

## Жаростойкое силиконовое покрытие

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Однокомпонентное термостойкое покрытие на базе влаготверждаемого силиконового связующего. Благодаря механизму отверждения, допускается наносить несколько слоёв без выполнения межслойной высокотемпературной сушки. Применяется при температурах до 540°C.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Предназначен для защиты стали от коррозии на таких участках, как факельные установки, дымоходы, выхлопные и вентиляционные трубы, эксплуатируемые при температурах до 540° С.

Если необходима максимальная защита от коррозии, покрытие следует наносить на цинк-силикатную грунтовку (например, Interzinc 22).

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Алюминиевый, Черный			
Степень блеска	Не применимо			
Сухой остаток	45%			
Типичная толщина	25 мкм (1 mils) сухой пленки эквивалентно 56 мкм (2,2 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход	18 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 25 мкм и заявленном сухом остатке 722 кв. футов/амер. галл. при ТСП 1 mils и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Воздушное распыление, Кисть, Валик			
Время сушки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
5°C (41°F)	90 мин.	5 ч.	24 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
15°C (59°F)	60 мин.	3 ч.	16 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 мин.	2 ч.	12 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 мин.	1 ч.	6 ч.	Расширенный <sup>1</sup>

<sup>1</sup> См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	25°C (77°F)		
Плотность	1,13 кг/л (9,4 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	4.13 lb/gal (495 г/л) 509 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	
За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".			

## Жаростойкое силиконовое покрытие

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия, все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены растворителем в соответствии с SSPC-SP1.

Абразивная очистка

Абразивная очистка до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или согласно SSPC-SP6. Если, в интервале между проведением абразивной очистки и нанесением Intertherm 50, поверхность должна быть подвергнута повторной абразивной очистке до установленной степени.

Дефекты поверхности, выявленные в ходе процесса очистки должны быть выровнены, заполнены или обработаны соответствующим способом.

Рекомендованная степень шероховатости поверхности – 25-50 мкм.

Подготовка ручным или механическим инструментом

Любые покрытия должны быть удалены с поверхности перед нанесением Intertherm 50.

Перед нанесением Intertherm 50, любые покрытия должны быть удалены. Очистка ручным или механическим инструментом до степени не хуже St3 (ISO 8501- 1:1988) или согласно SSPC- SP3.

Заметьте, вся прокатная окалина должна быть удалена, а участки, которые не могут быть подготовлены, должным образом, при помощи игольчатого пистолета, должны быть обработаны локально, до степени не хуже Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или согласно SSPC- SP6. Обычно, этот относится к стали, с исходной степенью ржавления C или D.

Загрунтованные поверхности

Intertherm 50 пригоден для нанесения на неповреждённую цинксиликатную межоперационную грунтовку.

Если межоперационная грунтовка имеет обширные повреждения или повышенное содержание продуктов окисления цинка – следует заново провести абразивную очистку. Прочие типы межоперационных грунтовок не подходят для окрашивания и должны быть полностью удалены в ходе абразивной очистки.

Сварные швы и поврежденные участки зачищаются согласно Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

Металлизированная алюминием поверхность

Металлизированные поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений.

### НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт однокомпонентный. Перед применением тщательно перемешать перемешивающим устройством.	
Пропорции смешивания	Не применимо	
Безвоздушное распыление	Не рекомендуется	
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 704 или 765 Тип сопла E
Воздушное распыление (обычное)	Рекомендуется	Используйте подходящее оборудование
Кисть	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 15-20 мкм (0,6-0,8 mils)
валик	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 15-20 мкм (0,6-0,8 mils)
Растворитель	International GTA007	Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.
Очиститель	International GTA007	
Прекращение работы	Тщательно промойте оборудование International GTA007. Неиспользованный продукт должен храниться в плотно закрытой таре. Хранение частично использованного продукта может привести к образованию пленки на поверхности и/или повышению вязкости.	
Промывка	Промывайте оборудование сразу после использования растворителем International GTA007. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с требованиями действующего законодательства.	

