

Akrylpolysiloxan

PRODUKT BESKRIVELSE En én-komponent akryl polysiloxan-finish med lav VOC, høj ydeevne og patenteret teknologi, der ikke indeholder løse isocyanater.

ANVENDELSESOMRÅDE Primært designet til påføring med pensel og rulle som en vedligeholdelses finishbelægning i onshore og offshore miljøer såsom udvendigt på tanke, rørledninger og strukturelle understøtninger, hvor der kræves en høj standard, holdbarhed, UV-resistens og kosmetisk udseende.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERFINE 1080

Kulør	Udvalg af farver med Chromascan farveblandingsystem
Glans niveau	Blank
Volumentørstof	68%
Typisk lagtykkelse	50-75 µm (2-3 mil) tørfilm svarende til 74-110 µm (3-4,4 mil) vådfilm
Teoretisk rækkeevne	13,60 m ² /liter ved 50 µm tørfilm og anført volumentørstof 545 sq.ft/US gallon ved 2 mil tørfilm og anført volumentørstof
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor
Påføringsmetode	Pensel, Rulle

Tørretid

Overmalingsinterval med sig selv

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Min	Max
5°C (41°F)	5 timer	48 timer ¹	48 timer	12 måneder
15°C (59°F)	3 timer	16 timer ¹	16 timer	12 måneder
25°C (77°F)	3 timer	7 timer ¹	7 timer	12 måneder
40°C (104°F)	2.5 timer	6 timer ¹	6 timer	12 måneder

¹ Tilstrækkelig malingsfilm styrke er udviklet for at muliggøre håndtering og flytning af malet stålarbejde.

Tørre tider er påvirket af relativ fugtighed. Jo højere den relative fugtighed er, jo hurtigere er tørretiderne. Tørretiden som er fastlagt er blevet bestemt ved den fastlagte temperatur og 50% relativ fugtighed.

I ekstreme miljøer kan de maksimale overmalingstider være lavere; se Påførings Vejledning for yderligere information.

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	29°C (84°F)	
Produkt Vægt	1,51 kg/l (12,6 lb/gal)	
VOC	2.29 lb/gal (275 g/l)	EPA Metode 24
	2,09lb/gal (250g/l)	EPA-metode 24 (Kun tilgængelig i Nordamerika)
	205 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

Akrylpolysiloxan

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Primede overflader

Interfine 1080 bør altid påføres oven på en anbefalet korrosionshæmmende overfladebehandling. Grundmalingens overflade bør være tør og fri for alle urenheder, og Interfine 1080 skal påføres inden for de oplyste overmalingsintervaller (se Vejledning til Interfine 1080)

Områder med nedbrud, skader, m.m. bør behandles ifølge den specifikke standard (f.eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6, Sandblæsning, eller SSPC-SP11, Rengøring af el-værktøj) og et dækkende lag grundmaling, som påføres inden bemaling med Interfine 1080.

Ældede belægninger

Interfine 1080 er velegnet til overmaling af de fleste fast vedhæftende aldrende belægninger. Løst eller flagende malinger skal fjernes tilbage til en fast kant. Blank finish kan kræve let sliben for at give en fysisk 'nøgle'. For egnede systemer henvises til Interfine 1080 Påførings Vejledninger.

