

Ester de vinilo Novolaca

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Ester de vinilo reforzado con fibra de vidrio, de dos componentes, resistente a la abrasión y a los productos químicos.

APLICACIONES

Interline 955 destinado principalmente para el revestimiento interior de tanques de almacenamiento de productos químicos y depósitos donde se almacenan productos químicos ácidos o medios calientes, tales como los que hay en procesos de petróleo, gas y químicos, plantas de celulosas y papel, y para estructuras de acero en ambientes donde es fácil que ocurran contactos frecuentes con productos químicos corrosivos.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERLINE 955

Color	Blanco, Amarillento
Aspecto	Semibrillo
Sólidos en volumen	100% reactivo
Espesor recomendado	400-600 micras (16-24 mils) en seco, equivalente a 471-706 micras (18,8-28,2 mils) en húmedo
Rendimiento práctico	2.10 m ² /litro (400 micras con los sólidos en 85% volumen y espesores recomendados) 85 sq.ft./galones US (16 mils con los sólidos en 85% volumen y espesores recomendados) (Ver Página 3 para más detalle.)
Método de Aplicación	Pistola "airless", Brocha

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado con acabados recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	5 horas	6 horas	6 horas	3 días
15°C (59°F)	4 horas	5 horas	5 horas	3 días
25°C (77°F)	4 horas	5 horas	5 horas	2 días
35°C (95°F)	4 horas	5 horas	5 horas	24 horas

Estos tiempos de secado se han obtenido utilizando el uso recomendado de retardante para cada temperatura (véase Características del Producto).

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico) Parte A 32°C (90°F); Parte B 100°C (212°F); Mezcla 32°C (90°F)

Peso Específico 1,2 kg/l (10,0 lb/gal)

VOC 29 g/kg Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Ester de vinilo Novolaca

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000. El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

Sustratos de acero

Limpieza por chorreo abrasivo conforme a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10. Si se produce oxidación entre la limpieza por chorreo y la aplicación de Interline 955, deberá limpiarse nuevamente la superficie por chorreo conforme a la norma visual especificada. Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza por chorreo, deberán rectificarse, rellenarse o tratarse de la forma apropiada. Se recomienda un perfil de superficie de 75-100 micras (3-4 mils).

Interline 955 también puede aplicarse sobre Intergard 269 para algunos fluidos; véase la página 3. El Intergard 269 puede recubrirse hasta 90 días después de su aplicación, siempre que a la superficie se le haya realizado un lijado suave y un lavado con agua dulce. Alternativamente, se puede mantener el estándar de chorreado mediante el uso de deshumidificación.

Si necesita una imprimación protectora para Interline 955, aconsejamos utilizar Interline 949 (véase la compatibilidad entre sistemas). Otra alternativa para observar el estándar de chorreado es la deshumidificación.

Acero imprimado en el taller

Antes de la aplicación del Interline 955, será necesario volver a limpiar mediante chorro todo el acero imprimado en el taller conforme a una norma visual según se describe más arriba.

Sustratos de hormigón

El hormigón debería estar bien curado antes de aplicar el sistema de suelos, Lining o pintura. Para más información consulte La Guía de Aplicación sobre superficie de Hormigón.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado			
	(1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.			
	(2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
	Una solución retardante se encuentra disponible como producto opcional para este material. Véase Características del Producto para los detalles.			
Relación de mezcla	98 parte(s) : 2 parte(s) en volumen			
Vida útil de la mezcla	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
	1 hora	1 hora	40 minutos	40 minutos
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,63-0,89 mm (25-35 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Pistola Convencional (Presión del calderín)	No recomendado			
Brocha	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 75micras (3,0 mils)		
Rodillo	No recomendado			
Disolvente	No adecuado	NO DILUIR		
Limpiador	International GTA853	Nota: Limpiar todo el equipo inmediatamente después de usarlo.		
Paradas	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA853. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA853. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza sería de una vez cada hora utilizando GTA 853 enfriado hasta <15° C (59° F). Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

Ester de vinilo Novolaca

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Antes de utilizarlo, consulte los procedimientos detallados de trabajo de Interline 955.

Unas elevadas temperaturas de almacenamiento reducen la vida útil del producto. El Interline 955 incatalizado es estable durante 6 meses a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena por debajo de los 20°C (68°F) en sus contenedores sellados originales. El Interline 955 nunca debería almacenarse bajo la luz directa del sol. Se recomienda que las temperaturas del material se mantengan lo más bajas posible, con refrigeración si fuera necesario, para prolongar su vida útil y garantizar un tiempo de empleo útil de 1 hora durante una aplicación de pulverización sin aire. Es importante tener en cuenta que las temperaturas del material se incrementarán tras la mezcla. El rango de temperatura recomendada de almacenamiento es de 8°C - 19°C (46°F - 66°F).

Aunque el Interline 955 es 100% reactivo, dependiendo de las condiciones de la aplicación, los sólidos por volumen prácticos pueden ser inferiores e International Protective Coatings sugiere un valor del 85% para calcular el coeficiente de expansión.

Aplicar por pulverización sin aire (airless) solamente. La aplicación por otros métodos, por ej. brocha o rodillo, podría requerir más de una capa y se sugiere para áreas pequeñas solamente o para el recorte inicial.

Este producto **no** debe diluirse ya que el uso de diluyentes podría afectar gravemente al mecanismo de curado del recubrimiento.

