

Färgborttagningsmedel

PRODUKTBESKRIVNING

En enkomponent, vattenbaserad färgborttagare.

Kan beskrivas som lätt biologiskt nedbrytbar och testad enligt ISO10707:1998.

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Interplus 634 är speciellt utformad för att ta bort hårt vidhäftande beläggningar från metalliska substrat innan ommålning med godkända underhållsprodukter.

Interplus 634 kan användas där traditionella förbehandlingsmetoder, såsom sandblästring, våtblästring med ultrahögt tryck eller maskinella verktyg, inte kan användas på grund av drifts-, hälso- och säkerhets- eller miljöskäl.

PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERPLUS 634

Kulör	Bleklå
Glans	Ej tillämpligt
Volymtorrhalt	Ej tillämpligt
Normalt använd skiktjocklek	500µm (20 mils) vått skikt.
Teoretisk sträckförmåga	2 m ² /liter (80 sq.ft/US gallon) uppnås normalt vid applicering av 500µm (20 mils)
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Rulle, Pensel
Torktider	Ej tillämpligt

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	>100°C (212°F)
Densitet	1,01 kg/l (8,4 lb/gal)
v.o.c	3.60 lb/gal (432 g/lit) EPA Metod 24 392 g/kg EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)
Se avsnittet Produktegenskaper för ytterligare information	

Färgborttagningsmedel

FÖRBEHANDLING

Innan applicering av Interplus 634 bör alla löst sittande färgrester avlägsnas för att underlätta penetrering av ytan. Ytor som inte skall behandlas bör maskeras och skyddas med polyetylen. Ett slitstarkt markskydd bör användas för uppsamling av färgrester och sköljvatten. För ytterligare information kontakta International Färg.

Provyta:

Det rekommenderas starkt att en liten testyta appliceras på en representativ yta för att säkerställa optimal appliceringstjocklek och aktiveringstid för att få bort färgen. Aktiveringstiden är helt beroende av produkt som skall avlägsnas, men typisk aktiveringstid ligger på mellan 6 till 16 timmar. De uppsamlade resterna och sköljvattnet bör analyseras av ett fristående analyslabb för att säkerställa att avfallshanteringen följer lokal lagstiftning.

Applikationsförhållanden:

Bästa arbetstemperaturområde är 5 - 35°C (41 -95°F) men användning kan ske vid så låg temperatur som 0°C (32°F) och vid en maximal temperatur av 60°C (140°F).

För bästa resultat bör man lämpligen övertäcka applikationsområdet för att minska effekten av vind, regn och starkt solljus.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Blandning ska normalt inte behövas men om separering skett bör medlet blandas för hand tills det är homogent.	
Blandningsförhållande	Ej tillämpligt	
Högtryckssprutning	Lämplig	Applicera genom ett 0,53-0,79 mm (21-31 tusendels tum) munstycke, med en sprutvinkel av 65 till 80°. Trycket vid sprutmunstycket bör inte överstiga 105 kg/cm ² (1500 p.s.i.). Höga tryck behövs inte för att få ett jämnt skikt. Läs avsnittet om produkttegenskaper.
Konventionell spruta (Tryckfat)	Rekommenderas inte	
Pensel	Rekommenderas	Normalt kan 250 µm (10,0 mil) åstadkommas
Rulle	Rekommenderas	Normalt kan 250 µm (10,0 mil) åstadkommas
Förtunning	Rekommenderas inte	
Rengöringsmedel	Rent vatten	
Efter avslutat arbete	Produkt behållaren bör återslutas efter användning för att förhindra uttorkning.	
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med rent vatten. Ta hand om tvätt vattnet enligt lokala lagar. Neutralisering och spädning kan behövas för att möta lokala avfall och avlopps föreskrifter. Spill bör tas om hand under samma föreskrifter.	
Avlägsnande	En plast-(HDPE) eller metallskrapa bör användas för avlägsnande av rester före sköljning med vatten. Högtryckstvätt med vatten och/eller ångrengöring ökar hastigheten för avlägsnandet och minskar vattenförbrukning. Tryck av över 2000 p.s.i. rekommenderas för stora ytor och för att underlätta avlägsnande av alkaliska salter från stålunderlag. Rengjorda ytor bör målas om så fort som möjligt för att förhindra återoxidation.	

Färgborttagningsmedel

PRODUKT- EGENSKAPER

Maximal filmbyggnad i ett skikt uppnås med Högtrycksapplicering. Vid applicering med andra metoder än högtrycksapplicering uppfylls troligen inte kraven på filmbyggnad.

Typiskt arbetstryck för högtrycksspruta är 105kg/cm² (1500 p.s.i.). Detta medger både en jämn atomatisering och en god filmbildning. För högt tryck kan leda till dålig atomatisering och filmbildning vilket reducerar produktens effektivitet.

När Interplus 634 appliceras med pensel eller roller, kan det vara nödvändigt att lägga på flera lager för att uppnå den erforderliga skiktbildningen.

Hur fort det går att avlägsna ytbeläggningsrester beror på tjockleken och hur homogent Interplus 634 har applicerats. Upprepade behandlingar kan behövas för flerskiktssystem.

En provyta rekommenderas för att uppnå optimal skiktjocklek och aktiveringstid innan full applicering.

All omgivande plast och/ eller gummi material bör maskeras för att skydda mot skador som kan uppstå vid långvarig exponering av Interplus 634.

Se till att ytan som ska behandlas med Interplus 634 är torr. Eventuell ytfukt kan förhindra genomträngningsegenskaperna och förlänga aktiveringstiden.

Sörj för tillräcklig ventilation vid applicering av Interplus 634 i slutna utrymmen.

Behandlade ytor som utsätts för hög luftväxling eller direkt solljus bör täckas in med plast för att förhindra att uttorkning sker.

Behandlade ytor bör övermålas så snabbt som möjligt för att förhindra återoxidering.

Interplus 634 måste alltid skyddas från frost under lagring.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningstoleranser.

KOMBINERBARHET

För att säkerställa en god övermåling med godkända underhållsgrundfärger är det viktigt att den behandlade ytan är fri från all restförorening och att en ordentlig sköljning och avtvättning gjorts.

Ytan bör vara ren och torr innan applicering av godkänd grundfärg.

Följande grundfärger är godkända för applicering direkt på ytor som behandlats med Interplus 634.

Interseal 670HS
Interzone 954

Kontakta din lokala International Paint-representant för lämpliga primers.

Färgbortagningsmedel

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Pga. av hälsa och säkerhet får denna produkt inte transporteras i annat än sin originalförpackning.

Om du är osäker på om produkten är lämplig, kontakta AkzoNobel för ytterligare råd.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek		
		Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	20 liter	20 liter
	5 liter	5 liter	5 liter

För tillgång till andra förpackningsstorlekar, kontakta AkzoNobel.

PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	
		20 liter
	5 liter	5.1 kg

U.N Spedition Nr. Ofarligt

LAGRING	Lagringstid	
		12 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor. Skydda från frysning under all lagring.

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Gäller från: 2021-08-16

Copyright © AkzoNobel, 2021-08-16.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com