PÅFØRING

Omrøring	Dette er en een-komponentmaling, der altid skal blandes grundigt med en mekanisk omrører før påføring.	
Airless sprøjtning	Egnet	Dyseboring 0,28-0,38 mm (11-15 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.) Se Interfine 1080 Påførings Vejledning for flere detaljer.
Lufforstøvning (trykfødning)	Egnet	Pistol DeVilbiss MBC eller JGA Dysekappe 704 eller 765 Dyse E
Lufforstøvning (Konventionel)	Egnet	Brug velegnet mærkevareudstyr.
Pensel	Anbefalet	Typisk kan 40-50 µm (1,6-2,0 mil) opnås
Rulle	Anbefalet	Typisk kan 40-50 µm (1,6-2,0 mil) opnås De bedste resultater med hensyn til glans og udseende opnås ved hjælp af en medium luv rulle
Fortynder	International GTA007 (eller GTA028 KUN i Nordamerika)	Maksimum anbefalet fortynding 2,5% efter volumen Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.
Rensemiddel	International GTA007	
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materialer i slanger pistol eller pumper. Skyl grundigt ud med international GTA007. Dels fyldte container kan fremvise overflade hud og/eller i viskositet forme sig af materialer for oplagring.	
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA007. Det er god arbejdsrutine at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser. Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.	

Akrylpolysiloxan

PRODUKT BEMÆRKNINGER Før brug skal arbejdsprocesserne for Interfine 1080 læses nøje igennem.

Interfine 1080 er specifikt designet til on-site påførelse ved hjælp af pensel- og rulleteknikker. Anvendelse med airless og luftsprøjtemetoder er velegnet. Imidlertid skal man være forsigtig, når man spray påfører Interfine 1080 for at sikre, at der opnås en kontinuerlig våd filmtykkelse på 75 til 100 µm (3 - 4,0 mils) for at opnå en tilfredsstillende sammensmeltning af malingsfilmen. Se produktets Påførings Vejledning for information eller kontakt din lokale repræsentant for International Protective Coating for yderligere rådgivning.

Glansniveau og overfladekvalitet afhænger af påføringsmetoden. Undgå en blanding af påføringsmetoder, hvis det er muligt.

Ved påføring med pensel og rulle, og nogle farver, kan to lag med Interfine 1080 være nødvendigt for at give ensartet dækning, især når mørke grundere/mellemmalinger overmales.

Dette produkt må kun fortyndes med International fortynder. Enhver brug af andre fortyndere, især de der indeholder alkohol og keton, kan i høj grad modvirke malingens hærdningsmekanisme.

Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Det anbefales, at den relative luftfugtighed ikke overstiger 85% under påføring og hærdning.

Ved påføring af Interfine 1080 i lukkede rum, kræves god ventilation.

Kondensering, der forekommer under eller umiddelbart efter påføring, kan resultere i en mat finish og/eller farveændring.

Ved overmaling efter forvitring eller aldring, skal man sikre sig, at belægningen er fuldstændigt rengjort for at fjerne al overfladekontaminering, før man påfører et yderligere lag Interfine 1080.

Dette produkt anbefales ikke til neddypningsformål. Hvis man påregner stæk af aggressive kemikalier eller opløsningsmidler, bedes man forhøre sig hos International Protective Coatings om egnethed.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør difference og normale produktions tolerancer.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Interfine 1080 er kompatibel med en række primere og mellemmalinger, såsom, men ikke begrænset til: -

Devran 201H	Devran 203
Intercure 200	Intershield 300
Intercure 200HS	Intergard 269
Intergard 345	Interplus 356
Interzone 954 (EAA964 Part B skal bruges)	

Bemærk: Absolut maksimalt overmalingsinterval for Interfine 1080 på godkendte primere og mellemmalinger er meget produktspecifik og afhænger af lokale klima- og miljøforhold.

Yderligere information om yderligere kompatible primere og mellemmalinger samt tilhørende overmalingsintervaller kan findes i Interfine 1080 Påførings Vejledning. Konsulter altid din lokale repræsentant for International Protective Coatings for specifikke anbefalinger.

Akrylpolysiloxan

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne
- Interfine 1080 arbejdsprocesser.

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse		
		Vol	Pakke
	5 liter	5 liter	5 liter
	20 liter	20 liter	20 liter
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
	1 US gal	1 US gal	1 US gal

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	
		20 liter
	5 US gal	67 lb
	5 liter	6.65 kg

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed
	12 måneder ved 25 °C (77 °F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 09-05-2018.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com