

TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponensű, nagy szárazanyag-tartalmú, alacsony VOC-jű, epoxi-bázisú vascsillám tartalmú alapozó. A formula szabadalmaztatott polimer technológián alapul, ami gyors térhálósodást és átfesthetőséget eredményez még alacsony hőmérsékleten is.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Közbenső réteggént kiváló védelmet biztosít jó védőképességű rendszerek részeként, agresszív környezetben is használható vastagbevonat. Javasolt felhasználási területek: tengeri-, vegyi-, és petrokémiai üzemek, erőművek, papíripari gépek, és ipari épületek.

Nem agresszív környezet esetén közvetlenül acélfelületeken is alkalmazható védőbevonatként.

A lemezes vascsillám pigment alkalmazása javítja a védőhatást és a rendszer hosszútávú átvonhatóságát, így az anyag ideális a szállítás előtti, műhelyben történő felhasználásra és a helyszínen történő végső átfestésre.

Az Intercure 420 gyors száradása és átfesthetőségi tulajdonságai biztosítják a gyártás rugalmasságát, mivel a termék felhasználható mind új szerkezeteken, mind helyszíni javító bevonatként is.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERCURE 420-RŐL

Szín	Természetes vascsillám (MIO), Ezüstszürke, Világos szürke
Fényesség	Matt
Térfogatos szárazanyag-tartalom	70%
Tipikus vastagság	100 - 150 mikron (4- 6 mil) száraz rétegvastagság megfelel 143- 214 mikron (5,7- 8,6 mil) nedves rétegvastagságnak
Elméleti kiadósság	5,60 m ² /liter 125 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 225 négyzetláb/US gallon 5 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Henger
Száradási idő	

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Szárász	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	75 perc	7 óra	5 óra	Meghosszabbított ¹
15°C (59°F)	50 perc	4 óra	3 óra	Meghosszabbított ¹
25°C (77°F)	40 perc	2 óra	2 óra	Meghosszabbított ¹
40°C (104°F)	30 perc	1 óra	1 óra	Meghosszabbított ¹

¹ Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	A komponens 29°C (84°F); B komponens 26°C (79°F); Keverék 27°C (81°F)
Termék sűrűsége	1,63 kg/l (13,6 font/gallon)
VOC	2.75 lb/gal (330 g/lit) EPA 24 Módszer 201 g/kg EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)
További részletekért lásd a Termék jellemzők részt	

**FELÜLET
ELŐKÉSZÍTÉS**

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Koptató hatású, éles szemcséjű szemcseszórás

Koptató hatású, éles szemcséjű szemcseszórással tisztítandó Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig. Ha oxidáció történik a szemcseszórás és az Intercure 420 felhordása között, akkor a felületet újra kell szemcseszórni, hogy megfeleljen a meghatározott vizuális szabványnak.

A szemcseszórásakor felderített felületi hibákat alapozni, majd tapasztolni vagy megfelelő módon kezelni kell.

Éles, 50-75 mikronos (2-3 mil) felületprofil javasolt.

Alapozott felületek

Az Intercure 420 alatt használt, minden megfelelő alapozót csak koptató hatású, éles szemcséjű szemcseszórással tisztított, Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokú felületen lehet alkalmazni.

Éles, 50-75 mikronos (2-3 mil) felületprofil javasolt.

Műhelyalapozott felületek

A hegesztési varratokat és károsodott területeket koptató hatású, éles szemcséjű szemcseszórással kell tisztítani Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig.

Ha a műhelyalapozó nagy területen vagy sok helyen meghibásodott, teljes, enyhe szemcseszórásos tisztítás válhat szükségessé.

Ha műhelyalapozót alkalmaztak szemcseszórt felületeken, az Intercure 420 felhordása előtt teljes, enyhe, éles szemcsével történő szemcseszórásra van szükség.

Cinktartalmú alapozóval bevont felületek

Ellenőrizni kell az Intercure 420 felhordása előtt, hogy az alapozó felülete tiszta, száraz, és szennyeződés-, valamint cinksóktól mentes. Csak a teljesen kikeményedett cinktartalmú alapozót lehet átvonni.

Ha cinktartalmú alapozót söréttel szemcseszórt felületen használták, akkor az Intercure 420 felhordása előtt szükséges a bevonat teljes eltávolítása enyhe, éles szemcsével történő szemcseszórással.

