

## Epoxy til påføring af varme overflader

**PRODUKTBESKRIVELSE** En lav VOC, overfladetolerant, aluminiumpigmenteret temperaturbestandig belægning, designet til anvendelse på højtemperaturstål i vedligeholdelsesmiljøer.

Intertherm 2205 er den nyeste generation af epoxyfenolbelægninger til påføring på varme overflader.

Intertherm 2205 giver fremragende korrosion under isolering (CUI) og varme-bestandighed sammen med lette påføringsegenskaber, når de påføres direkte på højtemperaturers udstyr.

**ANVENDELSESOMRÅDE** Til vedligeholdelse og reparation af procesrør, ventiler og beholdere i meget korrosive CX-miljøer, der arbejder ved temperaturer op til 230°C (446°F) og under termiske cykliske forhold.

Intertherm 2205 er designet til anvendelse på stål overflader, i drift ved forhøjede temperaturer mellem 60°C (140°F) og 205°C (401°F), i faciliteter, hvor det er ønskeligt at reducere nedetid ved at fortsætte driften i vedligeholdelsesperioder. Intertherm 2205 er ideel til vedligeholdelse ved høje temperaturer i raffinaderier, petrokemiske anlæg og andre aggressive miljøer, såsom offshore strukturer, hvor tør sandblæsning ikke er mulig.

Velegnet til brug på isolerede eller uisolerede overflader.

**PRAKTISK  
PRODUKTINFORMATION  
INTERTHERM 2205**

<b>Kulør</b>	Aluminium
<b>Glans niveau</b>	Ikke relevant
<b>Volumentørstof</b>	85%
<b>Typisk lagtykkelse</b>	100-200 µm (4-8 mil) tørfilm svarende til 118-235 µm (4,7-9,4 mil) vådfilm
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	8,50 m <sup>2</sup> /liter ved 100 µm tørfilm og anført volumentørstof 341 sq.ft/US gallon ved 4 mil tørfilm og anført volumentørstof
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor
<b>Påføringsmetode</b>	Pensel, Rulle

<b>Emnetemperatur</b>	<b>Berøringstør</b>	<b>Håndterbar</b>	<b>Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger</b>	
			<i>Min</i>	<i>Max</i>
60°C (140°F)	30 minutter	60 minutter	60 minutter	24 timer
100°C (212°F)	5 minutter	15 minutter	15 minutter	24 timer
205°C (401°F)	4 minutter	4 minutter	4 minutter	24 timer

**MILJØ - OG  
SIKKERHEDSDATA**

<b>Flammepunkt</b>	Del A 43°C (109°F); Del B 104°C (219°F); Blandet 50°C (122°F)	
<b>Produkt Vægt</b>	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)	
<b>voc</b>	0.80 lb/gal (97 g/l)	EPA Metode 24
	98 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 2010/75/EU)

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

## Epoxy til påføring af varme overflader

FORBEHANDLING

### Stålemner

Intertherm 2205 er designet specielt med hensyn til vedligeholdelsesovervejelser og kan derfor anvendes over en række overfladetilberedningsstandarder til håndværktøjs-, elværktøjs- eller sandblæsnings metoder, herunder St2, St3, Sa2, Sa2½ (ISO 8501-1) og SP2, SP3, SP11, SP6, SP10 (SSPC).

Alle overflader som skal malebehandles skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensbestemmelser med ISO 8504:2000.

Ved forberedelse med hånd- eller elværktøj: områder, der ikke kan forberedes tilstrækkeligt ved hugning eller med nålehammer, eller hvor der ikke er nogen eksisterende overfladeprofil til stede, skal sandblæses til en minimumsstandard som ISO8501-1, Sa2/SSPC-SP6. Dette vil typisk være rustgrad C eller D i denne standard.

### Rustfrit stål

Intertherm 2205 kan påføres underlag i rustfrit stål. Overfladen skal være ren, affedt og enten sandblæst eller mekanisk rengjort, så der sikres en overfladeprofil på 35-50 µm.

### Ældede belægninger

Intertherm 2205 er egnet til overlappning på de fleste aldrende belægningssystemer inklusive resterende uorganiske zinksilikat belægninger. Fjern alle løse, flagende eller dårligt klæbende belægninger tilbage til en fast kant, og klargør det blotte stål som ovenfor uden at polere overfladen. Ældre epoxybelægninger og eventuelle blanke områder skal slibes; alle områder, der skal males, skal være rene, tørre og fri for olie eller fedt inden maling.

