

## Résine époxydique polysiloxane

### DESCRIPTION

Un époxy de type polysiloxane, sans isocyanate applicable au métal directement.

Ce produit offre une brillance de longue durée comme le fini de type polyuréthane combiné à une résistance à la corrosion, à l'abrasion, aux produits chimiques offert par la technologie d'un époxy traditionnel.

### USAGE PRÉVU

Interfine 2700 fait partie de la gamme supérieure des produits polysiloxane d'International. Ce produit est conçu afin de fournir un excellent maintien de couleur et de brillance et fournira aussi une durée de vie prolongée avant de nécessiter une première maintenance lorsqu'il est utilisé comme un système anti-corrosif de haute performance. Interfine 2700 est désigné pour être utilisé dans les secteurs de marché où l'impact visuel est important et un niveau élevé d'aspect esthétique est requis. Ceci inclut la construction de haute performance tel que les ponts, des structures off-shore et parc de réservoirs ainsi que des travaux d'acier général industriel et commercial où des niveaux élevés de performances cosmétiques sont une exigence clé.

Interfine 2700 offre des bénéfices de protection contre la corrosion ainsi qu'une excellente propriété esthétique. Fournit une protection anticorrosive similaire à celle d'un époxy traditionnel intermédiaires, Interfine 2700 offre la possibilité de réduire la complexité des systèmes de hautes performance à multicouches – qui aura comme résultats des économies de coûts et une productivité améliorée pendant l'application. Interfine 2700 peut être appliqué directement au métal (quelques limites pour remise en service s'appliquent. Consultez votre représentant des ventes pour plus d'information).

### RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES INTERFINE 2700

<b>Couleur</b>	Une gamme de couleur est disponible via Chromascan. Pour être utilisé dans les environnements non-corrosive
<b>Lustre</b>	Très brillant
<b>% de matières solides par volume</b>	86% ± 3% (selon la teinte choisie)
<b>Épaisseur de feuil recommandée</b>	3-7,1 mils (76-178 microns) secs équivalent à 3,5-8,3 mils (88-207 microns) humides
<b>Rendement théorique</b>	276 pi <sup>2</sup> /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 5 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 6,88 m <sup>2</sup> /litre, à une épaisseur de feuil sec de 125 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
<b>Rendement pratique</b>	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
<b>Méthode d'application</b>	Pistolet pneumatique, Pistolet sans air, Pinceau, Rouleau

### Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai de recouvrement avec lui-même	
			Minimum	Maximum
59°F (15°C)	6.5 heures	15 heures	11 heures	Prolongé <sup>1</sup>
77°F (25°C)	4.5 heures	9 heures	7.5 heures	Prolongé <sup>1</sup>
104°F (40°C)	2.5 heures	5.5 heures	4 heures	Prolongé <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Voir section Définitions et Abréviations du manuel International Protective Coatings

Les temps de séchage susmentionnés ont été déterminés à la température indiquée et en présence d'une humidité relative de 50%.

Le temps de séchage et d'attente de recouvrement mentionné ci-haut se réfère à l'utilisation avec l'agent durcisseur SYA056. Veuillez-vous référer à la page 3 pour l'information sur l'utilisation avec SYA056

# Interfine® 2700



## Résine époxydique polysiloxane

### DONNÉES

### RÉGLEMENTAIRES

**Point éclair**

Partie A 90°F (32°C); Partie B 131°F (55°C); Mélangé 90°F (32°C)

**Poids du produit**

11,4 lb/gal (1,37 kg/l)

**COV**

0.95 lb/gal (115 g/l)

EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

## Résine époxydique polysiloxane

### PRÉPARATION DES SURFACES

Toutes les surfaces doivent être nettoyées, sèches et exemptes de toute contamination. Avant application de la peinture, toutes les surfaces doivent être évaluées et traitées selon la norme ISO 8504:2000.

#### Directement au Métal

Décapez au jet d'abrasif selon la norme SSPC-SP6 ou Sa2.5 (ISO 8501-1:2007). Immédiatement avant l'application, la surface doit être conforme avec le degré de nettoyage spécifié.

Un profil large et tranchant de 25-50 microns maximum (1-2 mils maximum) est recommandé. Les imperfections de surface révélées par le décapage doivent être meulées, bouchées ou traitées de façon appropriée.

#### Surface recouverte d'un primaire

Interfine 2700 doit toujours être appliqué sur un système anti-corrosif recommandé. La surface d'apprêt doit être sec et absent de toute contamination et Interfine 2700 doit être appliqué selon le temps de recouvrement spécifié (consultez la fiche technique du produit).

Les endroits endommagés ou de bris etc., doivent être préparés selon le standard spécifié (e.g. SA2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6, Technique de grenailage, ou SSPC-SP11, L'outil de Nettoyage électrique) et apprêtés avant l'application de Interfine 2700.

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Ce produit est fourni sous forme d'un ensemble (kit) comprenant deux contenants. Il faut toujours mélanger un ensemble complet, tel que fourni. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.		
	(1) Agitez la base (partie A) avec un agitateur mécanique. (2) Combinez la totalité du durcisseur (partie B) et la base (partie A) et mélangez soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.		
<b>Rapport de mélange</b>	4 partie(s) : 1 partie(s) par volume		
<b>Durée de vie du mélange</b>	59°F (15°C) 3 heures	77°F (25°C) 2 heures	104°F (40°C) 1 heure
<b>Pistolet sans air</b>	Recommandé	Embout (tip) 11-21 millièmes (0,28-0,53 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2204 p.s.i. (155 kg/cm <sup>2</sup> )	
<b>Pistolage pneumatique (Conventionnel)</b>	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air Buse	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E
<b>Pinceau</b>	Possible	Permet normalement d'obtenir 2,0-3,0 mils (50-75 microns)	
<b>Rouleau</b>	Possible	Permet normalement d'obtenir 2,0-3,0 mils (50-75 microns)	
<b>Diluant</b>	International GTA007	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement	
<b>Produit de nettoyage</b>	International GTA415		
<b>Arrêts de travail</b>	Ne laissez pas le produit dans les boyaux, ni pistolet à peinture ou l'équipement de pulvérisation. Nettoyez tout équipement avec International GTA415. Tout matériel non utilisé doit être fermé hermétiquement dans un contenant. Les contenants partiellement remplis peuvent former une peau à la surface ou une augmentation de viscosité du matériel après l'entreposage. Filtrer le produit avant d'utiliser.		
<b>Nettoyage</b>	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA415.		

# Interfine® 2700

Résine époxydique polysiloxane



Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente.

Veillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.