

## Epoxy

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Epoxy bi-composant sans solvant, permettant une application et un durcissement en immersion, pour fournir un revêtement résistant à la corrosion et à l'abrasion.

### DESTINATION

Revêtement de retouches à appliquer manuellement sur acier immergé et "splashzones" de structures offshore, palplanches et autres zones humides en permanence, lorsque des revêtements conventionnels ne peuvent être utilisés.

Interzone 101 peut également être appliqué sur béton et matériaux renforcés fibre de verre, et il convient aux travaux neufs et travaux d'entretien.

### PROPRIETES INTERZONE 101

<b>Teinte</b>	Vert			
<b>Aspect</b>	Sans objet			
<b>Extrait sec en Volume</b>	100%			
<b>Epaisseur Recommandée</b>	4000-6000microns (160-240 mils) de film sec pour 4000-6000 microns (160-240 mils) humides			
<b>Rendement Théorique</b>	0.17 m <sup>2</sup> /litre pour l'extrait sec en volume donné et une épaisseur de film sec de 6,000 microns 6.7 sq.ft/US gallons pour l'extrait sec en volume donné et une épaisseur de film sec de 240 mils			
<b>Rendement Pratique</b>	A calculer suivant les coefficients de perte			
<b>Mode d'Application</b>	Moulage à la main, Couteau, Racle, truelle			
<b>Temps de Séchage</b>	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées			
<b>Température</b>	<b>Sec au toucher</b>	<b>Sec dur</b>	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	1	48 heures	Non applicable	Non applicable
15°C (59°F)	1	24 heures	Non applicable	Non applicable
25°C (77°F)	1	8 heures	Non applicable	Non applicable
40°C (104°F)	1	3 heures	Non applicable	Non applicable

<sup>1</sup> Les temps de séchage au toucher ne s'appliquent pas à ce produit.

### DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

<b>Point Eclair (Typique)</b>	Partie A >101°C (214°F); Partie B >101°C (214°F); Mélange >101°C (214°F)		
<b>Densité</b>	1,58 kg/l (13,2 lb/gal)		
<b>COV</b>	0.00 lb/gal (0 g/l) 5 g/kg	USA - EPA Méthode 24 Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)	
Voir section Caractéristiques Produit.			

## Protective Coatings

## Epoxy

### PRÉPARATION DE SURFACES

La performance de ce produit dépendra de la qualité de la préparation de surface. La surface à recouvrir doit être propre et exempte de toute contamination. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504:2000.

Les accumulations de poussière et les sels solubles doivent être éliminés. Un nettoyage à sec, à la brosse à poils durs, sera normalement suffisant pour éliminer la poussière. Dans le cas des sels solubles, il sera nécessaire de procéder à un lavage à l'eau douce.

Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

### Décapage à l'abrasif

Décapage à l'abrasif jusqu'au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application d'Interzone 101, procéder à un nouveau décapage. Les défauts de surface révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés, ou traités de manière appropriée.

Un profil de 75-100 microns (3-4 mils) est recommandé.

En cas d'application sur des supports en acier non-revêtus, situés en immersion ou dans des zones humides en permanence, la surface devra être préparée par discage mécanique au disque à carborundum ou au marteau à aiguilles, pour obtenir une surface propre et rugueuse, en conformité avec la norme de nettoyage mécanique SSPC-SP11.

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Ne mélanger que 12 litres à la fois. Pour retirer le contenu des emballages, couper à la fois le dessus et le dessous du bidon, et pousser le matériau à l'extérieur. Par temps froid, un chauffage peut être nécessaire.			
	Le mélange devra être réalisé sur une tôle d'acier propre et lisse, une feuille en fer blanc ou un panneau aggloméré dur, au moyen de couteaux, spatules ou truelles. NE PAS AJOUTER D'EAU OU DE DILUANT AU MÉLANGE, car cela réduirait les propriétés de durcissement du produit. Les matériaux devront être consciencieusement mélangés, jusqu'à ce que les couleurs jaune et bleu se fondent totalement en une teinte vert vif, sans traces jaunes ou bleues. Incorporer les différents composants en évitant d'introduire de l'air dans le mélange.			
<b>Rapport de Mélange</b>	1 partie : 1.14 partie en volume			
<b>Durée de vie en Pot</b>	10°C (50°F) 90 minutes	15°C (59°F) 75 minutes	25°C (77°F) 60 minutes	40°C (104°F) 15 minutes
<b>Diluant</b>	<b>NE PAS DILUER</b>	Interzone 101 ne devra être dilué sous aucune condition.		
<b>nettoyant</b>	International GTA822 (ou International GTA415)			
<b>Arrêts Techniques</b>	Nettoyer consciencieusement des équipements avec de l'International GTA822. Une fois les composants mélangés, ils ne devront pas être de nouveau enfermés.			
<b>Nettoyage</b>	Tous les équipements doivent être immédiatement nettoyés après utilisation avec International GTA822. Le nettoyage régulier de l'équipement durant la journée de travail fait partie des bonnes pratiques de travail. La fréquence de nettoyage dépend de la quantité utilisée, de la température, du temps écoulé ainsi que des retards.			
	Les surplus de matériaux ainsi que les bidons vides doivent être traités conformément aux réglementations/législations régionales appropriées.			

