

## Epoxy

**PRODUKTBESKRIVELSE** To-komponent epoxy toppstrøk, egnet til påføring med pensel, rull og sprøyte.

### BRUKSOMRÅDE

Kraftig, slitesterkt toppstrøk til påføring over godt primete overflater. Har god slitasjebestandighet og beskytter godt der det er mye søl og sprut fra en rekke kjemikalier, som syrer, alkalier, løsningsmidler og saltopløsninger.

Egner seg til bruk i en hel rekke omgivelser, bl.a. offshorekonstruksjoner, petrokjemiske anlegg, broer, tremasse - og papirindustri og i kraftindustrien.

### PRAKTISK INFORMASJON INTERGARD 740

<b>Farge</b>	Bredt fargeutvalg via Chromascan-systemet
<b>Glansgrad</b>	Speilblank
<b>Volum % tørrstoff</b>	51% ± 3% (Avhenger av farge)
<b>Typisk filmtykkelse</b>	50 µm (2 mil) tørr 98 µm (3,9 mils) våt
<b>Teoretisk spredeevne</b>	10,20 m <sup>2</sup> /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 50 my tørrfilmtykkelse 409 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 2 mils tørrfilmtykkelse
<b>Praktisk spredeevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.

**Påføringsmetode** Høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Pensel, Rull

#### Tørketid

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	12 timer	40 timer	40 timer	Forlenget <sup>1</sup>
15°C (59°F)	8 timer	30 timer	30 timer	Forlenget <sup>1</sup>
25°C (77°F)	3 timer	16 timer	16 timer	Forlenget <sup>1</sup>
40°C (104°F)	2 timer	11 timer	11 timer	Forlenget <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

### MILJØTEKNISKE DATA

<b>Flammepunkt</b>	Komp A 27°C (81°F); Komp B 29°C (84°F); Blandet 28°C (82°F)
<b>Spesifikk vekt</b>	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)
<b>VOC</b>	3.50 lb/gal (420 g/l) EPA Metode 24 344 g/kg Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

## Epoxy

### FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

#### Primede overflater

Intergard 740 må alltid påføres oppå anbefalt korrosjonshindrende malingsystem. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Intergard 740 må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad). Områder som viser tegn til nedbryting,

#### Betong, ferdigstøpte blokker osv..

Intergard 740 egner seg til påføring på betong. Det anbefales at det første strøket med Intergard 740 fortynnes 10-15% med International-tynnere for å gi god penetrasjon av betongunderlaget og virke som et primer/sealer-strøk.

Betong skal herdes i minst 28 dager før maling. Fuktighetsinnholdet i betongen må være under 6%. Alle overflater må være rene, tørre og frie for herdetilsetninger, smøremidler, støpetilsetninger, overflateherdere, saltutslag, fett, olje, smuss, gamle belegg.

Plaster, Cement Render, Concrete etc.

Overflaten bør være ren, tørr og fri for rester. Fjern gamle og løse malingsflak. Fyll og sandblast hver enkel defekt.

Fuktighetsflekker, oljeflekker, bitumenlekkasje, nikotinflekker, utkrystallisering og avfarging grunnet rust må enten bli reparert ved kilden, eller bedre, kilden til at slike defekter oppstår bør fjernes. Meldugg, alger eller andre vekster bør utslettes før man setter i gang. En del klorin til fire deler vann 1:4 eller en korrekt fungicid oppløsning bør brukes. Det vil antageligvis være nødvendig med to slike prosesser, for etterpå å vaske ned og skrubbe området godt for å fjerne alle mulige rester. Det beste er, for å unngå ytterlige infisering, å identifisere og behandle problemet

### PÅFØRING

<b>Blanding</b>	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.			
	(2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
<b>Blandingsforhold</b>	4 deler : 1 deler i volum			
<b>Brukstid etter blanding</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	11 timer	10 timer	8 timer	2 timer
<b>Høytrykksprøyte</b>	Anbefales	Dyse 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
<b>Luftsprøyte</b>	Anbefales	Bruk passende utstyr		
<b>Pensel</b>	Anbefales	Typisk 40 my (1,6 mils) kan oppåes		
<b>Rull</b>	Anbefales	Typisk 40 my (1,6 mils) kan oppåes		
<b>Tynner</b>	International GTA220 (eller International GTA415)	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA822 (eller International GTA415)	Valg av rengjøringsmiddel kan avhenge av lokale forskrifter. Vennligst kontakt din lokale representant for råd og informasjon.		
<b>Arbeidsstans</b>	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA822. Når maling er blandet, skal den ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å lage nye blandinger.			
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA822 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjøre sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

## Epoxy

### PRODUKTDATA

Ved påføring av Intergard 740 med pensel eller rull kan det bli påkrevd med flere strøk for å oppnå total angitt tørrfilmtykkelse på systemet.

Dette produktet herdes ikke tilstrekkelig ved temperaturer under 5°C (41°F). Optimal effekt oppnås når omgivelsestemperaturen er 10°C (50°F) ved herding.

Som med alle epoxymalinger kan krittning og misfarging forekomme når Intergard 740 brukes utendørs. Krittningen vil være avhengig av klimaforholdene, men dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshemmende egenskapene og vil være begrenset til et tynt lag på overflaten.

Kondens under eller like etter påføring kan forårsake en matt glans og dårligere film.

Dersom produktet kommer i kontakt med vann for tidlig, vil det føre til fargeendring, spesielt i mørke farger.

Glans og overflatefinish bestemmes av påføringsmetode. Unngå helst bruk av flere ulike påføringsmetoder. Best glans og utseende oppnås ved påføring med høytrykksprøyte.

Overdreven påføring av Intergard 740 vil forlenge både minste overmalingsperioder og håndteringstid, og kan ha dårlig innvirkning på overmalingssegenskaper over lang sikt.

Når Intergard 740 skal påføres med pensel og rull, og i enkelte farger, kan det bli nødvendig med to strøk for å dekke jevnt.

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

---

### SYSTEM KOMPATIBILITET

Følgende primere egner seg til Intergard 740:

Intercure 200	Interplus 770
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 42
Intergard 269	Interzinc 52
Intergard 475HS	Interzinc 315
InterH2O 401	Interzone 505
Interline 944	Interzone 954
Interplus 256	Interzone 1000
Interplus 356	

Når Intergard 740 brukes som primer for betong, vil følgende produkter egne seg som toppstrøk:

Interfine 629HS	Interthane 990
Intergard 740	Interzone 505
Interline 850	Interzone 954
Interline 944	Interzone 1000
Interseal 670HS	

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/toppstrøk som egner seg.

## Epoxy

### TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreddeevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

### SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A	Komp B
		24.8 kg	4.2 kg
5 US gal	56 kg	8.4 kg	

LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder.
---------	-------------	---

### Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Utgitt: 17.12.2020

Copyright © AkzoNobel, 17.12.2020.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)