

Interline® 104

Silicato inorgánico rico en zinc



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Revestimiento para depósitos de silicato etílico inorgánico con gran proporción de zinc con base solvente de dos componentes.

APLICACIONES Como imprimación de secado rápido capaz de proporcionar una buena resistencia a los impactos y a la abrasión, combinado con una protección anticorrosiva en una sola capa.
Para proporcionar protección anticorrosiva en interiores de depósitos de acero que contengan una gama de productos tales como, petróleo, combustibles, solventes hidrocarburoados agresivos, tales como el metanol, la acetona, el acetato butílico u otras cargas neutras.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERLINE 104

Color	Gris
Aspecto	Mate
Sólidos en volumen	52%
Espesor recomendado	100 micras (4 mils) en seco, equivalente a 192 micras (7,7 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	5,20 m ² /litro (100 micras con los sólidos en volumen y espesores recomendados). 209 sq.ft./galones US (4 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados)
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Rodillo, Brocha
Tiempo de secado	

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado para la segunda capa	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	60 minutos	4 horas	24 horas	10 días
15°C (59°F)	60 minutos	3 horas	24 horas	10 días
25°C (77°F)	60 minutos	2 horas	24 horas	10 días
40°C (104°F)	25 minutos	2 horas	24 horas	7 días

Los tiempos de secado y de revestimiento dependen de la humedad relativa - Véanse las características del producto

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación	Parte A 32°C (90°F)	Parte B 15°C (59°F)	Mezcla 21°C (70°F)
Peso específico del producto	2,3 kg/l (19,5 lb/gal)		
VOC	5,15 lb/gal (618 g/l)	USA - EPA Método 24	
	272 g/kg	Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).	

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Interline® 104

Silicato inorgánico rico en zinc

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000. Cuando sea necesario, deberán eliminarse las proyecciones de soldadura y esmerilarse las juntas de soldadura y los bordes afilados.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

Limpieza mediante chorro abrasivo

Limpieza por chorreo abrasivo conforme a Sa2½ (ISO 8501-1:1988) o SSPC-SP10. Si se produce oxidación entre la limpieza por chorreo y la aplicación de Interline 104, deberá limpiarse nuevamente la superficie por chorreo conforme a la norma visual especificada. Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza por chorreo, deberán rectificarse, rellenarse o tratarse de la forma apropiada.

Se recomienda un perfil de superficie angular afilado de 30-50 micras (1,2-2 mils).

APLICACIÓN

Mezcla	Interline 104 debe aplicarse de acuerdo con los procedimientos de trabajo de International Protective Coatings para la aplicación en forros aislantes para depósitos. Interline 104 se suministra en dos partes, un componente pastoso (Parte A) y un componente aglutinante líquido (Parte B). El aglutinante líquido (Parte B) debería añadirse lentamente a la Pasta (Parte A) mientras se da vueltas con un agitador mecánico. NUNCA AÑADIR LA PASTA AL LÍQUIDO. El material debería filtrarse antes de la aplicación y debería agitarse continuamente en el bote durante la pulverización. Una vez que la unidad ha sido mezclada, debería utilizarse en el período de vida útil especificado.			
Relación de mezcla	2.83 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
Vida útil de la mezcla	5°C (41°F) 8 horas	15°C (59°F) 5 horas	25°C (77°F) 4 horas	40°C (104°F) 90 minutos
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,46-0,61 mm (18-24 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 112 kg/cm ² (1593 p.s.i.)		
Pistola Convencional (Presión del calderín)	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC o JGA Capuchón de aire 704 ó 765 Boquilla de líquido E		
Brocha	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 25-50 micras (1,0-2,0 mils)		
Rodillo	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 25-50 micras (1,0-2,0 mils)		
Disolvente	International GTA803 (o International GTA415)	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
Limpiador	International GTA803 o International GTA415			
Paradas	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA803. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA803. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

Interline® 104

Silicato inorgánico rico en zinc

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Antes de utilizarlo, consulte los procedimientos detallados de trabajo con Interline 104.

Interline 104 viene especificado típicamente como un sistema de revestimiento sencillo a 100 micrones (4 mils) de grosor de la película en seco.

La especificación exacta para el grosor total de la película en seco dependerá de los requerimientos de uso y servicio. Consulte a International Protective Coatings si necesita asesoramiento sobre la especificación con respecto a las aplicaciones de revestimiento de depósitos.

La formación máxima de película en una sola capa se obtiene mejor por pulverización sin aire. Cuando la aplicación se realiza por otros métodos distintos, es improbable que se obtenga la formación de película requerida. La aplicación por pistola convencional podría requerir varias pasadas de pulverización entrecruzadas para obtener una formación de película óptima. El uso de otros métodos, por ej. brocha o rodillo, podría requerir la aplicación de más de una capa y se sugiere solamente para áreas pequeñas o para el recorte inicial.

La temperatura de la superficie debe de estar siempre a un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

No se recomienda aplicar Interline 104 a temperaturas de acero por debajo de 5°C (41°F) ni por encima de 40°C (104°F).

