

Poliuretano Alifático

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um acabamento poliuretano acrílico alifático de dois componentes que oferece excelente durabilidade e capacidade de repintura a longo prazo.

USO RECOMENDADO

Adequado ao uso em novas construções e em serviços de manutenção podendo ser utilizado em diversos ambientes, que incluem estruturas off-shore, instalações químicas e petroquímicas, pontes, unidades de papel e celulose, e no setor de energia.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERTHANE 990

| | |
|----------------------------|---|
| Cor | Ampla gama de cores através do sistema Chromascan |
| Brilho | Alto brilho |
| Volume de Sólidos | 57% ± 3% (depende da cor) |
| Espessura | 50-75 micrometros(2-3 mils) seco, equivalente a 88-132 micrometros(3,5-5,3 mils) úmido |
| Rendimento Teórico | 11,40 m ² /litro para uma espessura de 50 micrometros de filme seco e volume de sólidos mencionado 457 sq.ft/US galão para uma espessura de 2 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado |
| Rendimento Prático | Considerar os fatores de perda apropriados |
| Método de Aplicação | Pistola "Airless", Pistola Convencional, Trincha, Rolo |

Tempo de Secagem

| Temperatura | Ao toque | Completa | Intervalo de Repintura com os produtos recomendados | |
|--------------|-------------|----------|---|-------------------------|
| | | | Mínimo | Máximo |
| -5°C (23°F) | 8 horas | 60 horas | 60 horas | Prolongado ¹ |
| 5°C (41°F) | 5 horas | 24 horas | 24 horas | Prolongado ¹ |
| 15°C (59°F) | 150 minutos | 10 horas | 10 horas | Prolongado ¹ |
| 25°C (77°F) | 90 minutos | 6 horas | 6 horas | Prolongado ¹ |
| 40°C (104°F) | 60 minutos | 3 horas | 3 horas | Prolongado ¹ |

¹ Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

DADOS REGULAMENTARES

| | | |
|------------------------|--|---|
| Ponto de Fulgor | Parte A 34°C (93°F); Parte B 49°C (120°F); Misturado 35°C (95°F) | |
| Peso do Produto | 1,21 kg/l (10,1 lb/gal) | |
| VOC | 3.50 lb/gal (420 g/lit) Método EPA 24 | Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/CE) |
| | 341 g/kg | Norma Nacional Chinês GB23985 |
| | 379 g/lit | |

Consulte a seção Características do Produto para maiores informações.

Poliuretano Alifático

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Superfícies com primer

O Interthane 990 deve sempre ser aplicado sobre um sistema de revestimento anticorrosivo recomendado. A superfície com primer deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e o Interthane 990 deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados (consulte neste Boletim Técnico os dados do produto pertinente).

As áreas defeituosas, danificadas, etc. devem ser preparadas até obter o padrão especificado (p.ex., Sa2½ (ISO 8501:1988) ou SSPC SP6, Jateamento Abrasivo, ou SSPC SP11, Limpeza com Esmeril) e retocadas com primer antes da aplicação do Interthane 990.

APLICAÇÃO

| | | | | | |
|--|--|--|---|------------------------|----------------------------|
| Mistura | O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil da mistura especificado. (1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico/pneumático.. | | | | |
| Proporção da Mistura | 6 parte(s): 1parte(s) por volume | | | | |
| Vida Útil da Mistura | -5°C (23°F) 26 horas | 5°C (41°F) 12 horas | 15°C (59°F) 4 horas | 25°C (77°F) 2 horas | 40°C (104°F) 45 minutos |
| Pistola Airless | Recomendado | - Alcance do bico: 0,33-0,45 mm (13-18 thou). A pressão de saída do fluido no bico não é menor que 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.). | | | |
| Pistola de ar (tanque de pressão) | Recomendado | Pistola Capa do Ar Bico de Fluido | DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E | | |
| Pistola de ar (convencional) | Recomendado | Usar equipamento exclusivo adequado. | | | |
| Trincha | Adequado | Podem ser alcançados valores de 40-50 micrometros (1,6-2,0 mils) | | | |
| Rolo | Adequado | Podem ser alcançados valores de 40-50 micrometros (1,6-2,0 mils) | | | |
| Diluyente | International GTA713 (ou International GTA733 ou GTA056) | Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local | | | |
| Solvente de Limpeza | International GTA713 (ou International GTA733 ou GTA056) | A escolha do solvente de limpeza pode estar sujeita à legislação local. Consulte seu representante local para obter informações específicas. | | | |
| Interrupções do Trabalho | Não deixe que o material permaneça em mangueiras, pistolas ou equipamentos de pulverização. Elimine completamente os resíduos de todos os equipamentos com o International GTA713. Quando as unidades de pintura estiverem misturadas, não deverão ser lacradas, e é aconselhável que, após interrupções prolongadas, o trabalho recomece com unidades recém-misturadas. | | | | |
| Limpeza | Limpar todo o equipamento com International GTA713 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a o dia da aplicação. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados. | | | | |

Poliuretano Alifático

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

O Interthane 990 poderá estar disponível em diversos acabamentos metálicos. Para obter mais informações, consulte o documento Procedimentos de Trabalho com Metálicos do Interthane 990.

