски			
Валик	Применяется только для малых зон			
Растворитель	International GTA220	Не добавляйте растворителя более, чем дозволено местным законодательством по охране окружающей среды.		
Очиститель	International GTA822			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После длительной остановки работ возобновление окраски рекомендуется производить свежесмешанным комплектом.			
Промывка	Непосредственно после окончания работ - промывайте оборудование очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.			
	Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

Эпоксидное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА Наносить в хороших климатических условиях. Температура окрашиваемой поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

При температурах близких к 5°C, для улучшения малярных характеристик, возможно, потребуется разбавление материала.

При нанесении Intergard 2509 кистью или валиком, для достижения необходимой толщины и сплошности, возможно потребуется выполнение нескольких слоёв.

Чрезмерная толщина слоя Intergard 2509 приведет к увеличению минимального интервала нанесения следующего слоя и времени готовности к транспортировке, а также может негативно сказаться на возможности перекрытия с течением времени.

Максимальный интервал нанесения следующего слоя будет зависеть от сохранности уже нанесенной пленки. Пленка с ТСП в 75 микрон, после соответствующей очистки и восстановления любых механических повреждений, обычно пригодна для окрашивания в течение 6-12 месяцев (в зависимости от агрессивности окружающей среды).

Также как и все эпоксидные материалы, Intergard 2509 подвержен мелению и обесцвечиванию при выдержке в условиях открытой атмосферы.

Intergard 2509 не предназначен для эксплуатации в условиях погружения.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Рекомендуемые поверхностные материалы для Intergard 2509:

Interfine 878
Interthane 870

Interfine 979
Interthane 990

Эпоксидное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	15 л.	20 л.	5 л.	5 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем		Объем	
	20 л.	27.3 кг		7.3 кг	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	12 месяцев при 25°C (77°F),			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся, делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 12.09.2018.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com