## Жаростойкое силиконовое покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА  
ПРОДУКТА

Intertherm 50 – лагоотверждаемое покрытие и не выделяет влагу в ходе высокотемпературной сушки, как обычные материалы подобного класса. Именно поэтому возможно нанесение толщиной 25 мкм за слой, вместо 15 мкм, как в обычном случае.

Максимальная толщина, которая может быть выполнена за один слой без возникновения пузырения при последующем нагреве – 40 мкм.

Без проведения межслойной высокотемпературной сушки можно выполнить до 3 слоёв, с толщиной сухой плёнки 25 мкм каждый. Это позволяет обеспечить максимально возможную защиту от коррозии, когда нанесение цинксилкатной грунтовки не представляется возможным.

Intertherm 50 выпускается в чёрном и алюминиевом цвете. Для обеспечения максимальных характеристик рекомендуется применять алюминиевую версию. Черный цвет может потребоваться только в специальных случаях. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

Intertherm 50 алюминиевого цвета обеспечивает защиту стали, обработанной абразивоструйно и эксплуатируемой в условиях постоянного воздействия высоких температур до 540°C. Тем не менее, после очистки ручным или механизированным инструментом, максимальная рабочая температура составляет лишь 400°C.

Intertherm 50 чёрного цвета обеспечивает защиту стали, обработанной абразивоструйно и эксплуатируемой в условиях постоянного воздействия высоких температур до 400°C. Тем не менее, после очистки ручным или механизированным инструментом, максимальная рабочая температура составляет лишь 300°C.

При эксплуатации в условиях высоких температур в системе с неорганической цинкнаполненной грунтовкой, материалы должны наноситься в строгом соответствии с указаниями относительно толщины. В ином случае может возникнуть пузырение нанесённого покрытия. Необходимо убедиться в том, что неорганическая цинкнаполненная грунтовка, перед нанесением на неё Intertherm 50, отверждена в достаточной степени, с соблюдением указаний технического описания на соответствующий материал.

Если, для обеспечения максимальных защитных свойств, используется неорганическая цинкнаполненная грунтовка - рекомендуемая толщина её сухой плёнки составляет 50 мкм. Это позволит обеспечить максимальную прочность покрытия в ходе перепадов температур и избежать отслаивания поверхностных материалов..

Предпочтительно перекрывать цинксилкатную грунтовку перед воздействием на неё открытой атмосферы. Тем не менее, когда это не возможно – поверхность цинксилкатного материала должна быть очищена от продуктов коррозии цинка.

В агрессивных условиях эксплуатации, Intertherm 50 черного цвета, нанесённый на цинксилкатную грунтовку, из-за выделения солей цинка, может менять цвет (до серого). Именно поэтому, при перекрытии цинксилкатной грунтовки, при необходимости сочетания слоёв, мы рекомендуем, в качестве первого слоя, использовать Intertherm 50 алюминиевый, а второй слой – чёрный. Максимальная термостойкость подобной системы - 400°C.

Intertherm 50 не предназначен для использования в кислых или щелочных средах.

Intertherm 50 в варианте цвета Aluminium имеет следующие утвержденные спецификации:

- BS5493 (1977) : CP7
- Shell Specification DEP 40.48.00.30 Gen. Chapter VI (h)

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ  
СИСТЕМ  
ОКРАШИВАНИЯ

Покрытие специфично и совместимо с очень ограниченным рядом продуктов.

Применяемые типы грунтов:

Interzinc 22  
Interzinc 2280

Рекомендуемые поверхностные материалы:

Intertherm 50

По поводу совместимости с другими грунтами обращайтесь в International Protective Coatings.

## Жаростойкое силиконовое покрытие

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию AkzoNobel.

УПАКОВКА	Размер упаковки		
		Объем	Упаковка
	10 л.	6 л.	10 л.
	5 US gal	5 US gal	5 US gal

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании AkzoNobel.

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	
	10 л.	8.2 кг
	5 US gal	50.5 lb

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	
	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.	
	После чего необходима повторная проверка.	
	Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 09.06.2020.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)