O brilho e acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que possível, evite utilizar mais de um método de aplicação.

A aplicação por pulverização com ar convencional permite obter melhores resultados em termos de brilho e aparência.

Durante a aplicação por trincha e rolo, e, no caso de algumas cores, podem ser necessárias duas camadas do Interthane 990 para garantir uma cobertura uniforme, especialmente quando o Interthane 990 é aplicado sobre camadas inferiores escuras e durante o uso de determinadas cores brilhantes livres de chumbo, como amarelo e laranja. A melhor prática é usar um revestimento intermediário de cor compatível ou anticorrosivo sob o Interthane 990.

Quando se repinta superfícies desgastadas por intempéries ou envelhecimento, deve-se estar seguro de que estas estejam completamente limpas para remover toda contaminação superficial como óleo, graxa, cristais de sal e fumaça do trânsito antes da aplicação de mais uma demão de Interthane 990.

A adesão absoluta de camadas sobrepostas ao Interthane 990 envelhecido é menor do que no produto recém aplicado porém, é adequada para o uso final especificado.

Este produto deve ser diluído usando apenas diluentes recomendados da International. O uso de diluentes alternativos, especialmente aqueles contendo alcoóis, pode afetar o mecanismo de cura da película.

A temperatura da superfície deve estar sempre pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Quando aplicar Interthane 990 em espaços confinados, certifique-se de que há ventilação adequada.

Interthane 990 tem a capacidade de curar a temperaturas abaixo de 0°C (32°F). Contudo, este produto não deve ser aplicado em temperaturas inferiores a 0°C (32°F) sempre que houver possibilidade de formação de gelo no substrato. A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior. O contato prematuro com água parada irá causar mudança da cor, especialmente as cores escuras e a temperaturas baixas.

Este produto não é recomendado para uso em condições de imersão. Quando a ocorrência de respingos com produtos químicos ou solventes for provável, entre em contato com International Protective Coatings para obter informações sobre sua aplicabilidade.

Uma versão modificada do Interthane 990 está disponível para uso no mercado coreano para proporcionar melhor aplicabilidade.

Nota: Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições de cura ambientais normais, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Os seguintes primers / intermediários são recomendados para Interthane 990:

| | |
|-----------------|-----------------|
| Intercure 200 | Interseal 670HS |
| Intercure 200HS | Interzinc 315 |
| Intercure 420 | Interzinc 52 |
| Intergard 251 | Interzinc 52HS |
| Intergard 269 | Interzone 505 |
| Intergard 345 | Interzone 954 |
| Intergard 475HS | Interzone 1000 |

Interthane 990 foi desenvolvido para ser usado para sua própria cobertura final.

Para obter informações sobre outros primers/intermediários, consulte a International Protective Coatings.

Poliuretano Alifático

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático
- Procedimentos de Trabalho para Acabamentos Metálicos do Interthane 990

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

Advertência: Contém isocianato. Use máscara de gases para aplicação por pulverização.

| EMBALAGEM | Tamanho da embalagem | Parte A | | Parte B | |
|-----------|----------------------|--------------|-----------|-------------|------------|
| | | Vol | Embalagem | Vol | Embalagem |
| | 20 litros | 17.14 litros | 20 litros | 2.86 litros | 3.7 litros |
| | 5 US gal | 4.29 US gal | 5 US gal | 0.71 US gal | 1 US gal |

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

| PESO DE TRANSPORTE | Tamanho da embalagem | Parte A | Parte B |
|--------------------|----------------------|-----------|---------|
| | | 20 litros | 23.1 kg |
| 5 US gal | 47.6 lb | 7.1 lb | |

| ARMAZENAMENTO | Prazo de Armazenamento | 24 meses (Parte A) e 12 meses (Parte B) a 25°C (77°F) Sujeito à reinspeção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição. |
|---------------|------------------------|---|
|---------------|------------------------|---|

Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.

Copyright © AkzoNobel, 16/12/2020.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

www.international-pc.com