

Poliuretano

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um Primário/Acabamento de poliuretano acrílico de dois componentes, de elevada espessura, contendo pigmentação anticorrosiva de fosfato de zinco, que proporciona excelente durabilidade e capacidade de repintura a longo prazo.

USO RECOMENDADO

Adequado para utilização como primário/acabamento em demão única, directamente ao aço.

Interthane 1070 proporciona uma combinação de protecção anticorrosiva de barreira com durabilidade e aspecto cosmético.

Ideal para utilizar em ambientes moderadamente corrosivos, por exemplo, categoria C3 tal como definido na norma ISO 12944-2:1998.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERTHANE 1070

Cor	Gama limitada			
Brilho	Semi-brilhante			
Volume de Sólidos	56% ± 2% (depende da cor)			
Espessura	150-200 microns (6-8 mils) em seco, equivalente a 268-357 microns (10,7-14,3 mils) em húmido			
Rendimento Teórico	2,80 m ² /litro para uma espessura de filme seco de 200 microns e para o volume de sólidos mencionado. 112 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 8 mils e para o volume de sólidos mencionado.			
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados			
Método de Aplicação	Pistola "Airless", Pistola convencional, trincha, rolo			
Tempo de Secagem	Intervalo de repintura com os produtos recomendadas			
Temperatura	Ao tacto	Duro	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
5°C (41°F)	90 minutos	30 horas	30 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	75 minutos	16 horas	16 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	60 minutos	5 horas	5 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	45 minutos	2.5 horas	2.5 horas	Prolongado ¹

¹ Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação	Parte A 35°C (95°F); Parte B 50°C (122°F); Misturado 35°C (95°F)	
Peso Específico	1,41 kg/l (11,8 lb/gal)	
VOC	3.14 lb/gal (377 g/l) 275 g/kg	EPA Método 24 Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Poliuretano

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, todas as superfícies devem avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Os óleos ou gorduras devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Decapagem por Jacto Abrasivo

Decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Se ocorrer oxidação entre a decapagem e a aplicação de Interthane 1070, a superfície deve ser redecapada até satisfazer o padrão visual especificado. Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Recomenda-se um perfil superficial de 50 microns (2 mils)

APLICAÇÃO

Mistura	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador mecânico.			
	(2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.			
Proporção da Mistura	7 parte(s) : 1 parte(s) em volume			
Vida Útil da Mistura	5°C (41°F) 7 horas	15°C (59°F) 3,5 horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 45 minutos
Pistola "Airless"	Recomendado	Gama de bicos 0,43-0,58 mm (17-23 thou) Pressão total de saída do flui do no bico de atomização não inferior a 155 kg/cm ² (2204 p.s.i)		
Pistola Convencional (Pote pressão)	Recomendado	Pistola Regulador do Ar Bico	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
Pistola Convencional trincha	Apropriado	Usar equipamento adequado.		
rolo	Apropriado	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 50-75 microns (2,0-3,0 mils)		
Diluyente	International GTA713 (ou International GTA056)	Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.		
Diluyente de Limpeza	International GTA713 (ou International GTA056)			
Interrupções do Trabalho	Limpar todo o equipamento com International GTA822 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções.			
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA713 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

Poliuretano

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

A melhor maneira de obter a espessura máxima de filme numa só demão é a utilização de equipamento airless. Quando a aplicação é efectuada por métodos diferentes da aplicação airless, é pouco provável a obtenção da espessura de filme requerida. A aplicação com pistola convencional pode exigir um padrão de aplicação múltipla cruzada, a fim de obter a espessura máxima de filme. Temperaturas baixas ou altas podem exigir técnicas de aplicação específicas, a fim de obter a espessura máxima de filme.

Quando aplicar Interthane 1070 com trincha ou rolo, pode ser necessário aplicar demãos múltiplas, para obter a espessura total especificada de filme seco do sistema.

Os aplicadores devem saber que a possibilidade de aplicar numa só demão Interthane 1070 será afectada pela temperatura do substrato. Para temperaturas do aço mais elevadas é provável obterem-se menores espessuras de filme e camadas menos espessas.

Este produto só deve ser diluído com os diluentes International recomendados. O uso de diluentes alternativos, especialmente aqueles que contêm álcoois, pode inibir seriamente o mecanismo de cura do produto.

Não aplicar para temperaturas do aço inferiores a 5°C (41°F).

Quando aplicar Interthane 1070 em espaços fechados, certifique-se de que tem ventilação adequada.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação, pode resultar num acabamento mate e num filme de qualidade inferior.

A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras e a baixas temperaturas.

O valor medido da adesão absoluta da demão final a Interthane 1070 envelhecido é inferior ao valor relativo ao material recente; contudo, é adequado para a utilização final especificada.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão. Sempre que for provável a ocorrência séria de salpicos de produtos químicos ou de solventes contacte a International Protective Coatings para obter informação relativa à adequabilidade dos produtos.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

Os aditivos reactivos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afectarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Interthane 1070 foi desenvolvido como uma tinta para aplicação directa ao aço.

Uma demão final adequada é:

Interthane 990
Interthane 1070

Para mais informação sobre compatibilidade de sistemas de pintura contacte a International Protective Coatings.

Poliuretano

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

Aviso: Contém isocianato. Quando aplicar à pistola, usar máscara com alimentação de ar.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litro	17.5 litro	20 litro	2.5 litro	3.7 litro
	5 US gal	4.38 US gal	5 US gal	0.63 US gal	1 US gal
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
	20 litro		27 kg		3.1 kg
	5 US gal		55.1 lb		6.4 lb
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento No mínimo 24 meses (Part A) e 12 meses (Part B) a 25°C (77°F) Sujeito a reinspecção posterior. Armazenamento Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.				

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Data de emissão: 05-02-2015

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com