

## Akrilát-polisziloxán

### TERMÉKLEÍRÁS

Szabadalmaztatott (US 6.281.321 és az EP 0 941290), nagy teljesítő képességű, két komponensű, magas szárazanyag tartalmú, szervesetlen, hibrid fedő bevonat, amely nem tartalmaz szabad izocianátot.

Az Interfine 979 jelentős mértékben felülmúlja fényesség-, és szín-tartás vonatkozásában az átlagos poliuretán fedőfestékeket, és még az első generációs epoxival módosított polisziloxán fedőfestékekénél is jobbak ezen tulajdonságai.

Az Interfine 979 a hagyományos epoxi technológiával összehasonlítva ugyanolyan korrózióvédelmet és jobb mechanikai tulajdonságokat mutat.

### JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Az Interfine 979 az International első osztályú polisziloxán (PSX) festék kínálatának része. Jó védőképességű, korróziógátló rendszer részeként alkalmazva, hosszú ideig megtartja fényességét, színtabilitása kiváló, és az első karbantartásig meghosszabbított élettartammal rendelkezik. Az Interfine 979 felhasználása olyan piaci szektorokban javasolt, ahol fontos a vizuális hatás, és a magas esztétikai színvonal fontos követelmény. Ide tartoznak az olyan nagytérű szerkezetek, mint a hidak, a tengeri létesítmények, továbbá általános ipari és kereskedelmi acélszerkezetek, ahol fontos az esztétikus megjelenés.

Az Interfine 979 kettős előnye: a jó korrózióvédelem és az esztétikus megjelenés, ami azt jelenti, hogy a kiváló ellenálló képesség mellett ez a termék hatékony védelmet is nyújt a hagyományos epoxi bázisú közbenes bevonatokhoz hasonlóan. Ezzel csökkenthető a szükséges bevonat-szám a több rétegű nagy védőképességű rendszerek esetén – így csökkennek a felhordási költségek és javul a termelékenység.

### GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERFINE 979-RŐL

<b>Szín</b>	Széles választék a Chromascan rendszeren keresztül
<b>Fényesség</b>	Fényes
<b>Térfogatos szárazanyag-tartalom</b>	76%
<b>Tipikus vastagság</b>	100 - 150 mikron (4- 6 mil) száraz rétegvastagság megfelel 132- 197 mikron (5,3- 7,9 mil) nedves rétegvastagságnak
<b>Elméleti kiadósság</b>	6,10 m <sup>2</sup> /liter 125 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 244 négyzetláb/US gallon 5 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
<b>Gyakorlati kiadósság</b>	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
<b>Felhordási mód</b>	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Hengerezés
<b>Száradási idő</b>	

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száraz	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	6 óra	8 óra	8 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>
15°C (59°F)	4.5 óra	6 óra	6 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>
25°C (77°F)	3 óra	4 óra	4 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>
40°C (104°F)	1.5 óra	2.5 óra	2.5 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Más alapozó/közbenes függvényében további részletekért olvassa el az Interfine 979 Ajánlott munkautasítás-át vagy az "Interspec"-et!  
A megadott száradási időket a megadott hőmérsékleten, 50 % -os relatív páratartalom mellett határozták meg.  
Melegebb környezetben (>25°C (77°F)) és / vagy amikor növekszik a relatív páratartalom (>60%) javasolt egy alternatív térhálósító használata amelyik növeli a termék feldolgozhatóságát. Részletekért lásd a Termékjellemzők szakaszt!

### MŰSZAKI ADATOK

<b>Lobbanáspont</b>	A komponens 32°C (90°F); B komponens 55°C (131°F); Keverék 35°C (95°F)
<b>Termék sűrűsége</b>	1,33 kg/l (11,1 font/gallon)
<b>VOC</b>	1.81 lb/gal (218 g/lit) EPA 24 Módszer 162 g/kg EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

## Akrilát-polisziloxán

### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

#### Alapozott felületek

Az Interfine 979 csak az ajánlott korrózióvédő bevonatra lehet felhordani. Az alapozó felületének száraznak és szennyeződésmentesnek kell lennie és az Interfine 979 megadott átvonási intervallumon belül fel kell hordani (lásd a vonatkozó termék adatlapot).