La temperatura de la superficie debe de estar siempre a un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

La temperatura máxima del acero en el momento de la aplicación es de 60°C (140°F) y la humedad relativa máxima durante la aplicación y el periodo de curado es del 80%.

El Interline 955 debe especificarse normalmente con un mínimo de 2 capas a 400 micras (16 mils) por capa para obtener un espesor total de película seca no inferior a 800 micras (32 mils) con el fin de lograr un rendimiento óptimo. Sin embargo, para ciertos usos finales, pueden permitirse especificaciones alternativas.

Interline 955 puede aplicarse en toda una variedad de condiciones climáticas, incluyendo temperaturas del material de hasta 35°C (95°F). Sin embargo, a temperaturas de material superiores a los 25°C (77°F) se requiere el uso de una solución retardadora para mantener el tiempo de empleo útil, permitiendo el uso de métodos de pulverización normal sin aire. El nivel recomendado de la solución retardadora es como se indica a continuación:-

<25°C (77°F)	No se requiere retardante
25-35°C (77-95°F)	Se requiere una unidad de retardante

La solución retardadora siempre deberá añadirse a la base antes de la adición del iniciador y mezclarse a fondo utilizando un agitador mecánico. Donde las temperaturas del material sean consistentemente elevadas, es decir, >35°C (95°F), el material debería refrigerarse; póngase en contacto con International Protective Coatings si necesita información específica.

Este producto no curará adecuadamente por debajo de 5°C (41°F). Para obtener un rendimiento máximo, las temperaturas de curado ambiental deben ser por encima de 15°C (59°F).

La resistencia máxima a las temperaturas continuas en seco del Interline 955 es de 130°C (266°F).

La temperatura máxima en condiciones de inmersión para el Interline 955 es de 90°C (194°F).

Póngase en contacto con International Protective Coatings para los límites de temperatura de las cargas específicas.

Interline 955 no está pensado para ser utilizado como acabado cosmético y no será posible conseguir la estabilidad de color.

Para el almacenamiento de ácidos inorgánicos u orgánicos, solicite a International Protective Coatings asesoramiento específico sobre compatibilidad entre cargas, y programas de pintura y procedimientos adecuados.

Intergard 269 sólo puede utilizarse como imprimación para el almacenamiento de mezclas de petróleo crudo y agua y cargas de hidrocarburos refinados.

Cuando las temperaturas de superficie excedan los 35°C (95°F), o cuando esté expuesto a la luz directa del sol, el Interline 955 debería revestirse inmediatamente después de endurecerse para evitar problemas de adhesión de la capa intermedia.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Interline 955 debería aplicarse sobre substratos correctamente preparados. Sin embargo, se puede aplicar sobre las siguientes imprimaciones:

Ceilcote 370HT Primer
Ceilcote 380 Primer
Intergard 269

Interline 955 solo debería ser repintado por si mismo.

Para obtener información adicional, consúltese a International Protective Coatings.

Consúltese a International Protective Coatings para confirmar que el Interline 955 es adecuado para estar en contacto con el producto que se va a almacenar.

Ester de vinilo Novolaca

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico
- Guía de aplicación del Interline 955

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Este producto sólo puede ser utilizado por aplicadores profesionales en situaciones industriales. Todo el trabajo que conlleva la aplicación y el uso de este producto debería ser realizado en cumplimiento de todas las normas, regulaciones y legislaciones nacionales pertinentes en materia de salud, seguridad y medio ambiente.

Durante la aplicación y el posterior secado (véanse en las hojas de datos técnicos de los productos los tiempos de secado habituales), se debe proporcionar una ventilación correcta a fin de mantener las concentraciones de disolventes dentro de unos límites seguros y evitar incendios y explosiones. En espacios reducidos se requiere una extracción forzada. También durante la aplicación y el secado, se debe proporcionar un equipo de protección personal de ventilación y/o respiración (capuchas de aducción o máscaras con filtro). Tome precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos (monos de trabajo, guantes, gafas, máscaras, crema protectora, etc.).

Antes de utilizar el producto, lea los consejos que se dan en las hojas de seguridad y en el apartado de salud y seguridad de los procedimientos de aplicación de capas de este producto.

En caso de que se realicen trabajos de soldadura u oxicrote sobre metales recubiertos con este producto, se producirán polvo y gases, por lo que es obligatorio utilizar un equipo de protección personal apropiado y adecuar la ventilación.

Las medidas de seguridad concretas que se deben tomar dependen del método de aplicación y del entorno de trabajo. Si no entiende completamente estas advertencias e instrucciones o si no puede cumplirlas estrictamente, no utilice el producto y consulte a International Protective Coatings.

TAMAÑO DEL ENVASE

Unit Size	Parte A		Parte B	
	Vol	Pack	Vol	Pack
20 litros	19.6 litros	20 litros	0.4 litros	0.5 litros

La solución retardadora opcional está disponible a 50 ml en un recipiente de 100 ml. Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)

Unit Size	Parte A	Parte B
20 litros	25.3 kg	0.5 kg
Unidad de carga no.	Parte A - 1263	Parte B - 5105

ALMACENAMIENTO

Tiempo de vida
6 meses como mínimo a <20°C (68°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. Durante el almacenamiento y transporte, el iniciador del Interline 955 no debe quedar expuesto a temperaturas superiores a 30°C (90°F). Es recomendable conservarlo refrigerado. La mejor práctica sería mantener las Partes A y Partes B en almacenamientos separados.

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 22/02/2021.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com