ALKALMAZÁS

Keverés	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni. (1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel. (2) Keverje össze a térhálósítót (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.			
Keverési arány	3 rész : 1 rész térfogat szerint			
Fazékidő (felhasználhatóság)	5°C (41°F) 8 óra	15°C (59°F) 4 óra	25°C (77°F) 2 óra	40°C (104°F) 45 perc
Airless szórás	Javasolt	Fúvóka Méret 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Levegős szórás (Zárt edény)	Javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E	
Ecsetelés	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 75 mikron (3,0 mil) érhető el		
Hengerezés	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) érhető el		
Hígító	International GTA220 (vagy International GTA415)	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható		
Tisztítószer	International GTA822 (vagy International GTA415)			
Munkaszünetek	Ne maradjon anyag a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA822-vel. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen kevert egységekkel újra kezdeni.			
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA822-vel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva. Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.			

**TERMÉK-
JELLEMZŐK****Alacsony hőmérsékletű térhálósodás**

Az Intercure 420 0°C (32°F) alatt is térhálósodik. Azonban ha a felületen fennáll a jégképződés lehetősége, a termék nem alkalmazható 0°C (32°F) alatt.

A térhálósodási idők és az átvonhatóság további részleteiért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Ez a termék csak az ajánlott International hígítóval hígítható. Más, különösen keton tartalmú hígítók használata erősen gátolhatja a bevonat térhálósodását.

A felület hőmérsékletének legalább 3°C (5°F)-kal kell a harmatpont felett lennie.

Mint minden epoxi bázisú, az Intercure 420 kültéren krétásodik és elszíneződik. Ezek a jelenségek azonban nem befolyásolják a korrózióvédő képességet.

A terméket gyakran alkalmazzák „utazó bevonatként” a helyszíni, befejező átvonás előtt. A legjobb átvonási tulajdonságok érdekében tilos túl vastagon felhordani a réteget. Átvonás előtt, a vascsillámos pigmentálás okozta durva felületi textúrájú bevonatnak tisztának és szennyeződés-mentesnek kell lennie.

Mint minden magas vascsillám-tartalmú termék esetén, csak viszonylag sötét színek állíthatók elő. Ennek következtében vékony rétegű fedőfesték használatakor, két réteg biztosítja a szükséges fedést.

A fedőréteg tapadása az előregedett Intercure 420-hoz kevesebb, mint az új bevonathoz, azonban ez megfelel a megadott végfelhasználásnak.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

Kis molekula súlyú adalékanyagok, amelyek normál környezeti térhálósodási körülmények között a filmréteg egy részét képezik, szintén hatással lesznek az EPA Method 24 szerinti VOC értékre.

**ÖSSZEFÉRHETŐ-
SÉG**

Vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al a gyártás előtti alapozókkal kapcsolatos információkért.

Az Intercure 420 előtt a következő alapozók használata javasolt:

Intercure 200
Intergard 251
Intergard 269
Interzinc 22 (szükséges lehet ködölt vagy kötőréteg)*
Interzinc 52
Interzinc 315

A Intercure 420 után a következő fedőrétegek ajánlottak:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 990

Más alkalmas alapozókért / fedőrétegekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

*A részletekért lásd a vonatkozó termék adatlapját.

**TOVÁBBI
INFORMÁCIÓK**

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

**BIZTONSÁGI
ELŐÍRÁSOK**

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.


CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	4 US gallon	3 US gallon	5 US gallon	1 US gallon	1 US gallon
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.					
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
	20 liter	29.5 kg		5.2 kg	
	4 US gallon	49.4 font		8.8 font	
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F) Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.			

Fontos megjegyzés

Az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek és ha valaki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon akár máshol) korrektek a legjobb tudásunk szerint, azonban sem a festendő anyag minőségét vagy állapotát, sem a termék felhasználását befolyásoló tényezőket nem áll módunkban ellenőrizni. Ezért, - ha csak írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget nem vállalunk a termék felhasználásával kapcsolatosan (azzal a kikötéssel, hogy a jog által megengedett maximális értékig) vagy bármilyen veszteségért, károsodásért. Minden termék szállítása és műszaki tanácsadás az Értékesítési Feltételeink tárgya. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében.

Kiadás dátuma: 2011. 12. 01.

Copyright © AkzoNobel, 2011. 12. 01..

 , A kiadványban szereplő International és más termék-megnevezések az Akzo Nobel márkajelei, vagy az Akzo Nobel engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com