%International

Tinta Intumescente de Base Água

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um produto intumescente de um componente, de base água, isento de cloro, borato e APEO, desenvolvido para aplicação em obra para a proteção de aço estrutural contra fogos celulósicos em ambientes interiores.

Testado independentemente em laboratórios acreditados de acordo com a norma BS476 Partes 20-21 e norma Europeia EN 13381-8. Avaliado e testado externamente.

Interchar 1260 tem a marca CE com a Avaliação Técnica Europeia ETA-14/0262.

USO RECOMENDADO

Para proporcionar uma proteção contra fogos celulósicos até 60 minutos numa ampla gama de vigas de secção tipo "I", colunas e secções ocas em ambientes interiores. Também proporciona uma proteção ao fogo até 90 minutos de acordo com a norma BS476 Partes 20-21.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERCHAR 1260

Cor	Branco
Brilho	Fosco

Volume de Sólidos 73% ± 2% (medido de acordo com a ISO 3233 e Método Guia BCF)

Espessura 200-700 mícrons (8-28 mils) em seco, equivalente a 274-959 mícrons (11-38,4 mils) em húmido

Rendimento Teórico 1,83 m²/litro para uma espessura de filme seco de 400 mícrons e

para o volume de sólidos mencionado.

73 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 16 mils e

para o volume de sólidos mencionado.

Rendimento Prático Considerar os factores de perda apropriados

Método de Aplicação Pistola "Airless", trincha

Tempo de Secagem

Intervalo de repintura com os produtos recomendados

			productoo reconnendadoo	
Temperatura	Ao tacto	Duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	3 horas	4 horas	18 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	2 horas	3 horas	6 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	1 hora	2.5 horas	4 horas	Prolongado ¹

¹ Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

Os tempos de secagem referem—se a uma espessura seca típica de 500 microns (20 mils). Os tempos de repintura mínimos com os acabamentos aprovados são 24 horas.

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação >100°C (>212°F)

Peso Específico 1,46 kg/l (12,2 lb/gal)

VOC 0 g/kg Directiva EU sobre Emissões de Solventes

(Directiva do Conselho 1999/13/EC)

23 g/lt Directiva de Produtos da UE.

(Directiva do Conselho 2004/42/CE)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Protective Coatings

KInternational

Tinta Intumescente de Base Água

PREPARAÇÃO DE SUPERFICIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Os óleos ou gorduras devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Estruturas de Aço Tratadas com Primário

Interchar 1260 deve ser sempre aplicado sobre um esquema anticorrosivo recomendado. A superfície do primário deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e Interchar 1260 deve ser aplicado dentro dos tempos de repintura especificados (consulte o Guia de Aplicação de Interchar 1260).

Áreas danificadas devem ser reparadas de acordo com o Standard especificado (ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, Decapagem por Jacto Abrasivo, ou SSPC-SP11, Ferramenta Mecânica) e aplicada uma demão de primário antes de repintar com Interchar 1260.

Superfícies com Aplicação de Primário de Zinco

Interchar 1260 pode ser aplicado sobre primários epóxi de zinco aprovados, desde que estes tenham sido repintados com uma demão de selante aprovada. Certifique-se que a superfície do primário está limpa, seca e isenta de contaminação, antes da aplicação de Interchar 1260. As demãos de selante recomendadas são Intergard 269 e Intergard 276.

		~
	$1 \sim 4$	CÃO
ΔPI	11.4	

Mistura Este material é uma tinta de um componente e deve ser sempre misturado

cuidadosamente com um misturador mecânico, antes da sua aplicação.

Proporção da Mistura Não aplicável

Pistola "Airless" Recomendado Gama de bicos 0,39-0,54 mm (15-21 thou)

Pressão total de saída do flui do no bico de atomização não inferior a 175 kg/cm² (2489 p.s.i)

Pistola Convencional (Pote pressão Não recomendado

(Pote pressão) Pistola

trincha

Não apropriado

Convencional

Apenas em pequenas áreas

Vulgarmente podem ser conseguidos 2,0-7,0 mils

(50-175 microns)

Diluente Não recomendado
Diluente de Limpeza Água Limpa

Interrupções do Trabalho

Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de

pintura.

Lavar cuidadosamente todo o equipamento com água limpa. Não utilizar

solventes orgânicos.

Todo o material não utilizado deve ser mantido em embalagens bem fechadas. As embalagens parcialmente cheias podem apresentar peles

superficiais durante a armazenagem.

Limpar todo o equipamento com água limpa imediatamente após

utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo

interrupções.

Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais

apropriados.

Tinta Intumescente de Base Água



DO PRODUTO

CARACTERÍSTICAS Deverão ser consultados os Procedimentos de Trabalho detalhados de Interchar 1260 antes da utilização.

> Interchar 1260 deve estar sempre protegido contra a congelação durante o armazenamento. A temperatura recomendada para armazenagem é entre 4°C (39°F) e 25°C (77°F).

Para uma ótima aplicação e secagem a temperatura do ar e do substrato deve estar acima dos 10° C (50°F) e a humidade relativa abaixo dos 85%. Uma boa circulação do ar e ventilação deverá ser mantida para melhorar a secagem e acelerar a aplicação. A aplicação a temperaturas abaixo dos 10°C (50°F) ou a humidade elevada retardará a secagem e os intervalos de repintura.

O Interchar 1260 congelado deve ser eliminado de acordo com a legislação local. Não descongelar material congelado e aplicar.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

De acordo com as boas práticas de pintura, não se deve iniciar a aplicação quando as condições ambientais se estão a degradar, por ex, a temperatura está a baixar ou existe o risco de ocorrer condensação.

A melhor maneira de obter a espessura máxima de filme numa só demão é a utilização de equipamento airless. Quando a aplicação é efectuada por outros métodos, é pouco provavel a obtenção da espessura de filme requerida.

Deve hayer o cuidado de não aplicar espessuras excessivas em ângulos internos, esquinas, arestas, etc.

O aspeto final de Interchar 1260 dependerá do método de aplicação. Em áreas visíveis é preferível a aplicação à pistola. Para obter acabamentos de elevada qualidade pode ser necessária preparação adicional antes da aplicação do acabamento; por favor consulte o Guia de Aplicação para informação adicional. Não é necessária a aplicação de acabamento para ambientes classificados como C1 de acordo com a norma ISO 12944-2. Poderá, no entanto ser especificado apenas por motivos estéticos.

Interchar 1260 (selado ou não) deve ser protegido de água corrente ou acumulada.

Interchar 1260 destina-se a ser aplicado em aço exposto a ambientes interiores. Para obter mais informação sobre os sistemas de primários e acabamentos apropriados para cada ambiente interior Consulte a International Paint.

Interchar 1260 não se destina a imersão/encharcamento frequente.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Recomendam-se os seguintes primários para Interchar 1260:

Intercryl 525 Intergard 251 Intergard 269 Intergard 276 Interseal 1052 Interprime 306

Interchar 1260 também pode ser aplicado sobre Interzinc 42 ou 52 desde que tenha sido aplicada a demão de selante adequada; por favor consulte a secção de Preparação de Superfície.

Recomendam-se as seguintes demãos finais para Interchar 1260:

Interthane 870 Intercryl 525 Intersheen 579 Interthane 990 Interthane 990SG



Tinta Intumescente de Base Água

Está disponível uma ampla gama de primários e acabamentos que podem ser utilizados com Interchar 1260; por favor consulte a International Protective Coatings para obter mais informações.