

Revêtement intumescent époxy

DESCRIPTION DU PRODUIT

Chartek 1709 est un produit epoxy intumescent sans bore.

Le produit est un bi-composant à forte épaisseur procurant une protection durable contre la corrosion, le feu et les projections cryogéniques. Formulé pour résister à une température continue d'exploitation de 120°C.

Certifié pour une protection des structures carbone et acier galvanisé. Testé conformément à ANSI UL1709, BS476-20/21 (Part 20 Appendix D), ISO TR834-3 (1994), GOST-EN 1362-2:2014, ISO 22899-1, ISO 20088-1/3, Norsok M501 revision 6 système 5A, ASTM D5894, GB 14907-2018.

DESTINATION

Convient à la protection de l'acier contre les projections de liquide cryogénique pour des feux d'hydrocarbure et jet enflammé.

Pour préserver l'intégrité des structures et équipements pendant une période de temps déterminée.

Principalement préconisé pour une utilisation dans des environnements à hauts risques (Industries pétrolières, gazières, pétrochimiques et centrales électriques).

PROPRIETES CHARTEK 1709

Aspect	Sans objet
Extrait sec en Volume	100%
Épaisseur Recommandée	Dépend de la protection demandée.
Rendement Théorique	1 kg de Chartek 1709 donnera 1 mm de protection contre le feu sur 1 m ² (basé sur une application de composants multiples)
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte
Densité	1000 kg/m ³ (62,427 lb/ft ³) - Appliqué à la pompe airless à double alimentation (ISO 1183-1 (2019)).
Mode d'Application	Appliqué à la pompe airless à double alimentation
Temps de Séchage	

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	8 heures	24 heures	4 heures	*
20°C (68°F)	5 heures	18 heures	3 heures	*
40°C (104°F)	2 heures	6 heures	2 heures	*

*Merci de consulter AkzoNobel pour de plus amples informations.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique) Partie A >106°C (223°F); Partie B >106°C (223°F); Mélange >106°C (223°F)

COV 0.08 lb/gal (10 g/lt) USA - EPA Méthode 24
2 g/kg Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 2010/75/EU)

20 g/lt Norme Nationale Chinoise GB23985

Pour plus d'informations, consulter les caractéristiques du produit

Revêtement intumescent époxy

PRÉPARATION DE SURFACES

La préparation de surface et l'application doivent être réalisées en accord avec les conseils indiqués dans le Manuel d'Application du Chartek 1709 d'AkzoNobel.

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504:2000.

Décapage à l'abrasif

Chartek 1709 est appliqué sur des surfaces qui ont été préalablement décapées au standard Sa2½ (ISO8501-1:2007) ou SSPC-SP10 et recouvertes du primaire agréé.

Primaires

Les primaires sélectionnés doivent être référencés dans la liste des primaires compatibles d'AkzoNobel. Le primaire devra être de nature époxy appliqué à une épaisseur maxi de 75 microns. Cependant un système en 2 couches constitué d'un époxy zinc et epoxy "tie coat" peut être utilisé. Dans ce cas, l'épaisseur totale ne devra pas être supérieure à 110 microns.

APPLICATION

Mélange	Pour des applications à la truelle, chaque composant doit être stocké à une température de 35°C et mélangé individuellement avec un agitateur avant mélange complet.	
Rapport de Mélange	2.5 Part A : 1 Part B en poids (Consulter le manuel d'application du Chartek 1709)	
Durée de vie en Pot	10°C (50°F) 120 minutes	20°C (68°F) 105 minutes
	40°C (104°F) 25 minutes	
	La durée de vie en pot se réfère à une application à la truelle sans dilution avec un produit préchauffé à 35°C avant mélange; Si le produit n'est pas préchauffé, la durée de vie en pot sera supérieure mais le mélange sera plus difficile à réaliser. La durée de vie en pot n'est pas applicable lors de l'application à la pompe airless bi-composants, le produit étant mélangé au niveau du pistolet au moment de l'application. Se référer au manuel d'application du Chartek 1709.	
Pistolet airless à double alimentation	Recommandé et préféré	Pompe multi composants chauffée approuvée par AkzoNobel Aucun diluant n'est requis
Pistolet airless	Recommandé	Utilisation au minimum d'une pompe Airless 68:1 modifiée, telle que recommandée par AkzoNobel. Dilution au solvant jusqu'à 5% en volume.
truelle	Possible	Se référer au Manuel d'application du Chartek 1709
Diluant	International GTA123	Seulement pour le mélange et l'application à la truelle. Consulter le Manuel d'Application du Chartek 1709
nettoyant	International GTA007	
Arrêts Techniques	Ne pas laisser de matériau dans les tuyaux, pistolets ou équipement de pulvérisation. Rincer minutieusement tout l'équipement avec International GTA123. Une fois que les unités de peinture ont été mélangées elles ne doivent pas être reconditionnées. Après des arrêts prolongés, le travail devra reprendre avec des unités récemment mélangées.	
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA007. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours de la journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps écoulé, en tenant compte de tous les délais ou retards éventuels de production. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.	

Revêtement intumescent époxy

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Les conditions suivantes doivent être respectées (ou créées) pendant toute l'application :-

Température ambiante minimale	10°C (50°F)
Humidité Relative maximale	85%
Température du substrat l'acier	Au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée de l'air ambiant.

General

Les surfaces doivent être propres, sèches, et exemptes de tous contaminants – et vérifiées préalablement au démarrage de chaque application.

