

**DESCRIÇÃO DO  
PRODUTO**

Tinta de acabamento epóxi de dois componentes, adequada para aplicação com trincha, rolo ou pistola.

**USO  
RECOMENDADO**

Como demão de acabamento resistente, que não se desgasta facilmente, para aplicação sobre superfícies tratadas com o primário correcto. Exibe boa resistência à abrasão e boa protecção contra derrames e salpicos de vários produtos químicos tais como soluções de ácidos, álcalis, solventes e sais.

Adequada para utilização numa vasta gama de ambientes que incluem estruturas offshore, instalações petroquímicas, pontes, fábricas de papel e de pasta de papel e a indústria da energia.

**INFORMAÇÃO  
PRÁTICA  
INTERGARD 740**

<b>Cor</b>	Vasta gama de cores através do sistema Chromascan
<b>Brilho</b>	Alto brilho
<b>Volume de Sólidos</b>	51% ± 3% (Depende da cor)
<b>Espessura</b>	50 microns (2 mils) em seco, equivalente a 98 microns (3,9 mils) em húmido,
<b>Rendimento Teórico</b>	10,20 m <sup>2</sup> /litro para uma espessura de filme seco de 50 microns e para o volume de sólidos mencionado. 409 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 2 mils e para o volume de sólidos mencionado.
<b>Rendimento Prático</b>	Considerar os factores de perda apropriados
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola airless, Pistola convencional, Trincha, Rolo
<b>Tempo de Secagem</b>	

Temperatura	Intervalo de repintura com os produtos recomendadas			
	Ao tacto	Duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	12 horas	40 horas	40 horas	Prolongado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	8 horas	30 horas	30 horas	Prolongado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	3 horas	16 horas	16 horas	Prolongado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	2 horas	11 horas	11 horas	Prolongado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

**INFORMAÇÃO  
LEGAL**

<b>Ponto de Inflamação</b>	Parte A 27°C (81°F); Parte B 29°C (84°F); Misturado 28°C (82°F)
<b>Peso Específico</b>	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)
<b>VOC</b>	3.50 lb/gal (420 g/lit) EPA Método 24 344 g/kg Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

**PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE**

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

**Superfícies Preparadas com Primário**

Intergard 740 deve ser sempre aplicado sobre um primário anti-corrosivo recomendado. A superfície do primário deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e Intergard 740 deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados para a aplicação de várias demãos (consultar a folha de dados do produto relevante). Áreas estragadas, danificadas etc., devem ser preparadas de acordo com a norma especificada (por ex: Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, Decapagem por Jacto Abrasivo ou SSPC-SP11, Limpeza Mecânica e tratadas localmente com o primário, antes da aplicação de Intergard 740.

**Betão, Construção em Blocos de Cimento.**

Intergard 740 é adequado para aplicação sobre betão. Para a primeira demão recomenda-se uma diluição de Intergard 740 de 10-15% com diluentes International, para proporcionar boa penetração no substrato de betão e actuar como primário/demão selante.

O betão deve curar durante, pelo menos, 28 dias, antes de ser revestido. O teor de humidade do cimento deve ser inferior a 6%. As superfícies devem estar todas limpas, secas e isentas de agentes de cura, óleos de cofragem, agentes plastificantes, endurecedores de superfície, eflorescência, gordura, óleo, sujidade, revestimentos antigos e cimento solto ou a desintegrar-se. Todo o betão vazado e pré-moldado também deve ser tratado por decapagem abrasiva rápida, (de preferência), ou atacado com ácido para remover as leitadas de cimento.

Plaster, Cement Render, Concrete etc.

A superfície deve estar limpa, seca e isenta de contaminação. Remover a pintura velha, solta ou lascada. Encher e lixar pequenos defeitos.

