

## Direkte på metal-polyaspartisk

### PRODUKTBESKRIVELSE

Intercure 4500 er en lav VOC, højpigmenteret, hurtigt hærdende primer/finish med fremragende antikorroderende beskyttelse og lang æstetisk holdbarhed. Den er baseret på den innovative polyaspartic resin-teknologi og kan påføres som enkelt lag direkte på metal eller over velegnede primere til mere korrosive miljøer med anvendelse af standardudstyr.

Intercure 4500 erstatter alternative to- eller tre lag maling og yder korrosionsbeskyttelse og æstetik med færre lag. Den hurtige hærdning (selv ved lave temperaturer) optimerer påføringstiden yderligere og begrænser medarbejderomkostninger.

### ANVENDELSESOMRÅDE

Den hurtige hærdning ved lav temperatur gør den ideel til fabriksanlæg, der ønsker at reducere omkostninger til varme, eller til faciliteter i koldere klimaer. Intercure 4500 kan tilbyde betydelige fordele til OEM-producenter, hvor produktion og fabrikationseffektivitet har stor betydning.

### PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERCURE 4500

<b>Kulør</b>	Begrænset farveudvalg til rådighed			
<b>Glans niveau</b>	Semiglans			
<b>Volumentørstof</b>	77% ± 2%			
<b>Typisk lagtykkelse</b>	150-250 µm (6-10 mil) tørfilm svarende til 195-325 µm (7,8-13 mil) vådfilm			
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	4,40 m <sup>2</sup> /liter ved 175 µm tørfilm og anført volumentørstof 176 sq.ft/US gallon ved 7 mil tørfilm og anført volumentørstof			
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor			
<b>Påføringsmetode</b>	Airless sprøjtning, Luftforstøvning			
<b>Tørretid</b>	Overmalingsinterval med sig selv			
<b>Emnetemperatur</b>	<b>Støvtør</b>	<b>Håndterbar</b>	<b>Min</b>	<b>Max</b>
5°C (41°F)	60 minutter	3.5 timer <sup>1</sup>	3.5 timer	12 måneder
15°C (59°F)	45 minutter	2.5 timer <sup>1</sup>	2.5 timer	12 måneder
25°C (77°F)	30 minutter	2 timer <sup>1</sup>	2 timer	12 måneder
40°C (104°F)	15 minutter	1.5 timer <sup>1</sup>	1.5 timer	12 måneder

<sup>1</sup> Tørretiden som er fastlagt er blevet bestemt ved den fastlagte temperatur og 50% relativ fugtighed.

### MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

<b>Flammepunkt</b>	Del A 50°C (122°F); Del B 158°C (316°F); Blandet 54°C (129°F)		
<b>Produkt Vægt</b>	1,5 kg/l (12,5 lb/gal)		
<b>VOC</b>	1.87 lb/gal (225 g/l)	EPA Metode 24	
	154 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

## Protective Coatings

## Direkte på metal-polyaspartisk

### FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

### Stålemner

Sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oxidering opstår mellem sandblæsning og påføring af Intercure 4500, skal overfladen sandblæses på ny til den specificerede synlige standard.

Overfladefejl, som kommer til syne under sandblæsningen, skal slibes, spartles eller behandles på en hensigtsmæssig måde.

En skarp, vinkelformet overfladeprofil på 50-75 mikrometer (2-3 mil) anbefales.

Nedbrudte og beskadigede områder bør forberedes til den specificerede standard, (f.eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP6, sandblæsning), før påføring af Intercure 4500.

### PÅFØRING

<b>Omrøring</b>	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.			
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.		
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.		
<b>Blandingsforhold</b>	4 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
<b>Anvendelsestid</b>	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	3 timer	2 timer	1 time	45 minutter
<b>Airless sprøjtning</b>	Anbefalet	Dyseboring 0,45-0,53 mm (18-21 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Lufforstøvning (trykfødning)</b>	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
<b>Pensel</b>	Velegnet - Opfriskning på mindre områder	Man kan typisk opnå 3,0-5,0 mils (75-125 mikrometer)		
<b>Rulle</b>	Velegnet - Opfriskning på mindre områder			
<b>Fortynder</b>	International GTA713 (eller GTA056)	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.. Brug ikke alternative fortyndervæsker.		
<b>Rensemiddel</b>	International GTA713 (eller GTA056)	Brug ikke alternative rengøringsmidler.		
<b>Afbrydelse af arbejdet</b>	Efterlad ikke materiale i slanger, pistoler eller sprøjteudstyr. Skyl udstyret grundigt med International GTA713. Når de forskellige dele er blevet blandet, bør de ikke lukkes til igen, og efter længerevarende arbejdsstandsninger anbefales det at genoptage arbejdet med en frisklavet blanding.			
<b>Rengøring</b>	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA713. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser. Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

## Direkte på metal-polyaspartisk

**PRODUKT BEMÆRKNINGER** Før brug skal arbejdsprocesserne for Intercure 4500 læses nøje igennem.

Maximal lagtykkelse med et lag opnås bedst med airless påføring. Bruges andre metoder, opnås næppe den ønskede lagtykkelse. Påføring med konventionel luftforstøvning kan kræve flere krydsgående sprøjtemønstre. Lave eller høje temperaturer kan kræve specielle påførelses teknikker for at opnå maksimal lagtykkelse.

Når man påfører Intercure 4500 med pensel eller rulle, kan det være nødvendigt at påføre flere lag for at opnå den specificerede tørfilmtykkelse.

Påfør i gode klimatiske forhold. Overfladetemperaturen skal altid mindst være 3°C (5°F) over dugpunktet.

Påføring ved en for høj eller kondenserende luftfugtighed kan resultere i øjeblikkelig eller for tidlig tab af glans. Under påføring og hærkning skal det så vidt muligt undgås, at den relative luftfugtighed stiger til over 85%. Påføring i miljøer med en luftfugtighed på over 50% kan resultere i hurtigere tørretider.

Omhu bør tages for at undgå anvendelse, som overskrider 350 microns (14 mils) tørfilm tykkelse.

Tykkere lag end anbefalet vil resultere i højere glans.

Ved påføring af Intercure 4500 i lukkede rum, kræves god ventilation.

Som det er tilfældet med andre former for hurtigtørrende dækmaling, skal man være påpasselig med ikke at oversprøjtetidligere belægninger.

Intercure 4500 er ikke designet til vedvarende nedsænkning i vand.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

---

### SYSTEM FORLIGELIGHED

Intercure 4500 kan påføres direkte på metal til atmosfærisk eksponering i miljøer op til og med C4 (som defineret i ISO12944 del 2). Når Intercure 4500 bruges i C4-miljøer med høj eller meget høj holdbarhed, kræves der en grunder. I C5-miljøer skal der altid bruges en grunder.

Egnede grundmalinger til ISO 12944 C4-miljøer er:

Intercure 200HS

Egnede grundmalinger til ISO 12944 C5-miljøer er:

Interzinc 52

Intercure 4500 overmales normalt kun med sig selv.

## Direkte på metal-polyaspartisk

### YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne
- Intercure 4500 arbejdsprocesser.

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

### SIKKERHEDSFORSKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

**Advarsel: Indeholder isocyanat. Under sprøjtepåføring skal man bære friskluftforsynet åndedrætsværn.**

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					

  

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	26 kg		5.1 kg	
	5 US gal	57.1 lb		10.6 lb	

  

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	12 måneder ved 25 °C (77 °F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

Copyright © AkzoNobel, 30-07-2020.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**