

Ester de vinilo

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ceilmote 380 Primer es una imprimación de ester de vinilo catalizada. Aporta una excelente unión y adhesión para varios recubrimientos de tanques de poliéster y de ester de vinilo, sistemas de pinturas y suelos, así como para Sistemas Híbridos de Polímeros de Ceilmote.

APLICACIONES

Como imprimación para esquemas vinilester tanto sobre acero como sobre hormigón. Usado como componente crucial en Sistemas Ceilmote, con manta de refuerzo (MR) y de recubrimientos (Lining).

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CEILCOTE 380 PRIMER

Color	Purpura translúcido
Aspecto	No aplicable
Sólidos en volumen	100% reactivo
Espesor recomendado	Para más detalles ver la sección: Características del producto.
Rendimiento práctico	10 m ² /litro (75 micras con los sólidos en 75% volumen y espesores recomendados) 401 sq.ft./galones US (3 mils con los sólidos en 75% volumen y espesores recomendados) (Ver Página 3 para más detalle.)
Método de Aplicación	Pistola "airless", Brocha, Rodillo, llana
Tiempo de secado	

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado con acabados recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	90 minutos	5 horas	5 horas	28 días ¹
15°C (59°F)	60 minutos	4 horas	3 horas	28 días ¹
25°C (77°F)	45 minutos	90 minutos	2 horas	28 días ¹
35°C (95°F)	45 minutos	90 minutos	1 hora	28 días ¹

¹ Cuando las temperaturas de la superficie excedan de 35°C (95°F) o estén expuestas a la luz directa del sol, el repintado debería hacerse tan pronto como se pueda pisar sobre la pintura, con objeto de evitar problemas de adhesión entre capas.

Los intervalos mínimos de repintado son indicativos y el repintado puede realizarse tan pronto como este lo suficientemente duro como para poder caminar sobre el.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Parte A 32°C (90°F); Parte B 77°C (171°F); Mezcla 32°C (90°F)		
Peso Específico	1,04 kg/l (8,7 lb/gal)		
VOC	3.01 lb/gal (361 g/lt)	EPA Método 24	
	229 g/kg	Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 2010/75/UE)	

Para más detalles, ver la sección: Características del producto.

Ester de vinilo

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a pintar deberían estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación, todas las superficies deberían ser evaluadas y tratadas de acuerdo con ISO 8504:2000. Debería eliminarse el aceite o la grasa de acuerdo con SSPC-SP1 Limpieza con Disolventes.

Sustratos de acero

Para servicio en inmersión o servicio en condiciones húmedas o de temperaturas elevadas, este producto debería aplicarse sobre superficies imprimadas apropiadamente que han sido preparadas por limpieza con chorro abrasivo hasta Sa3 (ISO 8501-1:2007), SSPC SP5 o NACE #1. Para ambientes secos o servicio de gases, será apropiado una limpieza con chorro abrasivo hasta Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007), SSPC SP10 o NACE #2. Se requiere un perfil superficial mínimo de 75 micras (3 mils).

Ceilcote 380 Primer debe aplicarse antes de que se oxide el acero. Si se oxida el acero toda el área oxidada debería chorrearse de nuevo hasta alcanzar el estándar especificado.

Los defectos en la superficie revelados en el proceso de la limpieza por chorro deberían repararse, rellenarse o tratarse de la manera apropiada.

Sustratos de hormigón

El hormigón debería estar bien curado antes de aplicar el sistema de suelos, Lining o pintura. Para más información consulte La Guía de Aplicación sobre superficie de Hormigón.

APLICACIÓN

Mezcla	Ceilcote 380 Primer debe siempre mezclarse y aplicarse de acuerdo con la detallada Guía de Aplicación para el esquema pertinente. El componente resina de este material se suministra en dos envases para formar una unidad. Mezcle siempre un juego completo en la proporción en que se suministra. Una vez que el material ha sido mezclado debe utilizarse dentro de la vida de la mezcla.			
	No mezcle más material del que pueda aplicarse dentro de la vida de la mezcla recomendada.			
Relación de mezcla	50 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
Vida útil de la mezcla	10°C (50°F) 40 minutos	15°C (59°F) 35 minutos	25°C (77°F) 30 minutos	35°C (95°F) 15 minutos
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,48-0,58 mm (19-23 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 70 kg/cm ² (995 p.s.i.)		
Brocha	Adecuado			
Rodillo	Recomendado	Use un rodillo de pelo corto.		
Disolvente	NO DILUIR			
Limpiador	Disolvente Ceilcote T-410 (o International GTA203)			
Paradas	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con Ceilcote T410 o International GTA203. Una vez que se han mezclado las unidades de pintura estas no deberían guardarse en el bote tapado, y se aconseja que después de paradas prolongadas el trabajo se reinicie con unidades mezcladas recientemente.			
	Una vez que se mezclaron las unidades, el trabajo debería continuarse hasta que todo el material mezclado sea utilizado.			
Limpieza	Limpie inmediatamente todo el equipo después de usarlo con disolvente T-410. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora.			
	Todos los materiales sobrantes y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional apropiada.			

