

Epoxid s vysokým obsahem zinku

POPIS PRODUKTU Dvoukomponentní, epoxidová nátěrová hmota obohacená metalickým zinkem, formulovaná k zajištění rychlého schnutí, rapidní manipulaci a vynikající odolnosti vůči abrazi.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ Vysoce funkční základní nátěr, poskytující maximální ochranu jako součást jakýchkoliv antikorozních nátěrových systémů v širokém spektru agresivních prostředí včetně pobřežních konstrukcí, jeřábů, petrochemického průmyslu, chemických provozů, papíren, celulózek a mostů.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERZINC 109

Odstín	šedý
Stupeň lesku	Mat
Objem sušiny	60%
Typická tloušťka nátěru	50-75 mikronů (2-3 mils) suchého filmu ekvivalentní 83-125 mikronům (3,3-5 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	12 m ² /litr při 50 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 481 sq.ft/US gallon při 2 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček

Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	45 minut(y)	5 hodin(y)	5 hodin(y)	Prodloužený ¹
15°C (59°F)	40 minut(y)	3 hodin(y)	3 hodin(y)	Prodloužený ¹
25°C (77°F)	30 minut(y)	2 hodin(y)	3 hodin(y)	Prodloužený ¹
40°C (104°F)	20 minut(y)	1 hodina	1 hodina	Prodloužený ¹

¹ Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typicky)	Část A 32°C (90°F); Část B 26°C (79°F); Smícháno 26°C (79°F)		
Hustota	2,82 kg/l (23,5 lb/gal)		
Obsah těkavých organických látek (VOC)	143 g/kg	Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)	
Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu			

Epoxid s vysokým obsahem zinku

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Abrazivně otryskejte na Sa2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6. Pokud se během tryskání a aplikace Interzinc 109 objeví známky oxidace, povrch by měl být přetryskán na specifikovaný vizuální standard. Povrchové defekty, které se projeví po čištění tryskáním, by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny.

Dílensky základovaná ocel.

Interzinc 109 je vhodný pro aplikaci na ocel čerstvě natřenou zinko silikátovými dílenskými nátěry.

Pokud zinkový shop primer vykazuje rozsáhlé, široce roztroušené prokorodování, či nadměrné množství zinkové koroze, bude nezbytné celou plochu ošetřit abrazivním ometením. Jiné typy dílenských základů nejsou pro překrytí vhodné a musí být zcela odstraněny abrazivním otryskáním.

Svarové spoje a poškozené oblasti by měly být otryskány na Sa 2/1/2 (ISO 8501-1:2001) nebo SSPC-SP6.

APLIKACE

Míchání	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A). (2) Spojte kompletní obsah Tvrdidla (Složka B) s Bází (Složka A) a důkladně mechanicky promíchejte.			
Směsný poměr	5 část(i) : 1 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	10°C (50°F) 4 hodin(y)	15°C (59°F) 3 hodin(y)	25°C (77°F) 2 hodin(y)	40°C (104°F) 1 hodina
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)		
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704. nebo 765 E	
Štětec	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky může být dosaženo 50 mikronů (2,0 mils)		
Váleček	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky může být dosaženo 50 mikronů (2,0 mils).		
Ředidlo	International GTA220	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa		
Čistící prostředek	International GTA822			
Přerušování práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušování práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

Epoxid s vysokým obsahem zinku

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Vyhnete se nadměrné aplikaci, která může vyústit v kohezní selhání filmu při následném překrytí silnovrstvými nátěry a aplikaci suchého stříku, který může v následných nátěrových vrstvách způsobit tvorbu kráterků. Nadměrná aplikace bude mít rovněž za následek pomalejší vytvrzování i prodloužení minimálního intervalu pro přetírání a manipulaci.

Tento produkt smí být ředěn pouze ředidlem International GTA 220. Jiná ředidla, zejména ta, která obsahují ketony, mohou výrazně zpomalit vytvrzovací mechanismus nátěru.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Interzinc 109 není určen pro trvalý ponor.

Před následným nátěrem musí být povrch Interzinc 109 čistý, suchý a bez výskytu zinkových solí.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Interzinc 109 je vhodný pro aplikaci na správně připravenou, tryskanou ocel, ale může být aplikován na schválené dílenské základní nátěry.

Doporučené vrchní nátěry jsou:

Intergard 400
Intergard 410
Intergard 475HS
Intergard 540

Pro informace o dalších vhodných základních a vrchních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

Epoxid s vysokým obsahem zinku

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standardy a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžaduje používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	16.67 litrů	20 litrů	3.33 litrů	5 litrů

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A	Část B
	20 litrů	55.2 kg	3.5 kg

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Datum vydání: 5. 2. 2015

Copyright © AkzoNobel, 5. 2. 2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com