Si se aplica el Interline 104 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

El intervalo de repintado mínimo depende de la humedad relativa durante el secado. Por debajo de 65% de humedad relativa el período mínimo de revestimiento entre capas será normalmente de al menos 24 horas, pero dependerá de la temperatura ambiente y de la humedad relativa durante el período de aplicación y curado.

A humedades relativas por debajo del 40%, el secado se retardará y podría ser necesario incrementar la humedad relativa por métodos apropiados, tales como el vapor o la pulverización de agua.

El grosor excesivo de la película y/o una sobreaplicación del Interline 104 puede producir grietas por desecación, lo que requerirá la remoción completa de las áreas afectadas por chorreo abrasivo y su reespecificación de acuerdo con la especificación original.

Una vez que la última capa haya endurecido, se debe medir el espesor de la película seca del sistema de revestimiento, utilizando para ello un indicador magnético adecuado y no destructivo, para comprobar el espesor medio del sistema aplicado. El sistema de revestimiento no debe tener ningún fallo ni micro agujero. La película, una vez curada, debe quedar básicamente libre de chorretones, descolgamientos, gotas, imperfecciones y demás defectos. Todas las deficiencias y los defectos deben corregirse. Las áreas reparadas volverán a someterse a revisión y se dejarán curar tal como indiquen las especificaciones antes de poner en servicio el revestimiento ya terminado. Consulte con Internacional Protective Coatings cuáles son los procedimientos de reparación más adecuados para Interline 104.

La resistencia química máxima no se consigue hasta que la película haya curado completamente. El curado está en función de la temperatura, de la humedad y del grosor de la película. Para asegurarse de que el revestimiento esté completamente curado se recomienda llevar a cabo el procedimiento de lavado con agua limpia antes de ponerlo en servicio, según se detalla en los procedimientos de trabajo recomendados para Interline 104.

Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones de especificación:

- Contacto con alimentos - Conformidad con la FDA: Líquidos y comestibles secos.

Nota: los valores VOC son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Cuando sea necesario revestir el Interline 104 con otra capa del mismo producto debido a un escaso grosor de la película en seco, la superficie del revestimiento debería estar limpia y no envejecida. Se necesita un mínimo de 50 micrones (2 mils) d.f.t. de cualquier capa subsiguiente de Interline 104 para garantizar una buena formación de la película.

El Interline 104 sólo debe recubrirse por sí mismo, y no debe recubrirse nunca con otro material.

Consúltese a International Protective Coatings para confirmar que el Interline 104 es adecuado para estar en contacto con el producto que se va a almacenar.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico
- Interline 104 Procedimientos de Trabajo

Prevía solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Este producto sólo puede ser utilizado por aplicadores profesionales en situaciones industriales. Todo el trabajo que conlleva la aplicación y el uso de este producto debería ser realizado en cumplimiento de todas las normas, regulaciones y legislaciones nacionales pertinentes en materia de salud, seguridad y medio ambiente.

Durante la aplicación y el posterior secado (véanse en las hojas de datos técnicos de los productos los tiempos de secado habituales), se debe proporcionar una ventilación correcta a fin de mantener las concentraciones de disolventes dentro de unos límites seguros y evitar incendios y explosiones. En espacios reducidos se requiere una extracción forzada. También durante la aplicación y el secado, se debe proporcionar un equipo de protección personal de ventilación y/o respiración (capuchas de aducción o máscaras con filtro). Tome precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos (monos de trabajo, guantes, gafas, máscaras, crema protectora, etc.).

Antes de utilizar el producto, lea los consejos que se dan en las hojas de seguridad y en el apartado de salud y seguridad de los procedimientos de aplicación de capas de este producto.

En caso de que se realicen trabajos de soldadura u oxicrote sobre metales recubiertos con este producto, se producirán polvo y gases, por lo que es obligatorio utilizar un equipo de protección personal apropiado y adecuar la ventilación.

Las medidas de seguridad concretas que se deben tomar dependen del método de aplicación y del entorno de trabajo. Si no entiende completamente estas advertencias e instrucciones o si no puede cumplirlas estrictamente, no utilice el producto y consulte a International Protective Coatings.

TAMAÑO DEL ENVASE

Unidad de 10 litros	Interline 104 Parte A	7,39 litros en un recipiente de 10 litros
	Interline 104 Parte B	2,61 litros en un plástico recipiente de 5 litros

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO

Unidad de carga no.1263	
Unidad de 10 litros	22,24 kg (49 lb) Parte A
	2,87 kg (6,3 lb) Parte B

ALMACENAMIENTO

Tiempo de vida	Parte A: 12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Parte B: 4 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección en el almacén posterior. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
----------------	---

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados en la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica esta sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local de International Paint que esta ficha técnica esta actualizada antes de utilizar el producto.

Fecha de publicación: 30/07/2007

Copyright © International Paint Ltd.

 International y todos los nombres de productos que se mencionan en esta publicación son marcas registradas de Akzo Nobel, o para cuyo uso tiene licencia Akzo Nobel.

www.international-pc.com