Ester de vinilo

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Siempre debería consultar la detallada Guía de Aplicación del sistema Ceilcote pertinente antes de usarlo.

Aunque el Ceilcote 380 Primer es 100% reactivo, dependiendo de las condiciones de la aplicación, los sólidos por volumen prácticos pueden ser inferiores e International Protective Coatings sugiere un valor del 75% para calcular el coeficiente de expansión.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Asegúrese de que se aporta una buena ventilación durante el secado y curado. Puede ser necesario aire deshumidificado (DH) y/o equipo para calentar para controlar las condiciones ambientales.

Durante todos los pasos de la aplicación, la temperatura de la superficie, temperatura del aire y temperatura del material deberían estar entre 10°C (50°F) y 43°C (110°F).

Cuando la aplicación sea con equipo airless, debe tenerse cuidado para evitar espesores excesivos. Para una adhesión óptima, se debería entonces pasar el rodillo sobre los materiales para asegurar un contacto íntimo con la superficie.

Espesor recomendado

Imprimación: 50-125 micras (2-5mils) en seco que equivalen a 67-167 micras (2.7-6.7 mils) en húmedo. Para el hormigón, se sugiere un rendimiento teórico de 7,5 m²/litro (dependiendo de la porosidad del hormigón). El espesor de película en el hormigón no es relevante ya que la intención es sellar los poros, no aplicar una capa sobre el hormigón.

Capa de fondo/Capa de acabado (Resina + Polvo): 1500 micras (60 mils) en seco que equivalen a 1765 micras (71 mils) en húmedo, con un rendimiento teórico de 1 m²/litro de resina con hasta 2,5 kg/m² de polvo S1.

Laminado (Resina saturada con manta de fibra): 800 micras (32 mils) con un rendimiento teórico de 1,34 m²/litro.

Donde se requiera una prueba de continuidad (chispómetro) de la integridad de la película del recubrimiento (lining) y sistema de recubrimiento aplicado sobre Ceilcote 380 Primer, debería añadirse un polvo conductivo. El tipo y cantidad de polvo por litro (y galón) por resina mezclada es como sigue:

Polvo C-1 0.12kg/l (1.04lb/gal).

El polvo debe primero añadirse y mezclarse dentro de la resina Parte A antes de que se añada la Parte B.

Cuando se haya excedido el intervalo de repintado, confirme la repintabilidad pasando un trapo humedecido con monómero de estireno. Si la superficie se hace "pegajosa", la adhesión es aceptable. Si no se ablanda por el estireno, debe hacerse un barrido en la superficie o lijada mecánicamente para aportar una superficie sin brillo y rugosa. La superficie imprimada debe estar seca y libre de materias extrañas en el momento del recubrimiento, pintado o aplicación del pavimento.

Para límites de temperatura en ambientes específicos consulte a International Protective Coatings.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Ceilcote 380 Primer esta diseñado para la aplicación sobre sustratos correctamente preparados.

Es compatible con varias pinturas y recubrimientos de tanques Ceilcote. Consulte con International Protective Coatings ó para más consejos.

Ester de vinilo

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento teórico y práctico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Este producto sólo puede ser utilizado por aplicadores profesionales en situaciones industriales. Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas, regulaciones y legislaciones nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Durante la aplicación y el posterior secado (véanse en las hojas de datos técnicos de los productos los tiempos de secado habituales) se debe proporcionar una ventilación correcta a fin de mantener las concentraciones de disolventes dentro de unos límites seguros y evitar incendios y explosiones. En espacios reducidos se requiere una extracción forzada. También, durante la aplicación y el secado, se debe proporcionar un equipo de protección personal de ventilación y/o respiración (capuchas de aducción o máscaras con filtro). Tome precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos (monos de trabajo, guantes, gafas, máscaras, crema protectora, etc.).

Antes de utilizar lea y siga los consejos que se dan en las hojas de seguridad y en el apartado de salud y seguridad de la Guía de Aplicación para este producto.

En caso de que se realicen trabajos de soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Las medidas de seguridad concretas que se deben tomar dependen del método de aplicación y del entorno de trabajo. Si no entiende completamente estas advertencias e instrucciones, o si no puede cumplirlas estrictamente, no utilice el producto y consulte a International Protective Coatings.

TAMAÑO DEL ENVASE	Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
		Vol	Envase	Vol	Envase
	15 litros	14.71 litros	20 litros	0.29 litros	0.7 litros
	5 US gal	5 US gal	5 US gal	12.5 fl oz	1 Pinta de US

Para conocer la disponibilidad de otros tamaños de envase, póngase en contacto con AkzoNobel.

PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño del Envase	Parte A	Parte B
		15 litros	17.06 kg
	5 US gal	47.8 lb	1 lb

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	
		6 meses a 20°C (68°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. Durante el almacenamiento y transporte, el iniciador del Ceilcote 380 Primer no debe quedar expuesto a temperaturas superiores a 30°C (90°F). Es recomendable conservarlo refrigerado. La mejor práctica sería mantener las Partes A y Partes B en almacenamientos separados.

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 20/04/2022.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com