

PRODUKTBESKRIVELSE To-komponent solid tykkfilms mellomstrøk eller toppstrøk epoxymaling, med utmerket slitestyrke og kjemisk motstandsdyktighet.

BRUKSOMRÅDE

Egner seg til bruk som del av et solid malingsystem for å danne en korrosjonshindrende barriere i områder med aggressive korrosjonsforhold.

Intergard 410 kan brukes som farget mellomstrøk/understrøk for kraftige varige toppstrøk. Den kan også brukes som toppstrøk der det ikke er nødvendig med en kvalitetsmessig dekorativ finish.

Meget brukt til både nye konstruksjoner og til vedlikehold i industrien, på offshorekonstruksjoner, kjemiske anlegg, kraftverk og tremasse og papirindustri.

**PRAKTISK INFORMASJON
 INTERGARD 410**

Farge	Bredt fargeutvalg via Chromascan-systemet
Glansgrad	Halvblank
Volum % tørrstoff	60%± 3% (Avhenger av farge)
Typisk filmtykkelse	100-150 µm (4-6 mil) tørr 167-250 µm (6,7-10 mils) våt
Teoretisk spreevne	4,80 m ² /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 125 my tørrfilmtykkelse 192 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 5 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte,, Luftsprøyte, Pensel, Rull
Tørketid	

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
10°C (50°F)	5 timer	24 timer	24 timer	10 dager
15°C (59°F)	4 timer	20 timer	20 timer	7 dager
25°C (77°F)	2 timer	10 timer	10 timer	7 dager
40°C (104°F)	1 timer	5 timer	5 timer	4 dager

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A 30°C (86°F); Komp B 29°C (84°F); Blandet 30°C (86°F)	
Spesifikk vekt	1,30 kg/l (10,8 lb/gal)	
VOC	3.36 lb/gal (403 g/lit) EPA Metode 24 338 g/kg	Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Primede overflater

Intergard 410 må alltid påføres oppå anbefalt korrosjonshindrende malingsssystem. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Intergard 410 må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad). Områder som viser tegn til nedbryting,

Verkstedprimet stål

Sveisesømmer og områder med skade må sandblåses til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP10.

Hvis shop-primeren har omfattende eller spredt nedbryting, kan det bli nødvendig å sweep-blåse hele området.

Sinkprimete overflater

Påse at primeroverflaten er ren, tørr og fri for urenheter og sinksalter før påføring av Intergard 410. Påse at sinkprimere er helt utherdet før overmaling.

PÅFØRING

Blanding	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.			
	(2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
Blandingsforhold	4 deler : 1 deler i volum			
Brukstid etter blanding	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	8 timer	6 timer	4 timer	2 timer
Høytrykksprøyte,	Anbefales	Dyse 0,45-0,58 mm (18-23 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Pensel	Kun for små flater	Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppåes		
Rull	Kun for små flater	Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppåes		
Tynner	International GTA220	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
Rengjøringsmiddel	International GTA822			
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA822. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.			
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA822. umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.			
	Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

PRODUKTDATA

Optimal filmtykkelse i ett strøk oppnås best med høytrykksprøyte. Hvis man bruker andre metoder til påføring, er det lite sannsynlig at man vil oppnå ønsket filmtykkelse. Dersom luftsprøyte brukes, kan det hende det blir nødvendig med flere strøk på kryss

Dette produktet herdes ikke tilstrekkelig ved temperaturer under 5°C (41°F). Optimal effekt oppnås når omgivelsestemperaturen er 10°C (50°F) ved herding.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Intergard 410 på begrensede områder.

Som med alle epoxymalinger kan krittning og misfarging forekomme når Intergard 410 brukes utendørs. Dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshemmende egenskapene. Hvor mye krittning vil avhenge av klimaforholdene og vil vanligvis begrenses til et tynt lag på overflaten. Krittningen vil bare ha en negativ innvirkning på de korrosjonshindrende egenskapene der krittfilmen kan fjernes, f.eks. ved å utsettes for sterkt ultrafiolett lys samtidig med å være utsatt for perioder med vann med mye bevegelse.

Der det er behov for en varig kosmetisk finish som bevarer sin glans og farge, skal det overmales med anbefalt toppstrøk.

Kondens under eller like etter påføring kan forårsake en matt finish og dårligere film.

Dersom produktet kommer i kontakt med vann for tidlig, vil det føre til fargeendring, spesielt i mørke farger.

Intergard 410 egner seg til bruk som et beskyttelsessystem for betonggulv og vegger som utsettes for lett trafikk og milde kjemiske angrep.

Betong skal herdes i minst 28 dager før maling. Fuktighetsinnholdet i betongen må være under 6%. Alle overflater må være rene, tørre og frie for herdetilsetninger, smøremidler, støpetilsetninger, overflateherdere, saltutslag, fett, olje, smuss, gamle belegg. Det bør primes med Intergard 740 eller Intergard 410 fortynnet med International GTA220 tynnere, ca. 10-20% etter volum.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Intergard 410 kan påføres over et meget stort utvalg med primersystemer, bl.a.:

Intercure 200	Interplate 398
Intercure 202	Interzinc 12 (dugg eller bindelag er anbefalt)
Intercure 420	Interzinc 22 (dugg eller bindelag er anbefalt)
Intercure 422	Interzinc 42
Intergard 251	Interzinc 52
Intergard 269	Interzinc 72
Interplate 11	Interzinc 315
Interplate 240	

Passende toppbelegg er:

Interfine 629HS	Intergard 740
Intergard 410	Interthane 990

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/toppstrøk som egner seg.

TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.


EMBALLASJE	Unit Size	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Unit Size	Komp A		Komp B	
		Volum		Volum	
	20 liter	24.2 kg		4.2 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder.			

Viktig

Begrensninger: Opplysninger på dette datablad er veiledende og enhver som benytter produktet til annet formål enn det som er anbefalt, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra International Maling AS om produktets anvendelsesmulighet, gjør dette for egen risiko og regning. Enda vi bestreber oss om å forsikre at alle råd vi gir om produktet (både i dette datablad og på annen måte) er korrekte, har vi ingen kontroll over påføringsforhold, beskaffenhet av det arbeidsstykke som skal behandles eller alle de forskjellige faktorer som innvirker på bruken eller påføringen av produktet. Vi kan derfor ikke, hvis ikke annet er skriftlig akseptert av oss, påta oss ansvar for uforutsette ting som måtte oppstå under påføring, eller for tap eller skade (begrensning forbeholdt satt av lokale forskrifter) som måtte oppstå ved bruk av produktet. Opplysninger på dette datablad er til enhver tid gjenstand for justeringer med hensyn til erfaringer og vår politikk om stadigproduktutvikling.

Utgitt: 07.07.2009

Copyright © AkzoNobel, 07.07.2009.

 International og alle andre produkter nevnt her alle varemerker under Akzo Nobels lisens.

www.international-pc.com