

Epóxi de Repintura Rápida

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um primário de epóxi de fosfato de zinco/óxido de ferro micáceo, de dois componentes, alto volume de sólidos e baixo teor de VOC, que oferece um grau de impermeabilidade excelente, cura a baixa temperatura e características de repintura rápida.

USO RECOMENDADO

Como primário em estruturas de aço destinadas a utilização numa grande variedade de condições ambientais que incluem instalações offshore, químicas e petroquímicas, edifícios industriais, fábricas de papel e de pasta de papel, centrais eléctricas e pontes.

Adequado para repintura no intervalo de 7 horas na maioria das condições climáticas, acelerando deste modo a produção e rendimento nas oficinas.

Proporciona uma cura rápida mesmo às baixas temperaturas que frequentemente ocorrem durante a pintura de manutenção.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERCURE 200HS

Cor	Creme, Cinzento, Vermelho
Brilho	Fosco
Volume de Sólidos	80%
Espessura	150-200 microns (6-8 mils) em seco, equivalente a 188-250 microns (7,5-10 mils) em húmido
Rendimento Teórico	5,30 m ² /litro para uma espessura de filme seco de 150 microns e para o volume de sólidos mencionado. 214 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 6 mils e para o volume de sólidos mencionado.
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pistola airless, Pistola convencional, Trincha, Rolo
Tempo de Secagem	

Temperatura	Ao tacto	Duro	Intervalo de repintura com os produtos recomendadas	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	4 horas	10 horas	7 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	3 horas	6 horas	4 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	2 horas	3 horas	3 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	30 minutos	1 hora	1 hora	Prolongado ¹

¹ Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação Parte A 38°C (100°F); Parte B 27°C (81°F); Misturado 33°C (91°F)

Peso Específico 1,67 kg/l (13,9 lb/gal)

VOC 1.91 lb/gal (230 g/lit) 139 g/kg
EPA Método 24
Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Epóxi de Repintura Rápida

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Os óleos ou gorduras devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Decapagem por Jacto Abrasivo

Decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Se ocorrer oxidação entre a decapagem e a aplicação de Intercure 200HS, a superfície deve ser redecapada até satisfazer o padrão visual especificado. Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada. Intercure 200HS é adequado para aplicação em superfícies limpas por decapagem, que inicialmente satisfaziam a norma acima indicada mas que se deterioraram em boas condições de oficina por períodos até 7 a 10 dias. A superfície pode deteriorar até ao grau Sa2 padrão, mas deve estar isenta de depósitos de pó soltos.

Recomenda-se um perfil superficial angular d 50-75 µm (2-3 mils).

Aço com aplicação de Shop Primer

Cordões de soldadura e áreas danificadas devem ser limpas por decapagem por jacto abrasivo até grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Se o shop primer apresentar áreas estragadas extensas ou muito espalhadas, pode ser necessário uma decapagem abrasiva rápida geral.

APLICAÇÃO

Mistura	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.			
Proporção da Mistura	3 parte(s) : 1 parte(s) em volume			
Vida Útil da Mistura	5°C (41°F) 150 minutos	15°C (59°F) 90 minutos	25°C (77°F) 1 hora	40°C (104°F) 20 minutos
Pistola "Airless"	Recomendado	Gama de bicos 0,45-0,58 mm (18-23 thou) Pressão total de saída do flui do no bico de atomização não inferior a 170 kg/cm ² (2417 p.s.i)		
Pistola Convencional (Pote pressão)	Recomendado Recomendado (requer uma diluição de 5%)	Pistola Regulador do Ar Bico	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
trincha	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 75 microns (3,0 mils)		
rolo	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 75 microns (3,0 mils)		
Diluyente	International GTA220	Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.		
Diluyente de Limpeza	International GTA220 (or GTA415)			
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA220. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA220 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

Epóxi de Repintura Rápida

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Intercure 200HS é preferível para uso em ambientes ácidos ou alcalinos, onde os sistemas de base de zinco são atacados.

Deve-se evitar a aplicação de espessura excessiva, porque os filmes espessos não constituirão um substrato tão bom para a adesão da demão final depois do envelhecimento, como os que possuem a espessura especificada.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Este produto só deve ser diluído com diluentes International GTA220. O uso de diluentes alternativos, especialmente aqueles que contêm cetonas, pode inibir seriamente o mecanismo de cura do produto.

A baixas temperaturas pode ser necessário diluir Intercure 200HS para permitir a aplicação com equipamento airless. Para este fim, é normalmente satisfatória uma diluição de 2% (em volume) com International GTA220.

Intercure 200HS cura a temperaturas inferiores a 0°C (32°F). Contudo, este produto não deve ser aplicado a temperaturas inferiores a 0°C (32°F), sempre que houver possibilidade de formação de gelo no substrato.

Este produto não existe disponível nas tonalidades pastel, devido à sua tendência para sofrer descoloração rapidamente. Além disto, à semelhança de todos os sistemas epóxi, Intercure 200HS ficará pulverulento por exposição solar. Contudo, estes fenómenos não prejudicam o comportamento anti-corrosivo.

Intercure 200HS não se destina a utilização como primário em estruturas de aço que possam estar sujeitas a condições de imersão contínua.

Intercure 200HS também pode ser utilizado como primário sobre outros substratos além de aço decapado, por exemplo, aço inoxidável, ligas, etc. Para obter pormenores adicionais, consulte a International Protective Coatings.

O valor medido da adesão absoluta da demão final a Intercure 200HS envelhecido é inferior ao valor relativo ao material recente; contudo, é adequado para a utilização final especificada.

A espessura em excesso de Intercure 200HS prolongará tanto os períodos mínimos entre aplicações de várias demãos como os tempos de manuseamento e poderá prejudicar as propriedades a longo prazo.

Uma aplicação de espessura excessiva de material em áreas tais como soldaduras mal preparadas pode resultar em formação, a longo prazo, de fissuras por tensão e, conseqüentemente, falha prematura.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

Os aditivos reactivos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afectarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Intercure 200HS será normalmente aplicado sobre aço adequadamente preparado, por exemplo, limpo por decapagem. Contudo, se for necessário, pode-se efectuar a aplicação sobre primários de decapagem de prefabricação. Para obter pormenores adicionais, consulte a International Protective Coatings.

Recomendam-se as seguintes demãos finais/intermédias:

Intercure 420HS	Interfine 629HS
Interfine 878	Interfine 979
Intergard 345	Intergard 475HS
Intergard 410	Intergard 740
Interseal 670HS	Interthane 870
Interthane 990	Interzone 1000
Interzone 505	Interzone 954

Consulte a International Protective Coatings relativamente a outros primários/demãos finais apropriados.

Epóxi de Repintura Rápida

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litro	15 litro	20 litro	5 litro	5 litro
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
	20 litro		30.5 kg		5.4 kg
	4 US gal		47.3 lb		8.1 lb
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento No mínimo 12 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenamento Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.				

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com