A károsodott területeket a meghatározott szabvány szerint kell előkészíteni (pl. Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP10, koptató szemcseszórás, vagy SSPC-SP11, gépi tisztítás) és a foltot alapozni kell az Interfine 979 felhordása előtt.

#### Cinktartalmú alapozóval bevont felületek

Az Interfine 979 felhordása előtt ellenőrizni kell, hogy az alapozó felülete tiszta, száraz és szennyeződésm-, valamint cinksómentes. Csak a teljesen kikeményedett cinktartalmú alapozót lehet átvonni.

## ALKALMAZÁS

### Keverés

Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.

- (1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.
- (2) Keverje össze a térhálósító (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.

### Keverési arány

4.00 rész : 1.00 rész térfogat szerint

### Fazékidő

(felhasználhatóság)

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
3,5 óra	2,5 óra	2 óra	1,5 óra

Megjegyzés: A fazékidő mindkét térhálósító-fokozatra érvényes.

### Airless szórás

javasolt

Fúvóka Méret 0,28-0,53 mm (11-21 thou)  
Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 155 kg/cm<sup>2</sup> (2204 p.s.i.)

### Levegős szórás (Hagyományos)

javasolt

Szórópisztoly DeVilbiss MBC vagy JGA  
Levegő sapka 704 vagy 765  
Folyadék fúvóka E

### Ecsetelés

Alkalmas

Általában 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) érhető el

### Hengerezés

Alkalmas

Általában 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) érhető el

### Hígító

International GTA007

Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható

### Tisztítószer

International GTA007

### Munkaszünetek

Az anyag ne maradjon a csövekben, a szórópisztolyban vagy a szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA007-tel. A bekevert festéket nem szabad újra lezárni és hosszabb munkaszünetek után tanácsos frissen bekevert egységeket használni.

### Tisztítás

Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA007-tel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.

Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.

## Akrilát-polisziloxán

### TERMÉK- JELLEMZŐK

**A részletes, Interfine 979 vonatkozó Ajánlott Munkautasítást a felhasználás előtt el kell olvasni.**

A fényesség és a felület megjelenése a felhordási módtól függ. Kerülendő a többféle felhordási módszer alkalmazása. Fényesség és megjelenés vonatkozásában a legjobb eredményeket mindig hagyományos, levegős szórással érhetjük el.

Az Interfine 979 ecseteléssel vagy hengerezéssel történő felhordásakor szükség lehet több réteg felhordására az előírt teljes száraz rétegvastagság eléréséhez.

A termék kizárólag az ajánlott International hígítóval hígítható. Más hígítók alkalmazása, különösen az alkohol- és keton-tartalmúaké, jelentősen gátolhatja a bevonat térhálósodási mechanizmusát.

Az összekeverés után enyhe hőleadás tapasztalható, ami jellemző erre a termékre és a kémiai reakció eredménye.

A fazékidő akkor sem léphető túl, ha az anyag folyékony és még használhatónak tűnik. A jó gyakorlat az, ha a munkát teli, még bontatlan anyag-egységekkel kezdjük meg. Mivel a térhálósító komponens nem tele-levő edényzetben érzékeny a nedvességre, reakcióba léphet a levegő nedvességtartalmával, ami károsan befolyásolhatja a végső bevonat védőképességét. Ez a jelenség gyakrabban fordul elő a gyorsabban száradó térhálósító komponensek esetén, ahol a bekevert termék felületi bőrösödése gyorsabban megtörténhet az edényzetben, különösen melegebb és/vagy magas páratartalmú klímán.

A felület hőmérsékletének legalább 3°C (5°F)-kal kell a harmatpont felett lennie.

Az Interfine 979 zárt térben történő alkalmazásakor megfelelő szellőzést kell biztosítani.

