

Modifikovaný epoxid

POPIS PRODUKTU Dvoukomponentní vysokosušinný bariérový nátěr na bázi modifikovaného epoxidu, navržen pro dlouhodobou ochranu v jedné aplikační vrstvě. Vytvrzování pokračuje i pod vodou. Poskytuje vynikající odolnost katodické ztrátě přilnavosti.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Používaná především pro údržbu offshore konstrukcí v přílivových zónách. Vzhledem k tomu, že hmota je schopna vytvrzení v ponoru, lze ji použít tam, kde je nutné brát ohled na příliv, odliv, vlny apod. Lze aplikovat rovněž na zvlhlé a zoxidované povrchy. Interzone 954 najde široké uplatnění v agresivních prostředích jako jsou celulózky, chemické závody, přístavní hráze a stavidla.

V kombinaci s doporučeným agregátem je vhodná jako součást protisklizového systému na paluby.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERZONE 954

| | |
|--------------------------------|---|
| Odstín | Sortiment odstínů dostupný přes systém Chromascan |
| Stupeň lesku | Lesk |
| Objem sušiny | 85% ± 3% (v závislosti na odstínu) |
| Typická tloušťka nátěru | 250-500 mikronů (10-20 mils) suchého filmu ekvivalentní 294-588 mikronům (11,8-23,5 mils) mokrého filmu |
| Teoretická vydatnost | 1,70 m ² /litr při 500 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 68 sq.ft/US gallon při 20 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny |
| Praktická vydatnost | Počítejte s patřičným faktorem ztrát |
| Aplikační metoda | Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček |
| Doba schnutí | |

| Teplota | Suchý na dotyk | Plně vyschlý | Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry | |
|--------------|----------------|--------------|--|------------------------|
| | | | Minimum | Maximum |
| -5°C (23°F) | 22 hodin(y) | 48 hodin(y) | 48 hodin(y) | 14 dny(ů) ¹ |
| 5°C (41°F) | 21 hodin(y) | 40 hodin(y) | 40 hodin(y) | 14 dny(ů) ¹ |
| 10°C (50°F) | 14 hodin(y) | 16 hodin(y) | 16 hodin(y) | 10 dny(ů) ¹ |
| 25°C (77°F) | 3.5 hodin(y) | 5.5 hodin(y) | 5.5 hodin(y) | 7 dny(ů) ¹ |
| 40°C (104°F) | 90 minut(y) | 3 hodin(y) | 3 hodin(y) | 5 dny(ů) ¹ |

¹ Maximální intervaly pro přetírání jsou kratší, použijeme-li polysiloxanové vrchní nátěry. Další informace poskytnete International Protective Coatings.

Časy schnutí a přetírání uvedené výše platí při použití tužidla EAA984. Údaje k tužidlu EAA964 jsou uvedeny na straně 3.

REGULAČNÍ ÚDAJE

| | | | |
|---|--|--|--|
| Bod vzplanutí (Typický) | Část A 37°C (99°F); Část B 37°C (99°F); Smícháno 37°C (99°F) | | |
| Hustota | 1,62 kg/l (13,5 lb/gal) | | |
| Obsah těkavých organických látek (VOC) | 1.87 lb/gal (225 g/l) | EPA Metoda 24 | |
| | 151 g/kg | Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC) | |
| | 133 g/l | Čínský národní standard GB23985 | |

Další informace viz. Charakteristika produktu.

Modifikovaný epoxid

PŘÍPRAVA POVRCHU

Výkon tohoto produktu závisí na stupni přípravy povrchu. Povrch určený k nátěru musí být čistý, suchý a zbavený všech znečišťujících látek. Před aplikací nátěru musí být veškeré povrchy ošetřeny a jejich kvalita zhodnocena v souladu s ISO 8504:2000.

Nashromážděné nečistoty a rozpustné soli musí být odstraněny. Nahromaděné nečistoty lze běžně odstranit suchým okartáčováním, rozpustné soli omyjte čistou vodou.

Olaj a masnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Abrazivně otryskejte na Sa2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6. Pokud se během tryskání a aplikace Interzone 954 objeví známky oxidace, povrch by měl být přetryskán na specifikovaný vizuální standard. Povrchové defekty, které se projeví po čištění tryskáním, by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny.