Retoques húmidos, manchas de óleo, escorrências de betume, depósitos de nicotina, eflorescência e descoloração de oxidação devem ser tratados na origem ou, melhor ainda, devem ser eliminadas as causas de tais manchas/defeitos. O bolor, algas e outras culturas devem ser eliminadas antes de iniciar o trabalho. Devem ser usados lixívia doméstica diluída a 1:4 com água ou uma solução fungicida apropriada. Podem ser necessários dois tratamentos, após os quais a área deve ser enxaguada e raspada para remover resíduos. O ideal seria identificar e tratar as condições que promovem tais crescimentos para evitar futuras infestações.

**APLICAÇÃO**

<b>Mistura</b>	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.			
<b>Proporção da Mistura</b>	4 parte(s) : 1 parte(s) em volume			
<b>Vida Útil da Mistura</b>	10°C (50°F) 11 horas	15°C (59°F) 10 horas	25°C (77°F) 8 horas	40°C (104°F) 2 horas
<b>Pistola "Airless"</b>	Recomendado	Gama de bicos 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Pressão total de saída do flui do no bico de atomização não inferior a 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i)		
<b>Pistola Convencional (Pote pressão)</b>	Recomendado	Pistola Regulador do Ar Bico	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
<b>Pistola Convencional trincha</b>	Recomendado	Usar equipamento adequado.		
<b>rolo</b>	Recomendado	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 40 microns (1,6 mils)		
<b>Diluyente</b>	International GTA220 (ou International GTA415)	Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.		
<b>Diluyente de Limpeza</b>	International GTA822 (ou International GTA415)			
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA822. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA822 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

**CARACTERÍSTICAS  
DO PRODUTO**

Quando aplicar Intergard 740 com trincha ou rolo, pode ser necessário aplicar demãos múltiplas, para obter a espessura total especificada de filme seco do sistema.

Este produto não cura adequadamente a temperaturas inferiores a 5°C (41°F). Para um melhor comportamento, as temperaturas de cura ambiente devem ser superiores a 10°C (50°F).

À semelhança de todos os sistemas epóxi, Intergard 740 ficará pulverulento e descolorido por exposição solar. A rapidez com que fica pulverulento depende das condições climáticas, não prejudica o comportamento anticorrosivo e limita-se a uma camada superficial fina.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação, pode resultar num acabamento mate e num filme de qualidade inferior.

A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, especialmente no caso de cores escuras.

O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

A espessura em excesso de Intergard 740 prolongará tanto os períodos mínimos entre aplicações de várias demãos como os tempos de manuseamento e poderá prejudicar as propriedades a longo prazo.

Para aplicação por trincha ou rolo e para algumas cores, pode ser necessário aplicar duas demãos de Intergard 740 para se obter uma cobertura uniforme.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

Os aditivos reactivos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afectarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

**SISTEMAS  
COMPATÍVEIS**

Os seguintes primários são adequados para Intergard 740:

Intercure 200	Interplus 770
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 42
Intergard 269	Interzinc 52
Intergard 475HS	Interzinc 315
InterH2O 401	Interzone 505
Interline 944	Interzone 954
Interplus 256	Interzone 1000
Interplus 356	

Quando se usa Intergard 740 como primário para betão, os seguintes produtos são apropriados para serem usados como demão final:

Interfine 629HS	Interthane 990
Intergard 740	Interzone 505
Interline 850	Interzone 954
Interline 944	Interzone 1000
Interseal 670HS	

Consulte a International Protective Coatings relativamente a outros primários/demãos finais apropriados.

**INFORMAÇÃO  
ADICIONAL**

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

**PRECAUÇÕES DE  
SEGURANÇA**

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.


EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litro	16 litro	20 litro	4 litro	5 litro
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
	20 litro	24.8 kg		4.2 kg	
	5 US gal	56 lb		8.4 lb	
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento No mínimo 12 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenamento Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.				

**Nota importante**

*A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o Representante Local da International Marine Coatings que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto.*

Data de emissão: 07-07-2009

Copyright © AkzoNobel, 07-07-2009.

 International e todos os nomes de produtos mencionados nesta publicação são marcas registadas ou licenciadas da Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)