Óvatosan kell eljárni az Interfine 979 több rétegű felszórásakor. Biztosítani kell, hogy folyamatosan nedves filmet hordjunk fel és minimum 100 mikronos (4 mil) száraz rétegvastagságot érjünk el. Ha ez nem sikerül, pórusok keletkezhetnek, amelyek csökkentik a megjelenés és védőképesség színvonalát.

Az Interfine 979 kielégítően térhálósodik 40 % és 85 % közötti relatív páratartalom mellett. Kisebb páratartalomnál lassabb, magasabb páratartalomnál gyorsabb lesz a kikeményedés.

A felhordás közben vagy közvetlenül utána fellépő páralecsapódás, matt és gyenge minőségű bevonatot eredményezhet.

Ha az időjárás igénybevétel után a bevonatot átvonják, biztosítani kell, hogy a bevonat teljesen tiszta legyen, el kell távolítani az olajat, zsírt, sókristályokat és a közlekedés okozta lerakódásokat, mielőtt az Interfine 979-ből a következő réteget felhordanák.

Az idő előtt történő vízzel való érintkezés színváltozást okoz, különösen a sötét színeknél és alacsony hőmérsékleten.

A fedőréteg tapadása az előregedett Interfine 979-hoz kevesebb, mint az új bevonathoz, azonban ez megfelel a megadott végfelhasználásnak.

A termék nem javasolt bemelegítéses alkalmazásra. Ha veszélyes vegyi anyag vagy oldószer kiömlése bekövetkezik, akkor az alkalmazhatóság vonatkozásában vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzők és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

Kis molekula súlyú adalékanyagok, amelyek normál környezeti térhálósodási körülmények között a filmréteg egy részét képezi, szintén hatással lesznek az EPA Method 24 szerinti VOC értékre.

#### Alternatív térhálósító

A termék feldolgozhatóságának javítására melegebb éghajlaton és/vagy magas páratartalom mellett.

A megadott száradási időket a megadott hőmérsékleten, 50 % -os relatív páratartalom mellett határozták meg.

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Szárász	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	10 óra	24 óra	24 óra	Meghosszabbított
15°C (59°F)	6 óra	12 óra	12 óra	Meghosszabbított
25°C (77°F)	4 óra	8 óra	8 óra	Meghosszabbított
40°C (104°F)	2 óra	6 óra	6 óra	Meghosszabbított

<sup>1</sup> Más alapozó/közbenső függvényében további részletekért olvassa el az Interfine 979 Ajánlott munkautasítás-át vagy az "Interspec"-et!

### ÖSSZEFÉRHETŐ- SÉG

Az Interfine 979 csak bizonyos alapozókra és közbensőkre hordható fel.

Alkalmas alapozók a következők:

Intercure 200	Intercure 200HS
Interzinc 52	Interplus 356
Interzinc 315	Interzinc 22
Interzinc 52HS	

Alkalmas közbensők a következők:

Intercure 420	Intergard 475HS
Interseal 670HS	Interzone 505
Interzone 954	

Az Interfine 979-et TILOS közvetlenül az Interzinc 52 alacsony hőmérsékletű változata (EPA176) után alkalmazni.

Az Interfine 979 max. átvonási intervallumai az alapozótól / közbensőtől függenek. Felhasználás előtt lásd az Interfine 979 Ajánlott Munkautasításait.

Az Interfine 979 csak önmagával vonható át.

## Akrilát-polisziloxán

### TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság
- Interfine 979 Felhasználási Útmutató.

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

### BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	5 US gallon	4 US gallon	5 US gallon	1 US gallon	1 US gallon
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.					
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység	A komponens		B komponens	
	20 liter	24.3 kg		4.4 kg	
	5 US gallon	49.6 font		8.8 font	
TÁROLÁS	Élettartam	A komponens: Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F).			
		B komponens: Legalább 6 hónap 25°C-on (77°F) Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.			

### Fontos megjegyzés

*Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járulunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatosan (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteségért, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozatallal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesítési Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.*

*Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) vagy a [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) címen, és ott ugyanzt kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.*

Copyright © AkzoNobel, 2015.09.07..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)