Je doporučen povrchový profil 50-75 mikronů (2-3 mils)

Ruční nebo mechanická příprava povrchu

Ručně, nebo mechanicky očistěte na minimálně St3 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP3 (Pouze pro použití v atmosférické expozici).

Veškerá volná rez musí být odstraněna a plochy, které nemohou být adekvátně připraveny odsekáním, nebo jehlovým oklepávačem, by měly být místně otryskány na minimální standard Sa 2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6. Toto se typicky vztahuje k výchozímu stavu oceli C a D tohoto standardu.

Ultra vysokotlaké čištění tlakovou vodou / Mokré abrazivní tryskání

Smí být aplikován na povrch abrazivně otryskaný na Sa2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6, jež byl degradován bleskovou korozi ne víc než na HB2M (viz. International Hydroblasting Standard). Za jistých okolností lze aplikovat i na vlhké povrchy. Pro další informace kontaktujte International Protective Coatings.

Staré a degradované nátěry

Interzone 954 je vhodný pro překrytí některých typů neporušených nátěrů. Aby jste se ujistili o kompatibilitě, doporučujeme provést a vyhodnotit zkušební nátěr.

APLIKACE

| | | | | |
|--|--|---|-------------|--------------|
| Míchání | Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti. | | | |
| | (1) | Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A). | | |
| | (2) | Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte. | | |
| Směsný poměr | 4 část(i) : 1 část(i) objemově | | | |
| Doba zpracovatelnosti | 10°C (50°F) | 15°C (59°F) | 25°C (77°F) | 40°C (104°F) |
| | 2 hodin(y) | 60 minut(y) | 45 minut(y) | 20 minut(y) |
| Vysokotlaké bezvzduchové stříkání | Doporučeno | Rozsah trysek 0,53-0,66 mm (21-26 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.) | | |
| Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba) | Doporučeno | Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA Vzduchová hlava 62 Tryska AC | | |
| Štětec | Vhodné | Typicky je možno dosáhnout 100-150 mikronů (4,0-6,0 mils) | | |
| Váleček | Vhodné | Typicky je možno dosáhnout 75-125 mikronů (3,0-5,0 mils) | | |
| Ředidlo | International GTA007 Maximální doporučené ředění 5% | Běžně se neředí. Pro instrukce během aplikace v extrémních podmínkách kontaktujte místního zástupce. Neředte více než povoluje místní legislativa. Více informací je uvedeno na straně 3. | | |
| Čistící prostředek | International GTA822 nebo International GTA415 | | | |
| Přerušení práce | Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou. | | | |
| Čištění | Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou. | | | |

Modifikovaný epoxid

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Maximální tloušťky nátěrového filmu v jedné vrstvě nejlépe dosáhnete bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod než bezvzduchového stříkání je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Za příliš vysokých, nebo nízkých teplot bude pro dosažení maximální tloušťky nátěru pravděpodobně nutné patřičně přizpůsobit aplikační techniku.

Pokud nanášíte Interzone 954 štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem. V průběhu aplikace a schnutí zajistěte adekvátní větrání a proudění vzduchu k zajištění zamezení vzniku „mrtvých bodů“, zvláště v uzavřených prostorech. Ve zvláštních případech, pokud je požadováno přetření dalším nátěrem a vytvrzování proběhlo při nízké teplotě a vysoké vlhkosti, se před nanesením další vrstvy ujistěte, že na povrchu nevznikl aminový výkvět. I v případě vhodných klimatických podmínek např. při dobrém větrání a proudění vzduchu, lze stále použít GTA220 (do max. 5%).

Kondenzace, která vznikne v průběhu aplikace, nebo těsně po ní, může mít za následek matný povrch a méně kvalitní nátěrový film. Pokud bude produkt předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně odstínu a to zejména u tmavých barev.

Stejně jako u všech epoxidů, bude Interzone 954 v expozici vnějšímu prostředí křídovat a ztratí původní barvu. Je-li vyžadován trvanlivý kosmetický vzhled, vysoký lesk a stálobarevnost, je nezbytné nátěr přetřít doporučenými finálními nátěry.

