

## Hurtigtørrende Epoxy Sinkrik

**PRODUKTBESKRIVELSE** En to-komponent, høyt tørrstoffinnhold, hurtig tørkende, raskt overmalbar, metallisk zinc-rik epoxy primer som samsvarer med krav om oppbygging henhold til ISO 12944 Part 5. Interzinc 52E samsvarer også med krav om oppbygging og ytelse i henhold til SSPC Paint 20.

Interzinc 52E bruker zinc støv i overensstemmelse med krav i henhold ASTM D520 Type II som et minimum.

### BRUKSOMRÅDE

En slitesterk primer som gir maksimal beskyttelse i ethvert antikorrosjon malingssystem for aggressive miljø som bl.a offshorekonstruksjoner, petrokjemiske anlegg, tremasse og papirindustri, broer og kraftanlegg. Interzinc 52E gir utmerket korrosjonsbeskyttelse på nye konstruksjoner.

### PRAKTISK INFORMASJON INTERZINC 52E

Farge	Grå
Glansgrad	Matt
Volum % tørrstoff	65%
Typisk filmtykkelse	50-100 µm (2-4 mil) tørr 77-154 µm (3,1-6,2 mils) våt
Teoretisk spredeevne	13 m <sup>2</sup> /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 50 my tørrfilmtykkelse 521 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 2 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spredeevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Pensel
Tørketid	

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	45 minutter	4 timer	3 timer	Forlengt <sup>1</sup>
10°C (50°F)	30 minutter	3 timer	2 timer	Forlengt <sup>1</sup>
25°C (77°F)	15 minutter	90 minutter	45 minutter	Forlengt <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minutter	45 minutter	30 minutter	Forlengt <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

Maksimumsintervaller for overmaling er kortere ved bruk av polysiloxane toppstrøk. Kontakt International Protective Coatings for ytterligere detaljer.

For å få godt resultat ved overmaling av Interzinc 52E med andre materialer, må overflaten vaskes grundig, tørkes og det må ikke forefinnes hvite sink salter.

### MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A 28°C (82°F); Komp B 32°C (90°F); Blandet 31°C (88°F)	
Spesifikk vekt	2,23 kg/l (18,6 lb/gal)	
VOC	2.50 lb/gal (300 g/ltr)	EPA Metode 24
	143 g/kg	EU Rådskonklusjon om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

## Hurtigtørrende Epoxy Sinkrik

### FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene og uten noen form for forurensing. Før påføring skal alle overflater inspiseres og behandles ihht ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

### Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Interzinc 52E må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

En overflate profil på 40-75 µm (1.6-3.0 mils) er anbefalt.

### Verkstedprimet stål

Interzinc 52E kan påføres sink shop primere som er blitt sweep blåst.

Sveisesømmer og skadete områder må sandblåses til Sa2½(ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10.

### PÅFØRING

<b>Blanding</b>	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.			
	(2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
<b>Blandingsforhold</b>	9 deler : 1 deler i volum			
<b>Brukstid etter blanding</b>	5°C (41°F)	10°C (50°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	4 timer	90 minutter	75 minutter	30 minutter
<b>Høytrykksprøyte</b>	Anbefales	Dyse 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Anbefales	Gun Air Cap Fluid Tip	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
<b>Pensel</b>	Anbefales	Typisk 2,0-3,0 mils (50-75 mikroner) kan oppnås.		
<b>Rull</b>	Anbefales ikke			
<b>Tynner</b>	International GTA220.	Tynning anbefales ikke. Kontakt lokal representant ved påføring under ekstreme forhold. Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ihht. lokale miljøforskrifter.		
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA220.			
<b>Arbeidsstans</b>	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA220. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler			
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA220 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur, relativ fuktighet og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.			
	Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

## Hurtigtørrende Epoxy Sinkrik

### PRODUKTDATA

For å oppnå gode korrosjonshindrende egenskaper er det viktig at systemet får en tørrfilmtykkelse på minst 50 my (2 mils). Påført filmtykkelse må være kompatibel med blåseprofilen som oppnås etter forbehandlingen av overflaten. Det må ikke brukes lave filmtykkelser på grove sandblåste overflateprofiler.

Det er viktig ved påføring at TFT ikke overstiger 150 microns (6 mils).

Det er viktig å være nøye med påføringen for å unngå for tykke strøk, da dette kan resultere i dårlig vedheft med etterfølgende tykkfilmstrøk, og unngå tørrsprøyting, som kan føre til pinholing i etterfølgende strøk.

Overdreven påføring av Interzinc 52E vil forlenge både minste overmalingsperioder og håndteringstid, og kan ha dårlig innvirkning på overmalingsegenskaper over lang sikt.

Når Interzinc 52E blir stående før påføring av toppstrøk, er det viktig å fjerne alle sinksalter før påføring. Bare bruk anbefalte materialer til toppstrøk.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Interzinc 52E anbefales vanligvis ikke til undervannsbruk. I slike tilfeller bør International Protective Coatings kontaktes.

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

---

### SYSTEM KOMPATIBILITET

Interzinc 52E påføres normalt direkte på blåserenset stål.

Anbefalte toppstrøk/mellomstrøk:

Interfine 979  
Intergard 345  
Intergard 475HS  
Interthane 990

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/toppstrøk som egner seg.

## Hurtigtørrende Epoxy Sinkrik

**TILLEGGSINFORMASJON** Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreddeevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

**SIKKERHETS FORSKRIFTER** Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	10 liter	9 liter	10 liter	1 liter	1 liter

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A	Komp B
		10 liter	22.5 kg

LAGRING	Lagringstid
	12 måneder ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder.

### Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 05.05.2020.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)