Application

Chartek 1709 doit préférablement être appliqué au pistolet airless pour assurer une homogénéité totale du substrat. Si l'application airless est impossible, la première couche devra alors être appliquée soigneusement à la truelle et au rouleau.

Le meilleur moment pour surcoucher le Chartek 1709 par lui-même, est dès que le délai de recouvrement mini est atteint ou avant que la peinture ait des risques d'être polluée.

Quand Chartek 1709 doit être recouvert par les finitions recommandées, les intervalles de sur couchage suivants sont appliqués:

	Minimum	Maximum*
10°C (50°F)	24 heures	7 jours
25°C (77°F)	18 heures	7 jours
40°C (104°F)	6 heures	4 jours

(*Pour l'INTERTHANE 990 l'intervalle de recouvrement maximum est de 6 mois).

Mise en place de la grille (Si applicable)

Certaines classes ne nécessitent pas d'application de Mesh. Si l'application d'un Mesh est spécifiée, les Mesh en fibre de carbone HK1 ou HK2 d'AkzoNobel doivent être installés conformément à la spécification et comme décrit dans le manuel d'application du Chartek 1709. Pour l'application du Mesh, consulter les recommandations d'AkzoNobel.

Après la mise en place de la grille

Continuer l'application au pistolet du Chartek 1709 afin d'obtenir l'épaisseur du film requise

Equipement

Seul le matériel recommandé par AkzoNobel peut être utilisé, comme mentionné dans le manuel d'application du Chartek 1709 et par le technicien d'AkzoNobel.

Qualification de la personne chargée de l'application

Seules les sociétés ayant été agréées par AkzoNobel peuvent être utilisées pour l'application du Chartek 1709. Les sociétés doivent attester qu'elles sont en conformité avec cette exigence avant de commercer les travaux.

L'application du Chartek 1709 devra être réalisée par l'opérateur qui emploiera du personnel formé et qualifié aux procédures d'application. Au minimum, le superviseur et le responsable qualité sur le site, doivent avoir suivi une formation d'application CHARTEK. Ceci est un minimum requis et devra être contrôlé avant tout début d'application.

Inspection et AQ

C'est la responsabilité de l'opérateur et cela doit être en conformité au minimum avec les procédures mentionnées dans le Manuel Contrôle Qualité du Chartek .

Technical Service

Ceci est disponible auprès d'AkzoNobel et devra être convenu afin d'assurer la présence au démarrage des travaux. L'opérateur est responsable de s'assurer qu'AkzoNobel est informé de la date du démarrage.

Alternative de préparation de la surface

Dans certaines circonstances, AkzoNobel a développé des procédures pour le décapage humide, UHP (Hydroblasting) et préparation mécanique. Consulter AkzoNobel pour toute demande spécifique.

Température de service maximale de la surface

Pour des conditions d'exploitation à des températures supérieures à 120°C, une isolation thermique (Intertherm 7050) doit être appliquée entre le support et le Chartek 1709.

Note: Les valeurs de densité à l'application sont fournies à titre d'indication uniquement. Se référer au manuel d'application du Chartek 1709.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Chartek 1709 est préconisé pour une application sur des surfaces correctement préparées et primérisées. Les primaires suivants, sont agréés pour l'utilisation avec le Chartek 1709:

Intergard 269	Intergard 7500	Interzinc 52/Intergard 269
Intergard 2511	Intershield 300	
Intergard 2575	Intershield 4000USP	

Chartek 1709 sera généralement recouvert d'une couche de finition afin de convenir aux couleurs et aux finitions souhaitées par le propriétaire. International Protective Coatings recommande l'utilisation de couches de finition pour toutes applications extérieures.

Les couches finales suivantes sont recommandées pour l'Chartek 1709:

Interfine 2080*	Interzone 954
Interthane 990	

* Suivant disponibilité régionale

Revêtement intumescent époxy

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Des copies de ces informations sont disponibles sur demande..

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieu industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la possibilité d'utilisation de ce produit, consulter AkzoNobel pour de plus amples informations.

CONDITIONNEMENT

Taille du kit	Part A Poids	Part B Poids
20 kg (44.1 lb) kit	14.3 kg (31.5 lb)	5.7 kg (12.6 lb)
50 kg (110.2 lb) kit	35.7 kg (78.7 lb)	14.3 kg (31.5 lb)

Le kit de 20 kg (44.1 lb) fourni contient 1 bidon Partie A et 1 seau en plastique Partie B. Le bidon Partie A est partiellement rempli afin d'y ajouter la Partie B et d'y prémélanger les deux parties avant l'application par pulvérisation monocomposant ou à la truelle manuelle.

Le kit de 50 kg (110.2 lb) fourni contient 2 bidons remplis de Partie A et 1 bidon rempli de Partie B. Convient à l'utilisation par pompe de pulvérisation airless à double alimentation.

Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.

POIDS BRUT (TYPIQUE)

Taille du Kit	Partie A Poids	Partie B Poids
kit de 20 kg (44.1 lb)	16.1 kg (35.5 lb)	6.3 kg (13.9 lb)
kit de 50 kg (110.2 lb)	39.3 kg (86.6 lb)	16.1 kg (35.5 lb)

STOCKAGE

Durée de vie	18 mois minimum dans des conditions de stockage entre 1° et 30°C. Doit être stocké à l'intérieur et à l'abri d'une exposition directe au soleil.
--------------	--

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © AkzoNobel, 27/09/2021.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com