PÅFØRING

<b>Omrøring</b>	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.			
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.		
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.		
<b>Blandingsforhold</b>	3.50 del(e): 1 del(e) efter volumen			
<b>Anvendelsestid</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	2 timer	2 timer	90 minutter	60 minutter
<b>Pensel</b>	Anbefalet	Typisk kan 100-150 µm (4,0-6,0 mil) opnås		
<b>Rulle</b>	Anbefalet	Typisk kan 100-125 µm (4,0-5,0 mil) opnås		
<b>Fortynder</b>	Ikke anbefalet			
<b>Rensemiddel</b>	International GTA007			
<b>Afbrydelse af arbejdet</b>	Rengør alt udstyr grundigt med International GTA007. Når enheder af materiale er blevet blandet, bør de ikke lukkes igen, og det anbefales, at man efter langvarig afbrydelse igen arbejder med friskblandede enheder.			
<b>Rengøring</b>	Rengør alt udstyr straks efter brug med International GTA007. Det er god arbejdspraksis at regelmæssigt rengøre udstyr i løbet af arbejdsdagen.			
	Alle overskydende materialer og tomme containere skal bortskaffes i overensstemmelse med passende regionale forskrifter/lovgivning.			

## Epoxy til påføring af varme overflader

**PRODUKT BEMÆRKNINGER** Intertherm 2205 er en lav VOC, overfladetolerant, tykfilms maling, der giver fremragende korrosionsbestandighed for procesrør, ventiler og beholdere, der arbejder kontinuerligt ved temperaturer op til 205°C (401°F), og som kan modstå sporadiske overspændinger op til 230°C (446°F).

Intertherm 2205 er det foretrukne produkt til anvendelse på hånd- og elværktøjs-forberedt stål, i drift ved forhøjede temperaturer, hvor det er ønskeligt, at driften fortsætter under belægningsvedligeholdelse. Det er designet til brug på stål, der enten er atmosfærisk eksponeret eller er termisk isoleret.

Da Intertherm 2205 er beregnet til anvendelse på stålarbejde, der er i brug ved temperaturer over 60°C (140°F), vil der være en hurtig frigørelse af flygtige stoffer fra den påførte belægning, og egnet personligt beskyttelsesudstyr (PPE) bør bæres under påføring.

For at sikre god korrosionshæmmende ydeevne er det vigtigt at opnå en minimum system tørfilmtykkelse på 200 µm (8 mils) ved anvendelse af flere lag (typisk to lag).

Produktet tyndes hurtigt ved anvendelse på varme overflader over 100°C (212°F). Eventuelle løbere og skridninger, som dannes, skal bearbejdes til at danne en ensartet film, inden fuld hærkning opstår. Når maling på børsten eller rullen begynder at hærde, bør børsten/rullen udskiftes. Fortynding er ikke påkrævet eller ønsket.

Når det anvendes ved temperaturer over 100°C (212°F), er Intertherm 2205 egnet til genisolering efter en hærkningsperiode på 10 minutter.

Ved udsættelse for høje temperaturer kan Intertherm 2205 gennemgå en farveændring fra aluminium til en falmet bronze. Dette fænomen er en normal del af hærkningsprocessen og påvirker ikke belægningsydelsen.

Intertherm 2205 er en belægning i nedsænkingskvalitet og er egnet til brug i situationer med kontinuerlig indgående kontakt med våd isolering. Imidlertid er Intertherm 2205 ikke beregnet til brug som indvendigt tankforing. Intertherm 2205 er ikke egnet til nedgravet brug.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

---

**SYSTEM FORLIGELIGHED** Intertherm 2205 påføres normalt direkte på metal, men er kompatibel til overlappning på følgende belægninger:

Interbond 2340UPC  
Interplus 256  
Intertherm 228HS

## Epoxy til påføring af varme overflader

### YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

### SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	5 liter	3.5 liter	5 liter	1 liter	1 liter

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		5 liter	5.47 kg

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	12 måneder ved 25 °C (77 °F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

Copyright © AkzoNobel, 02-07-2021.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**