

## Akrylový polyuretan

**POPIS PRODUKTU** Dvousložková, lesklá, vysoce sušinná, rychle vytvrzující základní/vrchní nátěrová hmota s nízkým VOC. Akrylový polyuretan pigmentovaný fosforečnanem zinečnatým pro zlepšený protikorozi výkon a trvanlivý, dekorativní vzhled.

## DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Specificky vyvinut jako součást produktové řady International 3200 s využitím jako jedno-, nebo dvouvrstvý základní/vrchní nátěrový systém pro ochranu konstrukcí těžkých těžebních strojů, zemědělského vybavení, železničních vagonů, transportních vozidel, manipulačních a zvedacích strojů, pump, ventilů, převodových jednotek apod.

Interthane 3230G je zvláště vhodný pro použití jako rychle schnoucí systém pro rychlou manipulaci a maximalizaci výrobní kapacity. Napomáhá tím k nižší spotřebě energie a nižším emisím ze sušení za teplot 40° C a níže, ve srovnání s konvenčními alkydovými emalí, které typicky vyžadují přisoušení v teplotách vyšších než 40°C.

Hlavní charakteristiky Interthane 3230G jsou:-

- Dobrá přilnavost na řádně předupravenou ocel, žárově zinkovanou ocel a nerezovou ocel
- Bez chromátu olovnatého
- Rychlá manipulovatelnost a vytvrzování. Vysoký objemový poměr sušiny.
- Dobrá stálost lesku a barevného odstínu
- Univerzální aplikační tloušťka umožňující jedno- či dvouvrstvé aplikace.

## PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERTHANE 3230G

<b>Odstín</b>	Barevné odstíny dostupné na vyžádání
<b>Stupeň lesku</b>	70-80 jednotek lesku v úhlu 60° (Viz. Charakteristika produktu)
<b>Objem sušiny</b>	70% ± 2%
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	80-150 mikronů (3,2-6 mils) suchého filmu ekvivalentní 114-214 mikronům (4,6-8,6 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	8,80 m <sup>2</sup> /litr při 80 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 351 sq.ft/US gallon při 3,2 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
<b>Aplikační metoda</b>	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Bezvzduchové stříkání s podpůrnou atomizací vzduchem (air-mix), Vzduchové stříkání, Štětce, Plural-komponentní bezvzduchové stříkání, Váleček

### Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk		Plně vyschlý		Přetíratelnost shodným nátěrem	
	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
15°C (59°F)	2.5 hodin(y)	10 hodin(y)	10 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>		
25°C (77°F)	90 minut(y)	6 hodin(y)	6 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>		
40°C (104°F)	60 minut(y)	3 hodin(y)	3 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>		
60°C (140°F)	50 minut(y)	90 minut(y)	90 minut(y)	Prodloužený <sup>1</sup>		

<sup>1</sup> Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

## REGULAČNÍ ÚDAJE

<b>Bod vzplanutí (Typicky)</b>	Část A 35°C (95°F); Část B 50°C (122°F); Smícháno 35°C (95°F)
<b>Hustota</b>	1,49 kg/l (12,4 lb/gal)
<b>Obsah těkavých organických látek (VOC)</b>	214 g/kg Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

## Protective Coatings

## Akrylový polyuretan

### PŘÍPRAVA POVRCHU

Veškeré povrchy, které mají být natřeny musí být čisté, suché a bez kontaminací. Před aplikací nátěrů všechny povrchy zhodnoťte a ošetřete v souladu s ISO 8504-2000. Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Vhodný pro použití na fosfátovanou ocel.

#### Ocel

Abrazivně otryskejte na min. Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Pokud se mezi otryskáním a aplikací Interthane 1070 objeví oxidace, povrch by měl být znovu otryskán na specifikovaný vizuální standard. Povrchové defekty, které se projeví procesem tryskání by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny.

Doporučuje se povrchový profil 40-60 mikronů (1.6-2.4 mils). Pro zlepšení celkového estetického dojmu celého nátěrového systému doporučujeme nižší povrchový profil 20-30 mikronů (0.8-1.2 mils)

#### Nerezová ocel, žárově zinkovaná ocel a hliník

Nečistoty a olej odstraňte rozpouštědly, či jiným vhodným detergentem/ čističem. Poté důkladně opláchněte čistou vodou. Lehce abrazivně otryskejte (sweeping) na standard podobný ISO 8501-1:2007 Sa1, nebo SSPC SP7 pro vytvoření povrchového profilu.