Aplikujeme-li jej na přístavní mola, pilíře atp. v období mezi odlivem a přílivem, může být Interzone 954 ponořen už po 30 minutách po aplikaci. Povede to sice k zblednutí tmavých odstínů, ale neovlivní to vynikající celkový protikorozní výkon nátěru.

Pro užití v podmínkách atmosférického zatížení je při aplikaci přímo na kov požadováno 350 mikronů suché tloušťky filmu. Pokud je produkt určen pro ponor, doporučuje se minimálně 450 mikronů suché tloušťky filmu. V obou případech lze ochranný nátěr aplikovat bezvzduchovým stříkáním v jedné vrstvě. Interzone 954 je vhodný pro ocelové prvky uložené v zemi (Im3 podle ISO 12944-2)

Interzone 954 může být použit jako protiskluzový palubní systém modifikací přísadkou agregátu GMA 132 (drcený křemen). V těchto případech aplikujte na vhodně základované povrchy. Typická tloušťka suchého systému bude 500-1,000 mikronů. Doporučuje se aplikovat vhodným cementovým dělem (např. Sagola 429 nebo vzduchovou texturovací pistolí s velikostí trysky 5-10mm). Na malé plochy použijte zednickou lžiči nebo váleček. Alternativně lze použít metody plošným posypem. Další detaily konzultujte s International Protective Coatings.

Interzone 954 je kompatibilní s katodickou ochranou obětovanou anodou, nebo elektrickým proudem.

Alternativní tužidlo (EAA964)

| Teplota | Suchý na dotek | Plně vyschlý | Přetírací interval nátěrem doporučené vrchní nátěry | |
|------------------------|------------------------|------------------------|---|--------------------------|
| | | | <i>Minimum</i> | <i>Maximum</i> |
| 10°C (50°F) | 14 hod | 24 hod | 24 hod | 14 dnů |
| 15°C (59°F) | 10 hod | 18 hod | 18 hod | 10 dnů |
| 25°C (77°F) | 4 hod | 8 hod | 8 hod | 7 dnů |
| 40°C (104°F) | 90 minut | 3 hod | 3 hod | 5 dnů |
| Zpracovatelnost | 10°C (50°F) 3 hodin | 15°C (59°F) 2 hodin | 25°C (77°F) 90 minut | 40°C (104°F) 45 minut |

Neaplikujte při teplotě oceli nižší než 4°C (39°F).

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Interzone 954 je obecně určen pro aplikaci přímo na čistou ocel upravenou abrazivním tryskáním, mokřím abrazivním tryskáním, nebo ultravysokotlakým čištěním vodou.

Pro Interzone 954 jsou doporučeny následující základní nátěry:

| | |
|-----------------|-------------------------------------|
| Intercure 200 | Intergard 269 (pro užití pod vodou) |
| Intercure 200HS | Interline 982 (pro užití pod vodou) |
| Intergard 251 | Interzinc 315 |
| Interzinc 52 | Interzone 1000 |

Pro Interzone 954 jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

| | |
|-----------------|----------------|
| Interfine 629HS | Intersleek 167 |
| Interfine 878 | Interthane 870 |
| Interfine 979 | Interthane 990 |
| Intergard 740 | Interzone 954 |

Pro informace o dalších vhodných základních a vrchních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

Modifikovaný epoxid

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

| VELIKOST BALENÍ | Velikost balení | Část A | | Část B | |
|-----------------|-----------------|----------|----------|----------|----------|
| | | Objem | Velikost | Objem | Velikost |
| | 20 litrů | 16 litrů | 20 litrů | 4 litrů | 5 litrů |
| | 5 US gal | 4 US gal | 5 US gal | 1 US gal | 1 US gal |

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

| PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY) | Velikost balení | Část A | Část B |
|------------------------------|-----------------|----------|---------|
| | | 20 litrů | 30.4 kg |
| 5 US gal | 56.4 lb | 11.5 lb | |

| SKLADOVÁNÍ | Doba skladovatelnosti |
|------------|---|
| | Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení. |

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nové nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 9. 12. 2019.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com