## Epoxy

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Interzone 101 est un produit spécial, destiné à une utilisation spécifique. Des instructions détaillées concernant l'application sont disponibles sur simple demande.

#### Application onshore (Travaux neufs, conditions sèches)

L'application s'effectue manuellement. Les applicateurs doivent porter des gants en caoutchouc nitrile et des vêtements de protection appropriés. Les gants peuvent être humidifiés avec de l'eau pour favoriser l'application et empêcher Interzone 101 de coller aux gants.

Lors de l'application du revêtement, il est souhaitable d'apposer des jauges d'épaisseur. Fixer un ruban ou une cale de 9 mm (3/8") sur la surface, à différents intervalles, et appliquer le revêtement jusqu'à ces marques. Lisser le revêtement avec des gants en caoutchouc/nitrile ou au rouleau, en utilisant une petite quantité d'eau sur la surface du revêtement, de manière à éviter que le produit colle. Ne pas introduire d'eau dans le revêtement.

Contrôler l'épaisseur totale du film en introduisant une jauge dans le revêtement, marquée à 6 mm (1/4"). Toutes les zones faibles peuvent alors être renforcées, les marques de pointe et bulles d'air retouchées. Il est préférable de ne pas avoir pour objectif une finition lisse et esthétique mais l'obtention d'un film de 6 mm (1/4") sans défauts.

Un filet PVC peut être utilisé pour faciliter l'application.

#### Application Offshore (Zone humide par intermittence)

(1) Utiliser un filet PVC pour envelopper étroitement le support. Utiliser des fils d'attaches pour fixer fermement le filet de manière à ce qu'il ne puisse pas glisser. Le fil doit être fixé sous le grillage. Interzone 101 doit ensuite être bien mélangé manuellement, et il faut le faire pénétrer dans le filet, en utilisant des gants.

Étaler une feuille de PVC sur le sol et la couvrir d'Interzone 101 à environ 6 mm (1/4"). Placer la feuille revêtue sur l'acier et l'envelopper autour du support en utilisant une corde ou un câble pour la maintenir. La feuille PVC peut être ôtée après durcissement du revêtement.

#### Application-Sous l'eau

Il s'agit d'une technique relativement difficile, nécessitant une organisation sérieuse. Pour les petites surfaces de 5,0-7,5 cm (2-3") de diamètre, de petites quantités d'Interzone 101 devront être mélangées, puis appliquées en plongée sur la zone à remettre en état. Pour des surfaces plus importantes, d'autres méthodes peuvent être utilisées. Avant de progresser dans l'application, toujours s'assurer que le matériau adhère parfaitement à la surface.

Quand la durée de vie en pot d'Interzone 101 est dépassée, le produit commence à durcir et il devient caoutchouteux. Dans ce cas, le produit ne doit pas être utilisé. Ne pas mélanger de matériaux avec la partie durcie ou en phase de durcissement. C'est pourquoi il faut utiliser une surface récente pour le mélange, ou nettoyer minutieusement la surface au solvant.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaires, qui font parties intégrantes du film lors d'un séchage à température ambiante, peuvent également faire varier le taux de COV lorsqu'on utilise la méthode EPA 24 (EPA method 24).

---

### COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Ce produit est le plus souvent appliqué directement sur l'acier, et n'est pas recouvert.

Lorsqu'un "primaire d'attente" est requis, Interline 982 devra être utilisé et recouvert dans un délai maximum de 10 Jours.

## Epoxy

### INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieu industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnement s	Vol	Conditionnement s
	12 litres	5.6 litres	10 litres	6.4 litres	10 litres
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.					
POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
	12 litres		10.72 kg		10.84 kg
U.N. N° d'expédition Sans danger					
STOCKAGE	Durée de vie	18 mois minimum à 25°C (77°F) à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.			

### Remarque importante

*Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.*

*Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.*

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)