#### Základované povrchy

Základovaný povrch by měl být suchý a zbaven veškerých kontaminací. Interthane 3230G musí být aplikován během specifikovaných přetíracích intervalů (viz. relevantní údajové listy produktu)

Poškozené a zkorodované plochy by měly být očištěny na specifikovaný standard a před aplikací Interthane 3230G základovány.

### APLIKACE

#### Míchání

Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.

- (1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).
- (2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.

#### Směsný poměr

6 část(i) : 1 část(i) objemově

#### Doba zpracovatelnosti

15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
5 hodin(y)	2,5 hodin(y)	1,5 hodin(y)

#### Plural-komponentní bezvzduchové stříkání

Doporučeno

#### Vysokotlaké bezvzduchové stříkání

Doporučeno

Rozsah trysek 0,33-0,45 mm (13-18 thou)  
Celkový výstupní tlak na trysece ne menší než 155 kg/cm<sup>2</sup> (2204 p.s.i.)

Pro Bezvzduchové stříkání s podpůrnou atomizací vzduchem použijte vhodné vybavení. Aplikace elektrostatickým stříkáním bude vyžadovat provedení zkušebního nástřiku.

#### Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)

Doporučeno

Pistole	DeVilbiss MBC, nebo JGA
Vzduchová hlava	704 nebo 765
Tryska	E

#### Štětce

Vhodné - pouze malé plochy Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)

#### Váleček

Vhodné - pouze malé plochy Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)

#### Ředidlo

International GTA713

Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.

#### Čistící prostředek

International GTA713

#### Přerušeni práce

Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA713. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.

#### Čištění

Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA713. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů.

Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.

## Akrylový polyuretan

**CHARAKTERISTIKA PRODUKTU** Interthane 3230G je součástí produktové řady International 3200 a je specificky vyvinut pro použití v automatizovaných procesech aplikace nátěrů a procesech s přisoušením.

Pro správné užívání produktů série International 3200 odkazujeme k radám v sekci 6.4. standardu ISO 12944 Část 5 (2007). Pro další instrukce kontaktujte International Protective Coatings.

Antikoroziční produkty na bázi polyuretanu jsou nejvhodnější pro ochranu lehkých průmyslových ocelových konstrukcí ve vnitřním, suchém prostředí, nebo na exponovaných ocelových konstrukcích, které jsou umístěny v prostředí s nízkou korozivitou odpovídající ISO12944 C1, C2 a C3.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Úroveň lesku uvedená v těchto údajových listech je hodnotou u tohoto produktu typicky dosahovanou. Je závislá na aplikační metodě, suché tloušťce filmu a mikroklimatických podmínkách v kontrolovaném prostředí OEM výroby. Pro zajištění uspokojivého výsledku se vždy doporučuje provést aplikační zkoušky.

Dosažené stupně lesku se mohou lišit, pokud budou příliš rozdílné aplikační tloušťky a teploty vytvrzování.

Nadměrná tloušťka filmu a/nebo nadměrná aplikace produktu Interthane 3230G prodlouží dobu pro manipulaci s natřenou ocelí, schnutí a přetírací intervaly.

Předčasné vystavení nátěru Interthane 3230G vlivům vody může způsobit změnu odstínu, která může být trvalá. Toto je pouze kosmetický jev, který nebude mít žádný vliv na antikoroziční vlastnosti produktu Interthane 3230G.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

## KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Interthane 3230G může být aplikován přímo na otryskanou ocel. Pro zajištění zvýšení antikorozičních vlastností nátěru jsou požadovány následující základní nátěry:

Intergard 3210

Interthane 3230G smí být přetřen sám sebou, nebo následujícími vrchními nátěry;

Interthane 3230G  
Interthane 3230HG  
Interthane 3230M  
Interthane 3230SG

## Akrylový polyuretan

**DALŠÍ INFORMACE** Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standardy a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

**Varování: Obsahuje izokyanáty. Aplikaci stříkáním provádějte v masce s přívodem vzduchu.**

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	17.14 litrů	20 litrů	2.86 litrů	5 litrů
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
	20 litrů	28.4 kg		3.5 kg	
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.			

## Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) nebo [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 5.2.2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)